



## NEUE GENERATION MIKROFRÄSER

Serien 474 + 475 für die schwierigsten Anwendungen im Mikrobereich

## NEW GENERATION MICRO END MILLS

Series 474 + 475 for the most difficult applications in the micro range

NEU  
NEW



- Kleinster Eckenradius von 0,02 - 0,03 mm
- Smallest corner radius of 0.02 - 0.03 mm
- Verstärkte Schneidkante
- Reinforced cutting edge
- Als Pro-Linie auch mit neuester WAD-Beschichtungstechnologie erhältlich
- Available as Pro Line with the newest WAD coating technology

WAD

## Die Lösung für komplizierte Fälle

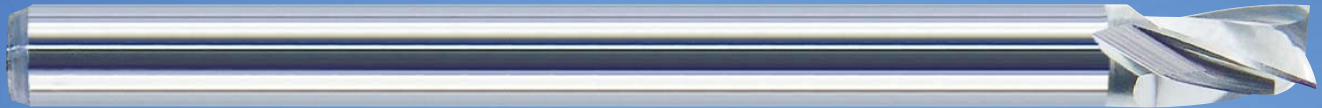
Zecha präsentiert eine neue Generation von Mikrofräswerkzeugen mit kleinstem Eckenradius von 0,02 bis 0,03 mm und verstärkten Schneidkanten. Optimierte Spanabfuhr und geringe Wärmeeinbringungen garantieren extrem hohe Standzeiten. Die Serien 474 und 475 überzeugen selbst bei schwierigsten Anwendungen und sind als PRO-Linie auch mit der neuesten WAD-Beschichtungs-technologie erhältlich.

Sie haben Fragen? Wir unterstützen Sie gerne!

## The solution for complicated cases

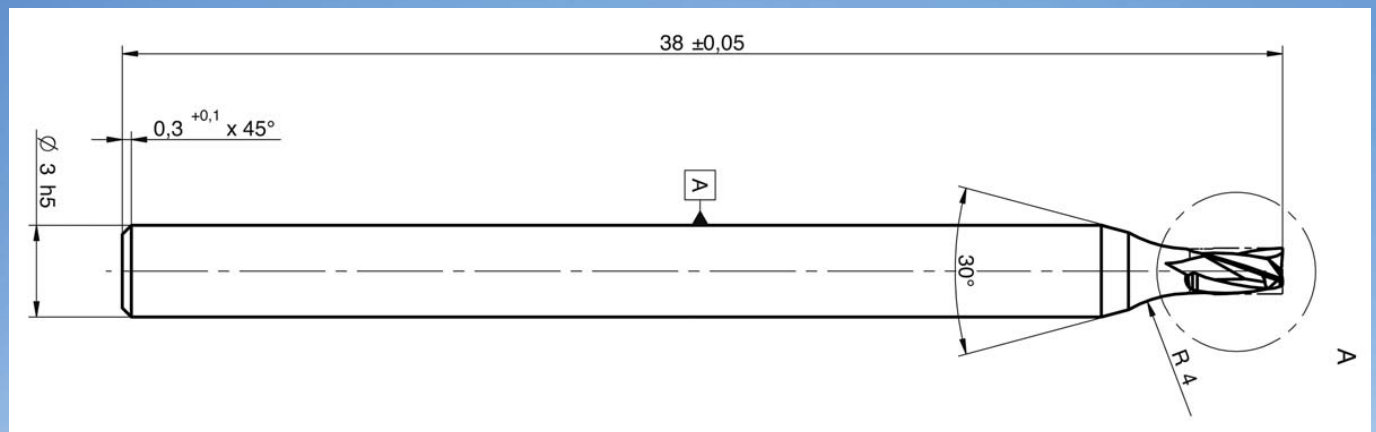
Zecha presents a new generation of micro end mills with smallest corner radius of 0.02 to 0.03 mm and reinforced cutting edges. Optimal chip removal and low heat machining ensure extreme high tool life. The lines 474 and 475 give their best results in difficult application and are available as Pro Line 474P and 475P also with the newest WAD coating technology.

Any questions? Please feel free to contact us!



### TECHNISCHE DATEN:

### TECHNICAL SPECIFICATIONS:



474P mit WAD-Beschichtung 474P with WAD coating	474BCR mit BCR-Beschichtung 474BCR with BCR coating	474 unbeschichtet 474 uncoated	d1	l1	l2	d	l	Z
474.040.016P	474.040.016BCR	474.040.016	0,40	0,60	1,6	3,0	38	2
474.050.021P	474.050.021BCR	474.050.021	0,50	0,75	2,1	3,0	38	2
474.060.025P	474.060.025BCR	474.060.025	0,60	0,60	2,5	3,0	38	2
474.070.029P	474.070.029BCR	474.070.029	0,70	1,05	2,9	3,0	38	2
474.080.029P	474.080.029BCR	474.080.029	0,80	0,80	2,9	3,0	38	2
474.100.030P	474.100.030BCR	474.100.030	1,00	1,50	3,0	3,0	38	2
474.150.030P	474.150.030BCR	474.150.030	1,50	2,25	3,0	3,0	38	2
474.200.040P	474.200.040BCR	474.200.040	2,00	3,00	4,0	3,0	38	2
474.300.060P	474.300.060BCR	474.300.060	3,00	4,50	6,0	3,0	38	2

475P mit WAD-Beschichtung 475P with WAD coating	475BCR mit BCR-Beschichtung 475BCR with BCR coating	475 unbeschichtet 475 uncoated	d1	l1	l2	d	l	Z
475.040.016P	475.040.016BCR	475.040.016	0,40	0,60	1,6	3,0	38	3
475.050.021P	475.050.021BCR	475.050.021	0,50	0,75	2,1	3,0	38	3
475.070.029P	475.070.029BCR	475.070.029	0,70	1,05	2,9	3,0	38	3
475.100.030P	475.100.030BCR	475.100.030	1,00	1,50	3,0	3,0	38	3
475.150.030P	475.150.030BCR	475.150.030	1,50	2,25	3,0	3,0	38	3
475.200.040P	475.200.040BCR	475.200.040	2,00	3,00	4,0	3,0	38	3
475.300.060P	475.300.060BCR	475.300.060	3,00	4,50	6,0	3,0	38	3

# DIE MERKMALE IM ÜBERBLICK

## THE KEY FEATURES

**ZECHA**  
GERMANY



Als Zweiseneider und  
Dreischneider verfügbar

Available with 2 or 3 flutes

Extrem erhöhte Standzeit gegenüber  
herkömmlichen Werkzeugen

Extreme higher tool life versus  
conventional tools

Optimierte Spanabfuhr, dadurch  
geringe Wärmeeinbringung

Optimized chip removal results in  
low heat machining

Durch neueste WAD-Beschichtung  
ist ein breites Einsatzspektrum möglich

Different application possibilities with  
the newest WAD coating

Kleinster Eckenradius von 0,02 - 0,03 mm

Smallest corner radius of 0.02 - 0.03 mm

Verstärkte Schneidkante

Reinforced cutting edge

### Beschichtungsvarianten: Coating options:

**WAD**

474P + 475P

Als PRO-Serie mit neuester WAD-Beschichtung erhältlich. Für eine erhöhte Performance bei der Großserienfertigung von schwer zerspanbaren Materialien.

474P + 475P

Available as Pro Line with the newest WAD coating. For higher performance in high volume production with difficult materials to machine.

474BCR + 475BCR

Bewährte BCR-Beschichtung für schwer zerspanbare Materialien

474BCR + 475BCR

Established BCR coating for difficult materials to machine

474 + 475

Unbeschichtete Version

474 + 475

Uncoated version



Durch detaillierte **Aufzeichnung aller Arbeitsprozesse** ist jedes Werkzeug über die Lebensnummer am Schaftende eindeutig identifizierbar und auch nach Jahren **exakt reproduzierbar**. Eine 100%ige Endkontrolle mit modernen Messinstrumenten **sichert die hohe Qualität und Konstanz** unserer Produkte.

Gerne unterstützen wir Sie bei der Verbesserung Ihrer Produktionsprozesse. **Nehmen Sie Kontakt zu uns auf!**

Since we record all operating processes in a detailed process, every tool can be clearly identified by the ID number on its shank end and can be precisely reproduced years later. 100% final inspection using modern measuring instruments ensures the high quality and uniformity of our products.

We would be pleased to support you in optimizing your production processes. Please contact us!

## ZECHA Hartmetall- Werkzeugfabrikation GmbH

Benzstr. 2 · D-75203 Königsbach-Stein  
Tel. +49 (0) 72 32 / 30 22-0  
Fax +49 (0) 72 32 / 30 22-25  
[info@zecha.de](mailto:info@zecha.de) · [www.zecha.de](http://www.zecha.de)

