



Swiss
Precision
Tools

ER

Mandrini

Caratteristiche | Vantaggi



La qualità

Conforme alla certificazione ISO 9001/ISO 14001.

1 ▶ **Marcatura**
Tipo e articolo.

2 ▶ **Tracciabilità**
La marcatura individuale del numero del lotto di produzione permette di risalire a tutti gli stadi della fabbricazione.

3 ▶ **Sigla di qualità**
La sigla di qualità della REGO-FIX® sui prodotti garantisce la migliore qualità.

T.I.R.

Migliori valori di concentricità, equivalenti ai mandrini rigidi.

Giunto assorbente

Agisce come giunto assorbente fra il mandrino e il maschio e ne compensa gli sforzi assiali che intervengono durante la maschiatura.

Minimi aggiustamenti della lunghezza

In entrambe le direzioni, pressione e trazione.

Codolo utensile

Possono essere serrati tutti gli utensili con codolo in tolleranza h9.

Serraggio sicuro

Serraggio sicuro dei maschi, utilizzando le pinze di maschiatura ER-GB con il quadro interno.

Per refrigerazione interna all'utensile

Fino a 50 bar di pressione del refrigerante.

Affidabilità del processo di lavorazione

Aumenta l'affidabilità del processo di sincronizzazione della filettatura.

HSK-A SSY/ERC Mandrini di maschiatura Softsynchro®

Applicazioni

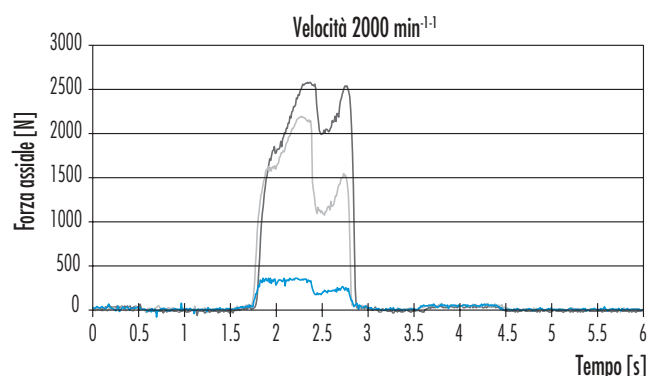
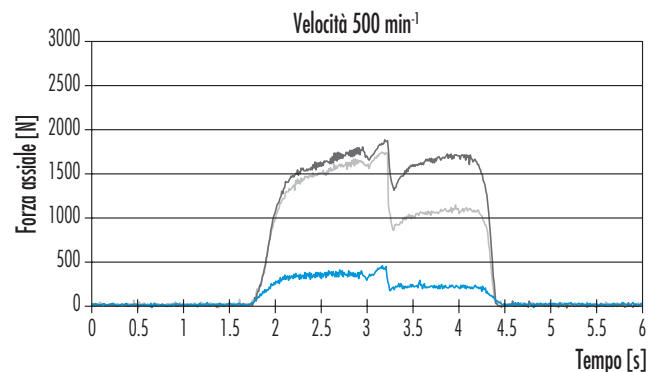
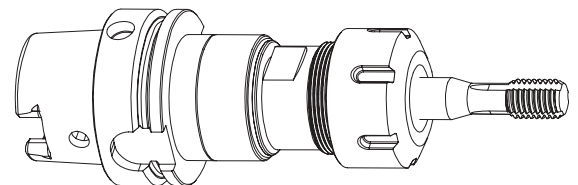
I maschiatori REGO-FIX® Softsynchro® sono usati su macchine che sono progettate per la maschiatura diretta. Molte delle nuove macchine CNC si caratterizzano per la sincronizzazione fra il numero di giri del mandrino e la velocità di avanzamento. Questo permette di utilizzare maschiatori rigidi. Tuttavia a causa delle dinamiche dei mandrini e dei motori lineari, possono capitare errori di sincronizzazione. Per compensare questi errori di sincronizzazione sono necessari i maschiatori Softsynchro che consentono minimi aggiustamenti in lunghezza. Grazie all'utilizzo dei maschiatori Softsynchro, la durata della vita dell'utensile è accresciuta fino al 150%.

Test comparativi

I due diagrammi mostrano le forze assiali che si formano a freddo con un maschio M10 su acciaio St37.

Conclusioni: le forze assiali aumentano all'aumentare del numero dei giri (rpm).

Con i maschiatori REGO-FIX® Softsynchro® le forze sono sensibilmente inferiori rispetto a quando sono utilizzati i maschiatori rigidi. Perciò la qualità della superficie di lavorazione e la vita dell'utensile sono ottimizzati grazie all'uso dei maschiatori Softsynchro su macchine con sincronizzazione dei mandrini.



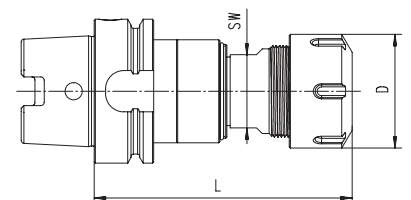
— REGO-FIX® Softsynchro® maschiatori
— Concorrenza maschiatori sincronizzati
— Maschiatori sincronizzati rigidi

7

HSK-A/ERC Softsynchro® maschiatori

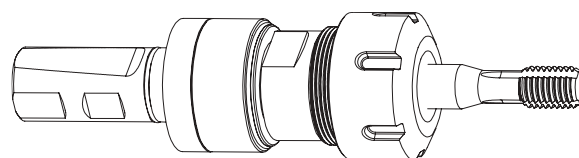
Tipo	Articolo	D [mm]	L [mm]	Com- pressione [mm]	Tra- zione [mm]	SW [mm]
HSK-A 63 SSY / ERC 20	2563.62000	34	95.5	0.5	0.5	19
HSK-A 63 SSY / ERC 32	2563.63200	50	108.8	0.5	0.5	32

Fornitura: Maschiatore con ghiera di serraggio Hi-Q/ERC.
Pinze di maschiatura vedere a pagina 3.04



! I dischetti di maschiatura vanno ordinati separatamente.
Vedere a pagina 4.22/4.24

CYL SSY/ERC Softsynchro® Mandrini di maschiatura Softsynchro®



Applicazioni

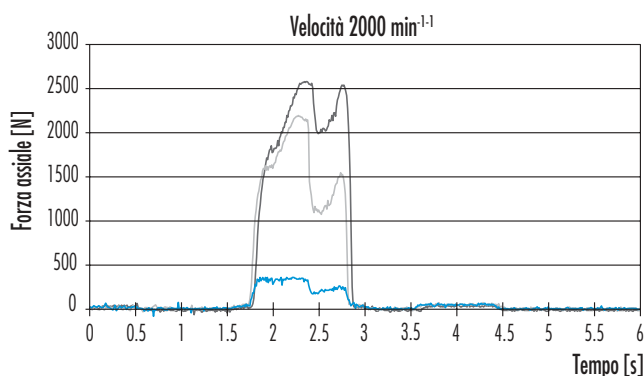
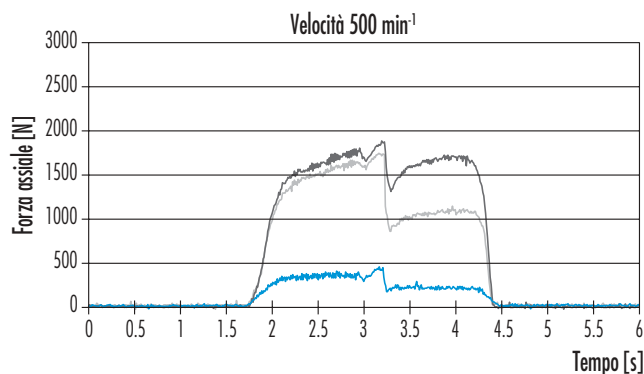
I maschiatori REGO-FIX® Softsynchro® sono usati su macchine che sono progettate per la maschiatura diretta. Molte delle nuove macchine CNC si caratterizzano per la sincronizzazione fra il numero di giri del mandrino e la velocità di avanzamento. Questo permette di utilizzare maschiatori rigidi. Tuttavia a causa delle dinamiche dei mandrini e dei motori lineari, possono capitare errori di sincronizzazione. Per compensare questi errori di sincronizzazione sono necessari i maschiatori Softsynchro che consentono minimi aggiustamenti in lunghezza. Grazie all'utilizzo dei maschiatori Softsynchro, la durata della vita dell'utensile è accresciuta fino al 150%.

Test comparativi

I due diagrammi mostrano le forze assiali che si formano a freddo con un maschio M10 su acciaio St37.

Conclusioni: le forze assiali aumentano all'aumentare del numero dei giri (rpm).

Con i maschiatori REGO-FIX® Softsynchro® le forze sono sensibilmente inferiori rispetto a quando sono utilizzati i maschiatori rigidi. Perciò la qualità della superficie di lavorazione e la vita dell'utensile sono ottimizzati grazie all'uso dei maschiatori Softsynchro su macchine con sincronizzazione dei mandrini.

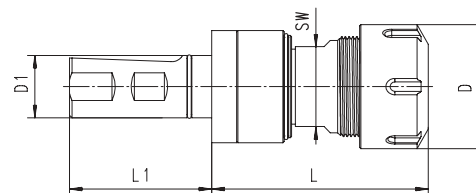


- REGO-FIX® Softsynchro® maschiatori
- Concorrenza maschiatori sincronizzati
- Maschiatori sincronizzati rigidi

9

CYL/ERC Softsynchro® maschiatori

Tipo	Articolo	D [mm]	D1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	Com- pressione [mm]	Tra- zione [mm]	SW [mm]
CYL 25 SSY / ERC 20	2625.62000	34	25	73	57	0.5	0.5	19
CYL 25 SSY / ERC 32	2625.63200	50	25	87.5	57	0.5	0.5	32



Fornitura: Mandrino di maschiatura con ghiera Hi-Q/ERC.

Per l'abbinamento con le pinze di maschiatura vedere a pagina 3.04

Utilizzabili con gli opportuni adattatori WELDON.

TC/WD mandrini (DIN 69871) vedere a pagina 5.11

BT/WD mandrini (MAS 403) vedere a pagina 6.15



I dischetti di maschiatura vanno ordinati separatamente.
Vedere a pagina 4.22/4.24



Swiss
Precision
Tools

ER

Mandrini

Caratteristiche | Vantaggi



La qualità

Conforme alla certificazione ISO 9001/ISO 14001.

1 **Marcatura**
Tipo e articolo.

2 **Tracciabilità**
La marcatura individuale del numero del lotto di produzione permette di risalire a tutti gli stadi della fabbricazione.

3 **Sigla di qualità**
La sigla di qualità della REGO-FIX® sui prodotti garantisce la migliore qualità.

T.I.R.

Migliori valori di concentricità, equivalenti ai mandrini rigidi.

Giunto assorbente

Agisce come giunto assorbente fra il mandrino e il maschio e ne compensa gli sforzi assiali che intervengono durante la maschiatura.

Aggiustamenti della lunghezza

In entrambe le direzioni, pressione e trazione.

Pressione sul punto d'imbocco

Garanzia di un'incisione iniziale sicura dei maschi.

Codolo utensile

Possono essere serrati tutti gli utensili con codolo in tolleranza h9.

Serraggio sicuro

Serraggio sicuro dei maschi, utilizzando le pinze di maschiatura ER-GB con il quadro interno.

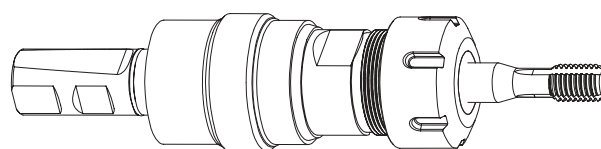
Per refrigerazione interna all'utensile

Fino a 50 bar di pressione del refrigerante.

Affidabilità del processo di lavorazione

Aumenta l'affidabilità del processo di sincronizzazione della filettatura.

CYL GSF/ERC Mandrini di maschiatura con compensazione assiale



Applicazioni

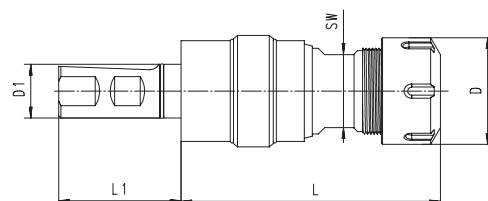
Questi mandrini di maschiatura REGO-FIX® con la compensazione assiale in compressione-trazione sono utilizzati su macchine che non hanno la sincronizzazione automatica del mandrino, consentendo di sopperire alle differenze tra avanzamento macchina e passo del maschio.

I mandrini REGO-FIX® di maschiatura con la compensazione assiale sono provvisti di un dispositivo per incrementare la pressione d'imbocco che assicuri l'inizio effettivo del ciclo di lavorazione.

La loro speciale costruzione consente l'uso di pressioni fino a 50 bar del refrigerante con passaggio interno, senza alterare la funzione di compensazione della lunghezza. Il disegno compatto e la ridotta lunghezza consente ai mandrini REGO-FIX® una grande flessibilità.

CYL/ERC Mandrini di maschiatura con compensazione assiale

Tipo	Articolo	D [mm]	D1 [mm]	L [mm]	L1 [mm]	Com- pressione [mm]	Tra- zione [mm]	SW [mm]
CYL 25 GSF / ERM C 20	2625.62001	28	25	85	57	5.0	7.5	24
CYL 25 GSF / ERC 32	2625.63201	50	25	115	57	7.0	10.0	34



Fornitura: Mandrino di maschiatura con ghiera Hi-Q/ERC.

Per l'abbinamento con le pinze di maschiatura vedere a pagina 3.04

Utilizzabili con gli opportuni adattatori WELDON.

TC/WD mandrini (DIN 69871) vedere a pagina 5.11

BT/WD mandrini (MAS 403) vedere a pagina 6.15