



Multi Line

Soluzioni affidabili per il serraggio utensile

Catalogo prodotti

REGO-FIX 

1.0 Porta-utensili ML

Meno errori di concentricità – maggiore produttività 7

1.1	Interfaccia SK		1.3	Interfaccia HSK	
1.1.1	Mandrino di serraggio Weldon SK/WD	8	1.3.1	Mandrino di serraggio Weldon HSK/WD	21
1.1.2	Mandrino portafresa a manicotto combinato SK/KFD	10	1.3.2	Mandrino portafresa a manicotto combinato HSK/KFD	24
1.1.3	Mandrino porta-punte SK/KBF	11	1.3.3	Mandrino portapunte HSK-A/KBF	26
1.1.4	Bussola intermedia SK/MK	12	1.3.4	Bussola intermedia HSK-A/MK	27
1.2	Interfaccia BT		1.4	Interfaccia REGO-FIX CAPTO	
1.2.1	Mandrino di serraggio Weldon BT/WD	14		con licenza Sandvik Coromant	
1.2.2	Mandrino portafresa a manicotto combinato SK/KFD	16	1.4.1	Mandrino di serraggio Weldon REGO-FIX C/WD	28
1.2.3	Mandrino porta-punte SK/KBF	17	1.4.2	Mandrino portafresa a manicotto REGO-FIX C/MA	31
1.2.4	Bussola intermedia BT/MK	18			

2.0 Bussola intermedia ML

Bussole di riduzione per mandrini idraulici espandibili 35

2.1	Bussola intermedia HS e HS-CF	36
-----	-------------------------------	----

3.0	Accessori Multi Line	38
-----	----------------------	----

4.0	Informazioni tecniche	44
-----	-----------------------	----

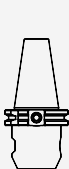
Scoprite i nostri prodotti Multi Line

1.0 | Porta-utensili ML

2.0 | Bussole di riduzione ML

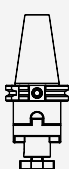
Portautensili SK

SK/
WD



Pagina 8

SK/
KFD



Pagina 10

SK/
KBF



Pagina 11

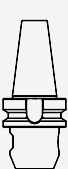
SK/
MK



Pagina 12

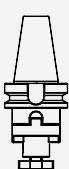
Portautensili BT

BT/
WD



Pagina 14

BT/
KFD



Pagina 16

BT/
KBF



Pagina 17

BT/
MK



Pagina 18

Portautensili BT

HSK/
WD



Pagina 21

HSK/
KFD



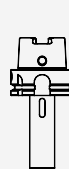
Pagina 24

HSK/
KBF



Pagina 26

HSK/
MK



Pagina 27

Portautensili CAPTO

C/WD



Pagina 28

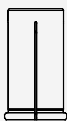
C/MA



Pagina 31

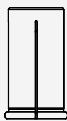
Bussole di riduzione
per mandrini idraulici

HS



Pagina 35

HS-CF con canali
per refrigerante



Pagina 35

Per la chiave e altri accessori,
vedere a pagina 38.

Ideali per fresare acciaio super rapido e acciaio
duro in tutti i tipi di codoli (Weldon, Whistle-
Notch, ecc.).





Sommario

Soluzioni innovative per il serraggio utensili all'avanguardia

I nostri esclusivi sistemi porta-utensili si contraddistinguono per l'eccezionale affidabilità, l'alta precisione e l'ottima qualità.

Spirito d'innovazione Anche Fritz Weber, capomastro utensili, ha condiviso l'ottimismo degli anni '50. Ha fondato la piccola impresa Fritz Weber Feinmechanik und Werkzeugbau a Reigoldswil (Svizzera). Lo spirito di innovazione e la perseveranza hanno permesso al fondatore dell'impresa di sviluppare costantemente la sua gamma di prodotti. Con lo sviluppo della pinza ER nel 1972, REGO-FIX si è affermata a livello mondiale influenzando notevolmente sullo sviluppo della tecnica di serraggio utensili. ER System «made in Switzerland» si è affermato come standard industriale, comportando nel 1993 l'introduzione della norma industriale tedesca (DIN 6499). Fino a oggi la pinza ER di REGO-FIX continua a essere la pinza di serraggio più venduta al mondo.

Influsso sul futuro REGO-FIX produce e distribuisce, come azienda internazionale a conduzione familiare di seconda generazione, con più di 220 dipendenti, sistemi portautensili di alta precisione. Oggi l'azienda con sede a Tenniken (Svizzera) è uno dei produttori di vertice di sistemi portautensili

che gode di ottima reputazione nell'industria metallurgica mondiale. Grazie alla rete di distribuzione globale, con sedi rispettivamente in Svizzera, in Asia e negli U.S.A., Rego-Fix si posiziona in modo ottimale anche sulla scena mondiale, con la sua presenza in tutto il mondo. Con lo sviluppo di prodotti innovativi, la piccola azienda REGO-FIX del passato è divenuta il fornitore mondiale di sistemi porta-utensili. Ogni prodotto viene sviluppato tenendo in considerazione l'aumento di produttività e prodotto secondo gli standard qualitativi svizzeri.

Dalla culla della precisione REGO-FIX sviluppa e produce i suoi prodotti in Svizzera in conformità ad elevati standard di qualità. I prodotti Rego-Fix trovano applicazione principalmente nei settori automobilistico/aeronautico, nella costruzione di stampi e macchinari, nonché nella tecnologia medica e nella produzione di orologi.



Multi Line

Soluzioni affidabili di serraggio utensile

Permette di ottenere la massima precisione e i migliori risultati. Tutti i componenti REGO-FIX sono realizzati con cura a favore della più alta precisione di rotazione e del più basso squilibrio residuo minimo della rotazione stessa.

KFD



Mandrino portafresa a manicotto combinato

Weldon



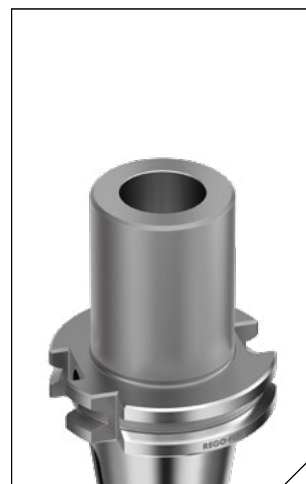
Mandrino di serraggio Weldon

KBF



Mandrino portapunte

MK



Riduzioni a C.M./MK

Tre sistemi sotto un unico marchio

Il nostro marchio unisce tre sistemi porta-utensili differenti. Lo scopo generale dei tre sistemi è quello di ottimizzare il serraggio. Con specifiche forze di serraggio tutti i sistemi sono in grado di rispondere a requisiti di lavorazione individuali.

Sistema powRgrip®

Per la lavorazione di alte prestazioni con una concentricità dell'intero sistema **≤ 3 µm a 3xD**

Mandrino portapinze PG

Tolleranza del cono AT3

Finitura della superficie max
Ra 0,25

Maggiore coppia trasmessa:
fino a 1100 Nm

Pinze di serraggio PG

Capacità di serraggio da 0,2 a
25,4 mm

Speciale trattamento di super-
ficie per una più lunga durata

Per il serraggio di qualsiasi
codolo con tolleranza h6

Riduzione delle vibrazioni per
alte velocità

Un set di sistema complessivo

Tutti i componenti sono realizzati con cura.
Solo con una perfetta integrazione è possibile ottenere i migliori risultati di serraggio.

ER System

Il nostro sistema ideale per applicazioni standard

Portapinze ER

Concentricità ≤ 3 µm

Tolleranza del cono AT3

Finitura della superficie max Ra 0,25

Equilibrato

Pinze di serraggio ER

Vasta gamma di serraggio: da ER 8 a ER 50 e per diametro
da 0,2 a 36 mm

Capacità di serraggio da 0,5 a 2,0 mm

Concentricità ≤ 10 µm a 3xD per ER standard

Concentricità ≤ 5 µm a 3xD per ER-UP

Ghiere ER

Sistema di trattenuta della pinza

Equilibrato

Il trattamento speciale di superficie aumenta la coppia
trasmessa e protegge dalla corrosione.

Sistema micRun®

Concentricità dell'intero sistema di $\leq 3 \mu\text{m}$ a 3xD

Mandrino portapinze MR

Tolleranza del cono AT3

Trattamento speciale dalla superficie per una maggiore forza di serraggio

Equilibrati per alte velocità

Riduzione delle vibrazioni

Pinze MR

Capacità di serraggio da 1,0 mm a 20,0 mm

Con diametro nominale per utensile in tolleranza h11

Ghiere MR

Sistema di trattenuta della pinza

Equilibrato

Profilo senza scanalature per alte velocità

Facile serraggio e allentamento mediante chiave a rullini

Composizione di un sistema di lavoro integrato

Tutti i componenti sono realizzati con cura.

Solo con una perfetta interazione è possibile ottenere i migliori risultati di serraggio.

Portautensili SK

SK/
WD



Pagina 8

SK/
KFD



Pagina 10

SK/
KBF



Pagina 11

SK/
MK



Pagina 12

Portautensili BT

BT/
WD



Pagina 14

BT/
KFD



Pagina 16

BT/
KBF



Pagina 17

BT/
MK



Pagina 18

Portautensili HSK

HSK/
WD



Pagina 21

HSK/
KFD



Pagina 24

HSK/
KBF



Pagina 26

HSK/
MK



Pagina 27

Portautensili CAPTO

C/WD

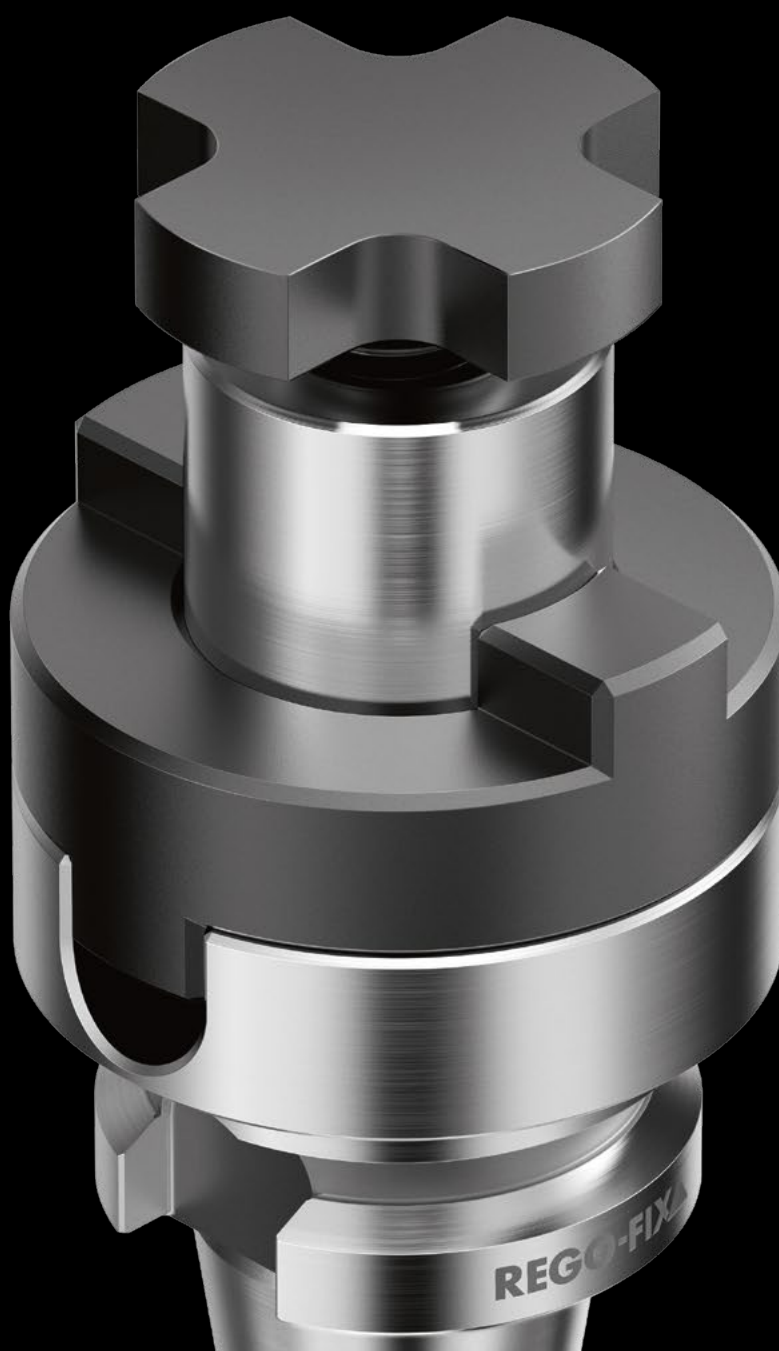


Pagina 28

C/MA



Pagina 31



Meno errori di concentricità – maggiore produttività

Vivete una straordinaria qualità Noi della REGO-FIX sappiamo come ottimizzare la concentricità dell'utensile affinché i nostri clienti possano aumentare la loro produttività. Per questo motivo abbiamo sviluppato i nostri porta-utensili ML con lo scopo di rispondere alle svariate esigenze della truciolatura professionale.

Grazie allo straordinario design e alle nostre notevoli esperienze e competenze tecniche, i nostri prodotti ML sono soluzioni affidabili per le normali lavorazioni di truciolatura.

Grazie alla costruzione speciale delle bussole di riduzione Multi Line è possibile utilizzare utensili con adduzione interna di lubrorefrigerante. Questo sistema a tenuta stagna è compatibile con gran parte dei mandrini idraulici.

Il nostro marchio di ottima qualità Tutti i nostri prodotti sono contrassegnati dal marchio di qualità REGO-FIX che è sinonimo di ottima precisione e qualità "Made in Switzerland".



Standard di qualità svizzera

I nostri prodotti «Swiss made» vengono sviluppati e prodotti presso la nostra sede principale situata a Tenniken (Svizzera).

Mandrino di serraggio Weldon SK/WD

Utilizzo universale per le più svariate lavorazioni.

DIN 69871 / DIN ISO 7388-1

Caratteristiche Mandrino di serraggio Weldon SK/WD

Concentricità $\leq 3 \mu\text{m}$

Valore misurato dal foro più interno al cono più esterno.

Tolleranza del cono AT3

Migliore adattamento del mandrino e concentricità ottimizzata.

Vite di serraggio laterale

Per il massimo momento torcente trasmissibile.

Adduzione di lubrorefrigerante

Tutti i porta-utensile con forma A+AD possono essere utilizzati per la lubrorefrigerazione. Nella forma A+AD il lubrorefrigerante è alimentato attraverso il cono.

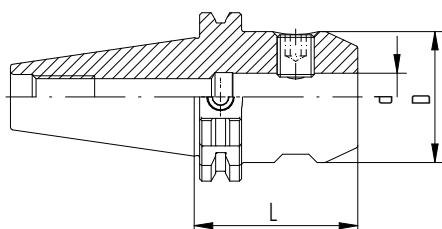
Foro per chip

Secondo DIN 69873 con diametro 10 mm.

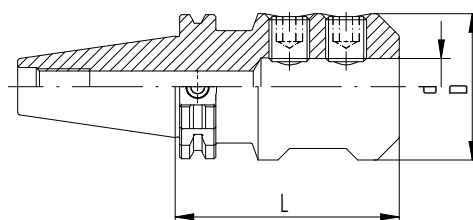


Tipo	Articolo	Dimensioni [mm]			Forma A+AD	Disegno
		D	d	L		
SK 40						
SK 40 / WD 6 x 050	2240.30620	25	6	50	•	1
SK 40 / WD 8 x 050	2240.30820	28	8	50	•	1
SK 40 / WD 10 x 050	2240.31020	35	10	50	•	1
SK 40 / WD 12 x 050	2240.31220	42	12	50	•	1
SK 40 / WD 14 x 050	2240.31420	44	14	50	•	1
SK 40 / WD 16 x 063	2240.31630	48	16	63	•	1
SK 40 / WD 18 x 063	2240.31830	50	18	63	•	1
SK 40 / WD 20 x 063	2240.32030	52	20	63	•	1
SK 40 / WD 25 x 100	2240.32560	65	25	100	•	2
SK 40 / WD 32 x 100	2240.33260	72	32	100	•	2
SK 50						
SK 50 / WD 6 x 063	2250.30630	25	6	63	•	1
SK 50 / WD 8 x 063	2250.30830	28	8	63	•	1
SK 50 / WD 10 x 063	2250.31030	35	10	63	•	1
SK 50 / WD 12 x 063	2250.31230	42	12	63	•	1
SK 50 / WD 14 x 063	2250.31430	44	14	63	•	1
SK 50 / WD 16 x 063	2250.31630	48	16	63	•	1
SK 50 / WD 18 x 063	2250.31830	50	18	63	•	1
SK 50 / WD 20 x 063	2250.32030	52	20	63	•	1
SK 50 / WD 25 x 080	2250.32550	65	25	80	•	2
SK 50 / WD 32 x 100	2250.33260	72	32	100	•	2
SK 50 / WD 40 x 100	2250.34060	80	40	100	•	2

In dotazione: Mandrino di serraggio Weldon con vite di battuta.



Disegno 1 SK / WD



Disegno 2 SK / WD

Mandrino portafresa a manicotto combinato SK / KFD

SK / KFD

DIN 69871

DIN ISO 7388-1

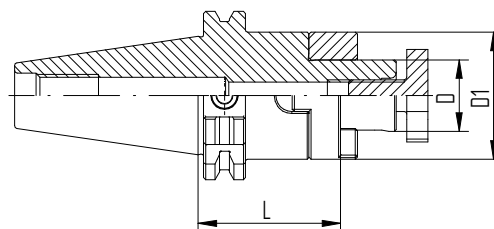
Tipo	Articolo	Dimensioni [mm]				Forma A+AD	Disegno	Accessori
		D	D1	L	Chiave			
SK 40								
SK 40 / KFD 16 x 055	2240.41630	16	32	55	•	1	FDS 16	
SK 40 / KFD 22 x 055	2240.42230	22	40	55	•	1	FDS 22	
SK 40 / KFD 27 x 055	2240.42730	27	48	55	•	1	FDS 27	
SK 40 / KFD 32 x 060	2240.43240	32	58	60	•	2	FDS 32	
SK 40 / KFD 40 x 060	2240.44040	40	70	60	•	2	FDS 40	
SK 50								
SK 50 / KFD 16 x 055	2250.41630	16	32	55	•	1	FDS 16	
SK 50 / KFD 22 x 055	2250.42230	22	40	55	•	1	FDS 22	
SK 50 / KFD 27 x 055	2250.42730	27	48	55	•	1	FDS 27	
SK 50 / KFD 32 x 055	2250.43230	32	58	55	•	1	FDS 32	
SK 50 / KFD 40 x 055	2250.44030	40	70	55	•	1	FDS 40	
SK 50 / KFD 50 x 070	2250.45050	50	90	70	•	2	FDS 50	

In dotazione: Mandrino portafresa combinato, vite di serraggio, linguetta e anello di trascinamento.

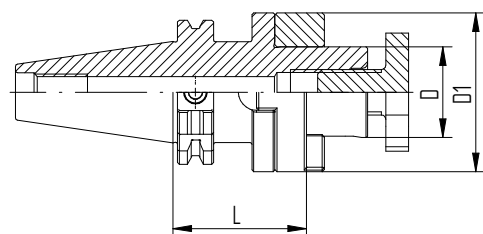
Per ulteriori informazioni sulla chiave per mandrino portafresa FDS, vedere a pagina 40.



SK / KFD



Disegno 1 SK / KFD



Disegno 2 SK / KFD

Tipo	Articolo	Dimensioni [mm]			Forma A	Forma A+AD
		D	d	L		
SK 30						
SK 30 / KBF 1–13 mm	2230.50100	50	1–13	111	•	–
SK 40						
SK 40 / KBF 1–13 mm	2240.50103	50	1–13	90	–	•
SK 50						
SK 50 / KBF 1–13 mm	2250.50103	50	1–13	106	–	•

In dotazione: Mandrino portapunte e brugola.

Mandrino portapunte SK / KBF

Caratteristiche e vantaggi

Capacità di serraggio

1–13 mm

Max errore di concentricità

0,03 mm

Max coppia di serraggio

20 Nm

Forza di serraggio (a coppia di 20 Nm)

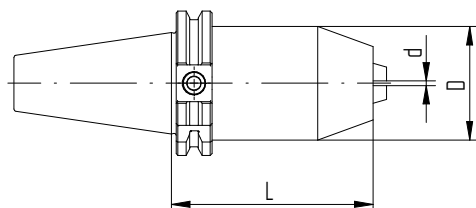
80 Nm

Max numero di giri

35000 min⁻¹



SK / KBF

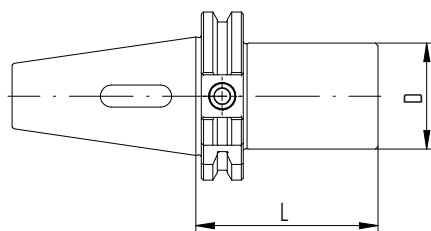


SK / KBF

Tipo	Articolo	Dimensioni [mm]	
		D	L
SK 40			
SK 40 / MK 1 x 050	2240.80110	25	50
SK 40 / MK 2 x 050	2240.80210	32	50
SK 40 / MK 3 x 070	2240.80320	40	70
SK 40 / MK 4 x 095	2240.80430	48	95



SK / MK



SK / MK

Utenti di tutto il mondo hanno fiducia nei prodotti dell'azienda svizzera REGO-FIX
Con sede a Tenniken, REGO-FIX fornisce a clienti di settori in rapido cambiamento prodotti che soddisfano i più alti requisiti di precisione.

Offriamo soluzioni competitive



Mandrino di serraggio Weldon BT/WD

Utilizzo universale per svariate lavorazioni.

MAS 403 / JIS B 6339 / DIN ISO 7388-2

Caratteristiche Mandrino di serraggio Weldon BT/WD

Concentricità $\leq 3 \mu\text{m}$

Valore misurato dal foro più interno al cono più esterno.

Tolleranza del cono AT3

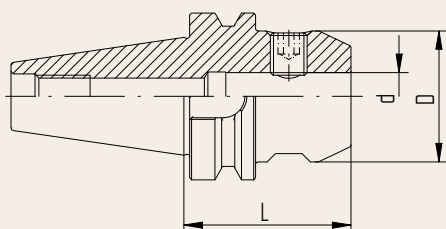
Migliore adattamento del mandrino e concentricità ottimizzata.

Vite di serraggio laterale

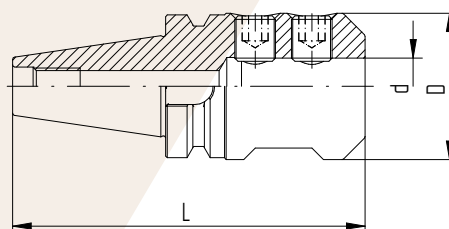
Per il massimo momento torcente trasmissibile.

Adduzione di lubrorefrigerante

Tutti i porta-utensile con forma A+AD possono essere utilizzati per la lubrorefrigerazione. Nella forma A+AD il lubrorefrigerante è alimentato attraverso il cono.



Disegno 1 BT / WD



Disegno 2 BT / WD

Mandrino di serraggio Weldon BT /WD

BT /WD

MAS 403

JIS B 6339

DIN ISO 7388-2

Tipo	Articolo	Dimensioni [mm]			Forma A+AD	Disegno
		D	d	L		
BT 30						
BT 30 / WD 6 x 050	2130.30620	25	6	50	•	1
BT 30 / WD 8 x 050	2130.30820	28	8	50	•	1
BT 30 / WD 10 x 050	2130.31020	35	10	50	•	1
BT 30 / WD 12 x 050	2130.31220	42	12	50	•	1
BT 30 / WD 14 x 050	2130.31420	44	14	50	•	1
BT 30 / WD 16 x 063	2130.31630	48	16	63	•	1
BT 30 / WD 18 x 063	2130.31830	50	18	63	•	1
BT 30 / WD 20 x 063	2130.32030	52	20	63	•	1
BT 40						
BT 40 / WD 6 x 050	2140.30620	25	6	50	•	1
BT 40 / WD 8 x 050	2140.30820	28	8	50	•	1
BT 40 / WD 10 x 063	2140.31030	35	10	63	•	1
BT 40 / WD 12 x 063	2140.31230	42	12	63	•	1
BT 40 / WD 14 x 063	2140.31430	44	14	63	•	1
BT 40 / WD 16 x 063	2140.31630	48	16	63	•	1
BT 40 / WD 18 x 063	2140.31830	50	18	63	•	1
BT 40 / WD 20 x 063	2140.32030	52	20	63	•	1
BT 40 / WD 25 x 090	2140.32550	65	25	90	•	2
BT 40 / WD 32 x 100	2140.33260	72	32	100	•	2
BT 50						
BT 50 / WD 6 x 063	2150.30630	25	6	63	•	1
BT 50 / WD 8 x 063	2150.30830	28	8	63	•	1
BT 50 / WD 10 x 063	2150.31030	35	10	63	•	1
BT 50 / WD 12 x 080	2150.31250	42	12	80	•	1
BT 50 / WD 14 x 080	2150.31450	44	14	80	•	1
BT 50 / WD 16 x 080	2150.31650	48	16	80	•	1
BT 50 / WD 18 x 080	2150.31850	50	18	80	•	1
BT 50 / WD 20 x 080	2150.32050	52	20	80	•	1
BT 50 / WD 25 x 100	2150.32560	65	25	100	•	2
BT 50 / WD 32 x 105	2150.33260	72	32	105	•	2
BT 50 / WD 40 x 110	2150.34060	80	40	110	•	2

In dotazione: Mandrino di serraggio Weldon con vite di battuta.

Mandrino portafresa a manicotto combinato BT /KFD

BT /KFD

MAS 403

JIS B 6339

DIN ISO 7388-2

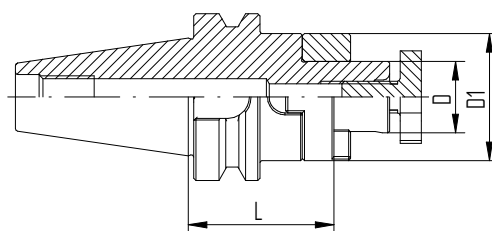
Tipo	Articolo	Dimensioni [mm]			Forma A+AD	Disegno	Accessori
		D	D1	L			Chiave
BT 30							
BT 30 / KFD 16 x 045	2130.41620	16	32	45	•	1	FDS 16
BT 30 / KFD 22 x 047	2130.42220	22	40	47	•	1	FDS 22
BT 30 / KFD 27 x 049	2130.42720	27	48	49	•	2	FDS 27
BT 30 / KFD 32 x 053	2130.43230	32	58	53	•	2	FDS 32
BT 40							
BT 40 / KFD 16 x 055	2140.41630	16	32	55	•	1	FDS 16
BT 40 / KFD 22 x 055	2140.42230	22	40	55	•	1	FDS 22
BT 40 / KFD 27 x 055	2140.42730	27	48	55	•	1	FDS 27
BT 40 / KFD 32 x 060	2140.43240	32	58	60	•	1	FDS 32
BT 40 / KFD 40 x 060	2140.44040	40	70	60	•	2	FDS 40
BT 50							
BT 50 / KFD 16 x 070	2150.41630	16	32	70	•	1	FDS 16
BT 50 / KFD 22 x 070	2150.42230	22	40	70	•	1	FDS 22
BT 50 / KFD 27 x 070	2150.42750	27	48	70	•	1	FDS 27
BT 50 / KFD 32 x 070	2150.43250	32	58	70	•	1	FDS 32
BT 50 / KFD 40 x 070	2150.44050	40	70	70	•	1	FDS 40
BT 50 / KFD 50 x 070	2150.45050	50	90	70	•	1	FDS 50

Per ulteriori informazioni sulla chiave per mandrino portafresa FDS, vedere a pagina 40.

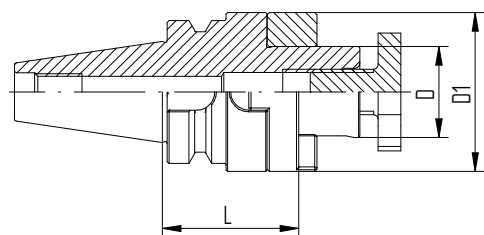
In dotazione: Mandrino portafresa combinato, vite di serraggio, linguetta di aggiustamento e anello di trascinamento.



BT / KFD



Disegno 1 BT / KFD



Disegno 2 BT / KFD

Mandrino portapunte BT / KBF

BT / KBF

MAS 403

JIS B 6339

DIN ISO 7388-2

Tipo	Articolo	d	Dimensioni [mm]		Forma A	Forma A+AD
			D	L		
BT 30						
BT 30 / KBF 1–13 mm	2130.50100	1–13	50	95	•	–
BT 40						
BT 40 / KBF 1–13 mm	2140.50103	1–13	50	98	–	•
BT 50						
BT 50 / KBF 1–13 mm	2150.50103	1–13	50	100	–	•

In dotazione: Mandrino portapunte e brugola.

Mandrino portapunte BT / KBF

Caratteristiche e vantaggi

Capacità di serraggio

1–13 mm

Max errore di concentricità

0,03 mm

Max coppia di serraggio

20 Nm

Forza di serraggio (a coppia di 20 Nm)

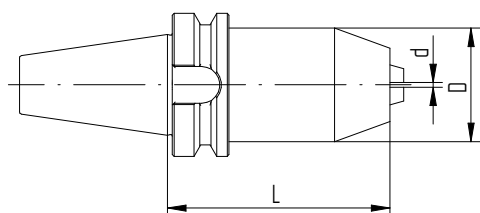
80 Nm

Max numero di giri

35000 min⁻¹

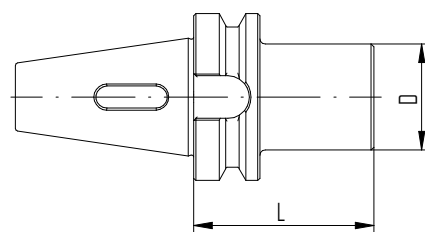


BT / KBF



BT / KBF

Tipo	Articolo	Dimensioni [mm]	
		D	L
BT 40			
BT 40 / MK 1 x 050	2140.80110	25	50
BT 40 / MK 2 x 050	2140.80210	32	50
BT 40 / MK 3 x 070	2140.80320	40	70
BT 40 / MK 4 x 095	2140.80430	48	95

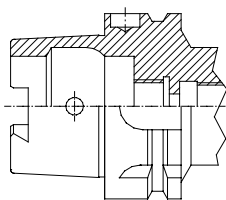


**Quello che vedete è quello che ricevete:
Tutti i nostri prodotti sono contrassegnati
dal marchio di qualità REGO-FIX che è
sinonimo di ottima precisione e qualità
"Made in Switzerland".**

Solo i prodotti originali hanno il marchio di qualità

REGO-FI

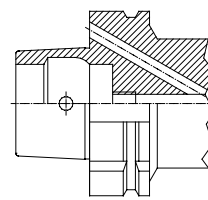
Forme di HSK e relative caratteristiche



Forma A*

- // Versione standard per i centri di lavoro e le fresatrici
- // Per il cambio automatico degli utensili
- // Adduzione centrale di lubrorefrigerante tramite il tubo di raccordo
- // Scanalatura di trascinamento sul bordo del cono
- // Foro per chip DIN 69873 nella flangia, disponibile su richiesta il chip

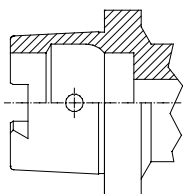
* Utilizzabili come forma C, poiché sono provisti dei fori per il cambio utensile manuale.



Forma B

- // Per centri di lavoro, fresatrici e torni
- // Con base d'appoggio ingrandita per una maggiore solidità radiale
- // Per il cambio automatico degli utensili
- // Adduzione periferica di lubrorefrigerante attraverso la flangia
- // Scanalatura di trascinamento sul diametro della flangia

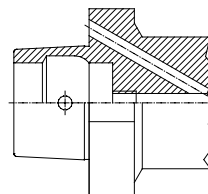
Disponibile su richiesta.



Forma C

- // Per macchine transfer, macchine speciali e utensili modulari
- // Per il cambio manuale degli utensili
- // Scanalatura di trascinamento sul bordo del cono

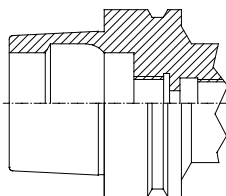
Disponibile su richiesta.



Forma D

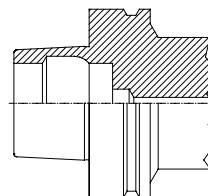
- // Per macchine speciali
- // Con base d'appoggio ingrandita per una maggiore solidità radiale
- // Per il cambio manuale degli utensili
- // Adduzione periferica di lubrorefrigerante attraverso la flangia
- // Scanalatura di trascinamento sul diametro della flangia

Disponibile su richiesta.



Forma E

- // Per lavorazioni a grande velocità
- // Per il cambio automatico degli utensili
- // Adduzione centrale di lubrorefrigerante tramite il tubo di raccordo
- // Senza scanalature di trascinamento, dunque con rotazione simmetrica per l'ottima concentricità a grandi velocità



Forma F

- // Per applicazioni a grande velocità
- // Con base d'appoggio ingrandita per una maggiore solidità radiale
- // Per il cambio automatico degli utensili
- // Senza scanalature di trascinamento, dunque con rotazione simmetrica

Disponibile su richiesta.

Mandrino di serraggio Weldon HSK/WD

Tutti i nostri porta-utensile HSK sono stati sviluppati per applicazioni rotanti. Sono ideali per lavorazioni ad alta velocità che richiedono un'alta resa costante.

DIN 69893 / ISO 12164

Caratteristiche Mandrino di serraggio Weldon HSK/WD

Concentricità $\leq 3 \mu\text{m}$

Valore misurato dal foro più interno al cono più esterno.

Vite di serraggio laterale

Per il massimo momento torcente trasmissibile.

Foro per chip di identificazione (solo per HSK forma A)

Secondo DIN 69873 con diametro 10 mm.
Disponibile su richiesta il chip.

Suggerimento

Per tutti i nostri porta-utensile HSK-A e HSK-E sono disponibili tubi per lubrorefrigerante (KSR).

Per i numeri articolo, vedere a pagina 42.



Tipo	Articolo	Dimensioni [mm]			Disegno
		d	D	L	
HSK-A 32					
HSK-A 32 / WD 6 x 055*	2532.30620	6	25	55	1
HSK-A 32 / WD 8 x 055*	2532.30820	8	28	55	1
HSK-A 32 / WD 10 x 063*	2532.31030	10	35	63	1
HSK-A 32 / WD 12 x 065*	2532.31230	12	42	65	
HSK-A 40					
HSK-A 40 / WD 6 x 060	2540.30630	6	25	60	1
HSK-A 40 / WD 8 x 060	2540.30830	8	28	60	1
HSK-A 40 / WD 10 x 060	2540.31030	10	35	60	1
HSK-A 40 / WD 12 x 070	2540.31240	12	42	70	1
HSK-A 40 / WD 14 x 075	2540.31440	14	44	75	1
HSK-A 40 / WD 16 x 075	2540.31640	16	48	75	1
HSK-A 50					
HSK-A 50 / WD 6 x 065	2550.30630	6	25	65	1
HSK-A 50 / WD 8 x 065	2550.30830	8	28	65	1
HSK-A 50 / WD 10 x 065	2550.31030	10	35	65	1
HSK-A 50 / WD 12 x 080	2550.31250	12	42	80	1
HSK-A 50 / WD 14 x 080	2550.31450	14	44	80	1
HSK-A 50 / WD 16 x 080	2550.31650	16	48	80	1
HSK-A 50 / WD 18 x 080	2550.31850	18	50	80	1
HSK-A 50 / WD 20 x 080	2550.32050	20	52	80	1
HSK-A 63					
HSK-A 63 / WD 6 x 065	2563.30630	6	25	65	1
HSK-A 63 / WD 8 x 065	2563.30830	8	28	65	1
HSK-A 63 / WD 10 x 065	2563.31030	10	35	65	1
HSK-A 63 / WD 12 x 080	2563.31250	12	42	80	1
HSK-A 63 / WD 14 x 080	2563.31450	14	44	80	1
HSK-A 63 / WD 16 x 080	2563.31650	16	48	80	1
HSK-A 63 / WD 18 x 080	2563.31850	18	50	80	1
HSK-A 63 / WD 20 x 080	2563.32050	20	52	80	1
HSK-A 63 / WD 25 x 110	2563.32560	25	65	110	2
HSK-A 63 / WD 32 x 110	2563.33260	32	72	110	2

* Senza foro per il foro di serraggio sul gambo cono.

Mandrino di serraggio Weldon

HSK-A/WD e HSK-E/WD

HSK / WD

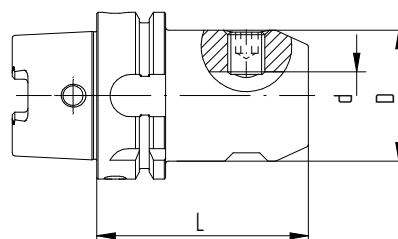
DIN 69893

ISO 12164

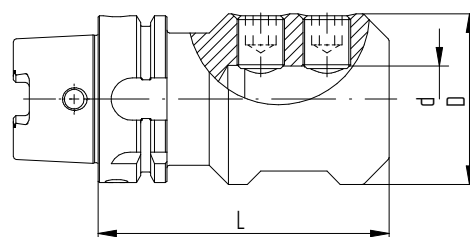
Tipo	Articolo	Dimensioni [mm]			Disegno
		d	D	L	
HSK-A 100					
HSK-A 100 / WD 6 x 080	2500.30650	6	25	80	1
HSK-A 100 / WD 8 x 080	2500.30850	8	28	80	1
HSK-A 100 / WD 10 x 080	2500.31050	10	35	80	1
HSK-A 100 / WD 12 x 080	2500.31250	12	42	80	1
HSK-A 100 / WD 14 x 080	2500.31450	14	44	80	1
HSK-A 100 / WD 16 x 100	2500.31660	16	48	100	1
HSK-A 100 / WD 18 x 100	2500.31860	18	50	100	1
HSK-A 100 / WD 20 x 100	2500.32060	20	52	100	1
HSK-A 100 / WD 25 x 100	2500.32560	25	65	100	2
HSK-A 100 / WD 32 x 100	2500.33260	32	72	100	2
HSK-A 100 / WD 40 x 110	2500.34060	40	80	110	2
HSK-E 40					
HSK-E 40 / WD 6 x 060	2540.30634	6	25	60	1
HSK-E 40 / WD 8 x 060	2540.30834	8	28	60	1
HSK-E 40 / WD 10 x 060	2540.31034	10	35	60	1
HSK-E 40 / WD 12 x 070	2540.31244	12	42	70	1
HSK-E 40 / WD 16 x 070	2540.31644	16	48	70	1

In dotazione: Mandrino di serraggio Weldon con vite di battuta.

HSK-A: Foro per chip DIN 69873 nella flangia, disponibile richiesta il chip.



Disegno 1 HSK-A / WD



Disegno 2 HSK-A / WD

Mandrino portafresa a manicotto combinato

HSK-A/KFD e HSK-E/KFD

HSK/KFD

DIN 69893

ISO 12164

Tipo	Articolo	Dimensioni [mm]			Disegno	Accessori
		D	D1	L		Chiave
HSK-A 32						
HSK-A 32 / KFD 16 x 045	2532.41620	16	32	45	1	FDS 16
HSK-A 32 / KFD 22 x 050	2532.42230	22	40	50	1	FDS 22
HSK-A 40						
HSK-A 40 / KFD 16 x 030	2540.41600	16	32	30	1	FDS 16
HSK-A 40 / KFD 22 x 050	2540.42230	22	40	50	1	FDS 22
HSK-A 50						
HSK-A 50 / KFD 16 x 050	2550.41630	16	32	50	1	FDS 16
HSK-A 50 / KFD 22 x 050	2550.42230	22	40	50	1	FDS 22
HSK-A 50 / KFD 27 x 065	2550.42740	27	48	65	2	FDS 27
HSK-A 50 / KFD 32 x 065	2550.43240	32	58	65	2	FDS 32
HSK-A 63						
HSK-A 63 / KFD 16 x 060	2563.41640	16	32	60	1	FDS 16
HSK-A 63 / KFD 22 x 060	2563.42240	22	40	60	1	FDS 22
HSK-A 63 / KFD 27 x 060	2563.42740	27	48	60	1	FDS 27
HSK-A 63 / KFD 32 x 060	2563.43240	32	58	60	1	FDS 32
HSK-A 63 / KFD 40 x 070	2563.44050	40	70	70	2	FDS 40
HSK-A 100						
HSK-A 100 / KFD 16 x 060	2500.41640	16	32	60	1	FDS 16
HSK-A 100 / KFD 22 x 060	2500.42240	22	40	60	1	FDS 22
HSK-A 100 / KFD 27 x 060	2500.42740	27	48	60	1	FDS 27
HSK-A 100 / KFD 32 x 060	2500.43240	32	58	60	1	FDS 32
HSK-A 100 / KFD 40 x 070	2500.44050	40	70	70	1	FDS 40
HSK-A 100 / KFD 50 x 080	2500.45060	50	90	80	2	FDS 50
HSK-E 40						
HSK-E 40 / KFD 16 x 045	2540.41624	16	32	45	–	FDS 16

In dotazione: Mandrino portafresa a manicotto combinato, vite di serraggio, linguetta e anello di trascinamento.

Per ulteriori informazioni sulla chiave per mandrino portafresa FDS, vedere a pagina 40.

HSK-A: Foro per chip DIN 69873 nella flangia, disponibile richiesta il chip.

Mandrino portafresa a manicotto combinato

HSK-A/KFD e HSK-E/KFD

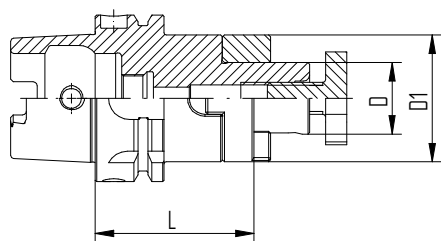
HSK/KFD

DIN 69893

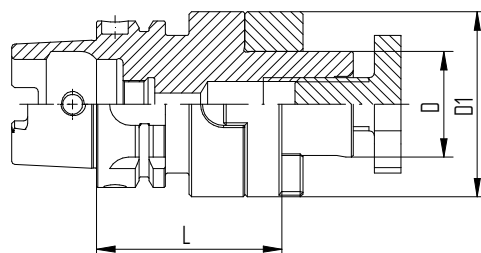
ISO 12164



HSK-A / KFD



Disegno 1 HSK-A / KFD



Disegno 2 HSK-A / KFD

Mandrino portapunte HSK-A / KBF

HSK-A/KBF

DIN 69893

ISO 12164

Tipo	Articolo	d	Dimensioni [mm]	
			D	L
HSK-A 63 / KBF				
HSK-A 63 / KBF 1 – 13 mm	2563.50100	1–13	50	104

In dotazione: Mandrino portapunte e brugola.

HSK-A: Foro per chip DIN 69873 nella flangia, disponibile richiesta il chip.

Mandrino portapunte HSK-A / KBF

Caratteristiche e vantaggi

Capacità di serraggio

1–13 mm

Max errore di concentricità

0,03 mm

Max coppia di serraggio

20 Nm

Forza di serraggio (a coppia di 20 Nm)

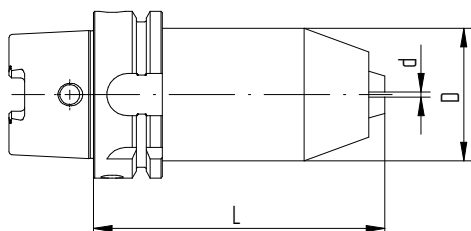
80 Nm

Max numero di giri

35000 min⁻¹



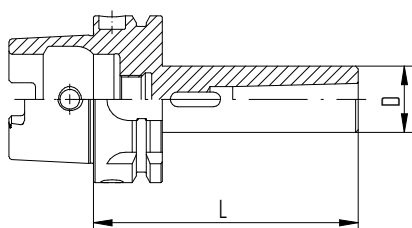
HSK-A / KBF



HSK-A / KBF

Tipo	Articolo	Dimensioni [mm]	
		D	L
HSK-A 63 / MK			
HSK-A 63 / MK 1 x 100	2563.80140	25	100
HSK-A 63 / MK 2 x 120	2563.80250	32	120
HSK-A 63 / MK 3 x 140	2563.80360	40	140
HSK-A 63 / MK 4 x 160	2563.80470	48	160

HSK-A: Foro per chip DIN 69873 nella flangia, disponibile richiesta il chip.



REGO-FIX-CAPTO con licenza di Sandvik Coromant

Mandrini di serraggio Weldon REGO-FIX C/WD

Si tratta di portautensili autocentranti ed equilibrati che permettono una elevata trasmissione di coppia e una elevata resistenza alla flessione.

ISO 12164

Caratteristiche Mandrini di serraggio Weldon C/WD

Concentricità $\leq 3 \mu\text{m}$

Valore misurato dal foro più interno al cono più esterno.

Vite di serraggio laterale

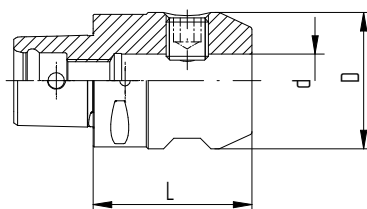
Per il massimo momento torcente trasmissibile.

Su licenza REGO-FIX-CAPTO – su licenza di Sandvik Coromant – viene prodotto da REGO-FIX in Svizzera secondo le specifiche CAPTO.

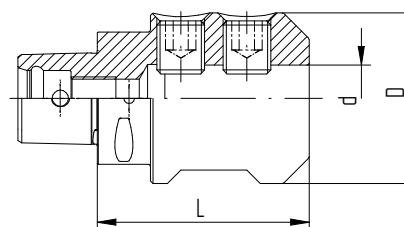


Mandrini di serraggio Weldon REGO-FIX C/WD

Tipo	Articolo	Dimensioni [mm]			Disegno
		D1	d	L	
C3					
C3 / WD 6 x 045	2803.30610	25	6	45	1
C3 / WD 8 x 045	2803.30810	28	8	45	1
C3 / WD 10 x 050	2803.31020	35	10	50	1
C3 / WD 12 x 055	2803.31220	42	12	55	1
C4					
C4 / WD 6 x 050	2804.30620	25	6	50	1
C4 / WD 8 x 050	2804.30820	28	8	50	1
C4 / WD 10 x 050	2804.31020	35	10	50	1
C4 / WD 12 x 055	2804.31220	42	12	55	1
C4 / WD 14 x 055	2804.31420	44	14	55	1
C4 / WD 16 x 055	2804.31620	48	16	55	1
C5					
C5 / WD 6 x 050	2805.30620	25	6	50	1
C5 / WD 8 x 050	2805.30820	28	8	50	1
C5 / WD 10 x 055	2805.31020	35	10	55	1
C5 / WD 12 x 060	2805.31230	42	12	60	1
C5 / WD 14 x 060	2805.31430	44	14	60	1
C5 / WD 16 x 060	2805.31630	48	16	60	1
C5 / WD 18 x 060	2805.31830	50	18	60	1
C5 / WD 20 x 060	2805.32030	52	20	60	1
C5 / WD 25 x 080	2805.32550	65	25	80	2



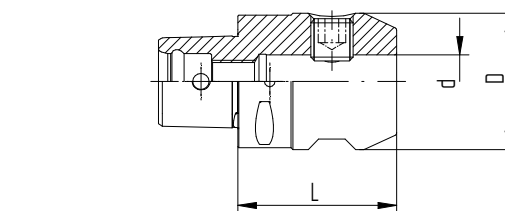
Disegno 1 C / WD



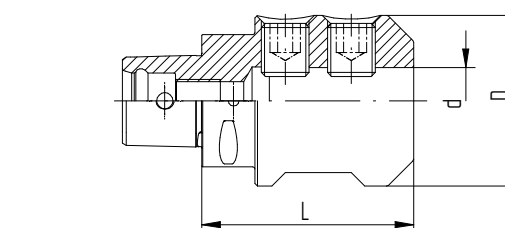
Disegno 2 C / WD

Mandrini di serraggio Weldon REGO-FIX C/WD

Tipo	Articolo	Dimensioni [mm]			Disegno
		D1	d	L	
C6					
C6 / WD 6 x 055	2806.30620	25	6	55	1
C6 / WD 8 x 055	2806.30820	28	8	55	1
C6 / WD 10 x 060	2806.31030	35	10	60	1
C6 / WD 12 x 060	2806.31230	42	12	60	1
C6 / WD 14 x 060	2806.31430	44	14	60	1
C6 / WD 16 x 065	2806.31630	48	16	65	1
C6 / WD 18 x 065	2806.31830	50	18	65	1
C6 / WD 20 x 065	2806.32030	52	20	65	1
C6 / WD 25 x 080	2806.32550	65	25	80	2
C6 / WD 32 x 090	2806.33250	72	32	90	2
C6 / WD 40 x 100	2806.34060	80	40	100	2
C8					
C8 / WD 6 x 070	2808.30640	25	6	70	1
C8 / WD 8 x 070	2808.30840	28	8	70	1
C8 / WD 10 x 070	2808.31040	35	10	70	1
C8 / WD 12 x 070	2808.31240	42	12	70	1
C8 / WD 14 x 070	2808.31440	44	14	70	1
C8 / WD 16 x 070	2808.31640	48	16	70	1
C8 / WD 18 x 070	2808.31840	50	18	70	1
C8 / WD 20 x 070	2808.32040	52	20	70	1
C8 / WD 25 x 080	2808.32550	65	25	80	2
C8 / WD 32 x 080	2808.33250	72	32	80	2
C8 / WD 40 x 110	2808.34060	80	40	110	2



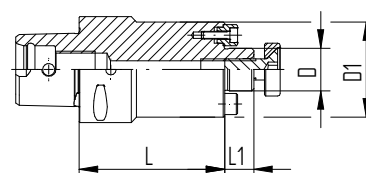
Disegno 1 C / WD



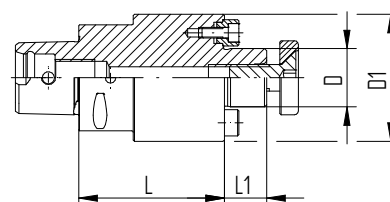
Disegno 2 C / WD

Portafresa a spine riportate REGO-FIX C / MA

Tipo	Articolo	Dimensioni [mm]				Disegno
		D	D1	L	L1	
C3						
C3 / MA 16 x 030	2803.01610	16	36	30	11	2
C4						
C4 / MA 16 x 032	2804.01610	16	36	32	11	1
C4 / MA 16 x 055	2804.01620	16	36	55	11	1
C4 / MA 22 x 025	2804.02210	22	48	25	16	2
C4 / MA 22 x 055	2804.02220	22	48	55	16	2
C5						
C5 / MA 16 x 035	2805.01610	16	36	35	11	1
C5 / MA 16 x 070	2805.01640	16	36	70	11	1
C5 / MA 22 x 025	2805.02210	22	50	25	16	1
C5 / MA 22 x 070	2805.02240	22	48	70	16	1
C5 / MA 27 x 025	2805.02710	27	56	25	18	2
C5 / MA 32 x 040	2805.03210	32	65	40	20	2



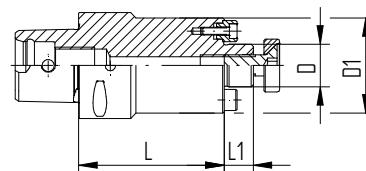
Disegno 1 C / MA



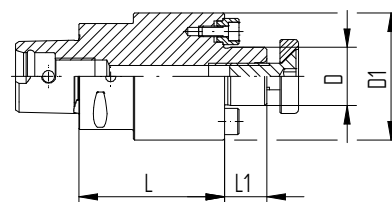
Disegno 2 C / MA

Portafresa a spine riportate REGO-FIX C/MA

Tipo	Articolo	Dimensioni [mm]				Disegno
		D	D1	L	L1	
C6						
C6 / MA 16 x 040	2806.01610	16	36	40	11	1
C6 / MA 22 x 025	2806.02210	22	55	25	16	1
C6 / MA 27 x 025	2806.02710	27	63	25	18	1
C6 / MA 32 x 025	2806.03210	32	65	25	20	2
C6 / MA 40 x 040	2806.04010	40	80	40	23	2
C8						
C8 / MA 16 x 050	2808.01620	16	36	50	11	1
C8 / MA 22 x 030	2808.02210	22	55	30	16	1
C8 / MA 27 x 030	2808.02710	27	65	30	18	1
C8 / MA 32 x 030	2808.03210	32	80	30	20	1
C8 / MA 40 x 030	2808.04010	40	80	30	23	1



Disegno 1 C / MA



Disegno 2 C / MA

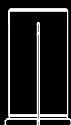
Sappiamo che per il successo a lungo termine un'azienda deve incentivare i suoi dipendenti, offrendogli la possibilità di creare insieme il futuro in un ambiente in rapida evoluzione.

Investimenti nel futuro



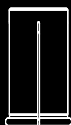
**Bussole di riduzione
per mandrini idraulici**

HS



Pagina 35

HS-CF con canali
per refrigerante



Pagina 35



Bussole di riduzione per mandrini idraulici

Le nostre bussole di riduzione possono essere utilizzate con mandrini idraulici di produttori differenti. Sono particolarmente adatte per il serraggio di alta precisione di utensili a gambo cilindrico.

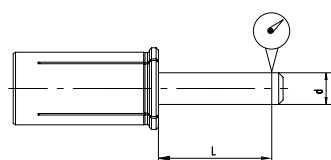
Bussole di riduzione per mandrini idraulici espansibili Le bussole di riduzione REGO-FIX sono particolarmente adatte per il serraggio di alta precisione di utensili a gambo cilindrico secondo DIN 6335 forme HA, HB e HE, nonché secondo DIN 1835 forme B, C, D e E.

Grazie alla costruzione speciale delle bussole di riduzione REGO-FIX è possibile utilizzare utensili con adduzione interna di lubrorefrigerante. Questa tenuta stagna funziona con tutti i mandrini idraulici normalmente reperibili in commercio.

Montaggio corretto Un improprio assemblaggio dell'utensile con la bussola di riduzione danneggia la concentricità della stessa e la sua integrità.

- // Inserire l'utensile nella bussola per tutta la sua lunghezza
- // Non serrare utensili che non abbiano il gambo in tolleranza h6
- // Non serrare mai senza utensile – altrimenti si danneggia la bussola di riduzione

Concentricità delle bussole di riduzione REGO-FIX HS



Diametro di serraggio d [mm]			max Concentricità
> d	≤ d	L	[mm]
3,0	6,0	16	0,003
6,0	10,0	25	0,003
10,0	18,0	40	0,003
18,0	26,0	50	0,003



Standard di qualità svizzera

I nostri prodotti «Swiss made» vengono sviluppati e prodotti presso la nostra sede principale situata a Tenniken (Svizzera).

Bussole di riduzione per mandrini idraulici HS

Caratteristiche e vantaggi

Assoluta precisione

Concentricità $\leq 3 \mu\text{m}$

Alta flessibilità

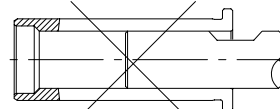
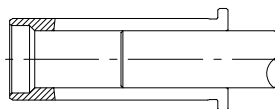
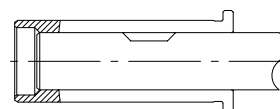
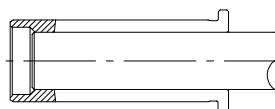
Con lo stesso mandrino idraulico è possibile serrare utensili con gambo di diametro differenti: 12, 20, 25 e 32 mm.

Versione HS standard per lubrorefrigerazione interna

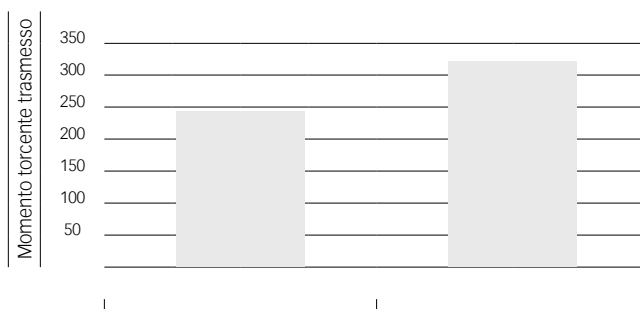
Tenuta stagna metallica per utensili con adduzione interna di lubrorefrigerante.

HS-CF per lubrorefrigerazione periferica

Le bussole di riduzione con canali di scorrimento per lubrorefrigerante possono essere utilizzate per la lubrorefrigerazione periferica.



Comparazione del momento torcente trasmissibile Ø 20 mm



Serraggio diretto

Gambo Ø 20 mm in porta-utensile Ø 20 mm

Bussola di riduzione 32/20

Gambo Ø 20 mm in porta-utensile Ø 32 mm

Ø foro	Articolo							
[mm]	HS 12-MB	HS 12	HS 12-CF	HS 20	HS 20-CF	HS 25	HS 32	HS 32-CF
1,0	1912.01009	—	—	—	—	—	—	—
1,5	1912.01509	—	—	—	—	—	—	—
2,0	1912.02009	—	—	—	—	—	—	—
2,5	1912.02509	—	—	—	—	—	—	—
3,0	—	1912.03000	1912.03002	1920.03000	1920.03002	1925.03000	1932.03000	—
4,0	—	1912.04000	1912.04002	1920.04000	1920.04002	1925.04000	1932.04000	—
5,0	—	1912.05000	1912.05002	1920.05000	1920.05002	1925.05000	1932.05000	—
6,0	—	1912.06000	1912.06002	1920.06000	1920.06002	1925.06000	1932.06000	1932.06002
7,0	—	1912.07000	—	1920.07000	—	1925.07000	1932.07000	—
8,0	—	1912.08000	1912.08002	1920.08000	1920.08002	1925.08000	1932.08000	1932.08002
9,0	—	1912.09000	—	1920.09000	—	1925.09000	1932.09000	—
10,0	—	1912.10000	—	1920.10000	1920.10002	1925.10000	1932.10000	1932.10002
11,0	—	—	—	1920.11000	—	—	1932.11000	—
12,0	—	—	—	1920.12000	1920.12002	1925.12000	1932.12000	1932.12002
13,0	—	—	—	1920.13000	—	—	1932.13000	—
14,0	—	—	—	1920.14000	1920.14002	1925.14000	1932.14000	1932.14002
15,0	—	—	—	1920.15000	—	—	1932.15000	—
16,0	—	—	—	1920.16000	1920.16002	1925.16000	1932.16000	1932.16002
17,0	—	—	—	—	—	—	1932.17000	—
18,0	—	—	—	1920.18000	—	1925.18000	1932.18000	1932.18002
19,0	—	—	—	—	—	—	1932.19000	—
20,0	—	—	—	—	—	1925.20000	1932.20000	1932.20002
21,0	—	—	—	—	—	—	—	—
22,0	—	—	—	—	—	—	1932.22000	—
23,0	—	—	—	—	—	—	—	—
24,0	—	—	—	—	—	—	—	—
25,0	—	—	—	—	—	—	1932.25000	1932.25002

Per ulteriori informazioni tecniche, vedere a pagg. 46, 47 e 48.

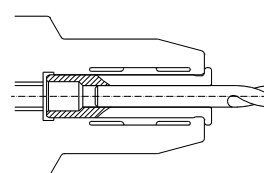


Ø foro		Articolo			
[pollici decimali]	[pollici]	HS 12	HS 20	HS 25	HS 32
0,125	1/8"	1912.03181	1920.03181	1925.03181	—
0,1875	3/16"	1912.04761	1920.04761	1925.04761	1932.04761
0,25	1/4"	1912.06351	1920.06351	1925.06351	1932.06351
0,3125	5/16"	1912.07941	1920.07941	1925.07941	1932.07941
0,375	3/8"	1912.09521	1920.09521	1925.09521	1932.09521
0,4375	7/16"	—	1920.11111	1925.11111	1932.11111
0,5	1/2"	—	1920.12701	1925.12701	1932.12701
0,5625	9/16"	—	1920.14291	1925.14291	1932.14291
0,625	5/8"	—	1920.15881	1925.15881	1932.15881
0,6875	11/16"	—	—	1925.17461	1932.17461
0,75	3/4"	—	—	1925.19051	1932.19051
0,8125	13/16"	—	—	1925.20631	1932.20631
0,875	7/8"	—	—	—	1932.22221
0,9375	15/16"	—	—	—	1932.23811
1,0	1"	—	—	—	1932.25401

Per ulteriori informazioni tecniche, vedere a pagg. 46 e 47.

Suggerimento

Il diametro esterno delle bussole di riduzione corrisponde al tipo di mandrino, HS 12 corrisponde ad es. a un diametro di 12 mm.



Disegno di dettaglio HS

Ø foro		Articolo			
[pollici decimali]	[pollici]	HS 1/2"	HS 3/4"	HS 1"	HS 1 1/4"
0,125	1/8"	1913.03182	1919.03182	1926.03182	—
0,1875	3/16"	1913.04762	1919.04762	1926.04762	1931.04762
0,25	1/4"	1913.06352	1919.06352	1926.06352	1931.06352
0,3125	5/16"	1913.07942	1919.07942	1926.07942	1931.07942
0,375	3/8"	1913.09522	1919.09522	1926.09522	1931.09522
0,4375	7/16"	—	1919.11112	1926.11112	1931.11112
0,5	1/2"	—	1919.12702	1926.12702	1931.12702
0,5625	9/16"	—	1919.14292	1926.14292	1931.14292
0,625	5/8"	—	1919.15882	1926.15882	1931.15882
0,6875	11/16"	—	—	1926.17462	1931.17462
0,75	3/4"	—	—	1926.19052	1931.19052
0,8125	13/16"	—	—	—	—
0,875	7/8"	—	—	—	—
0,9375	15/16"	—	—	—	—
1,0	1"	—	—	—	1931.25402

Per ulteriori informazioni tecniche, vedere a pagg. 46 e 47.

Suggerimento

Utilizzare i dischetti di protezione trucioli per ottenere un deflusso ottimale dei trucioli. Il dischetto di protezione trucioli va applicato sopra la bussola di riduzione REGO-FIX.

Per i numeri articolo e altre informazioni, vedere a pagina 41.

Suggerimento

Le bussole di riduzione con canali di scorrimento per lubrorefrigerante possono essere utilizzate per la lubrorefrigerazione periferica (HS-CF). Con la chiave di estrazione EHS è facile rimuovere la bussola di riduzione dal mandrino idraulico.

Per il numero articolo e ulteriori informazioni, vedere a pagina 41.

Indice

Accessori Multi Line

Prolungata vita utile degli utensili grazie all'utilizzo di accessori idonei alla sicura lavorazione ad asportazione del truciolo.

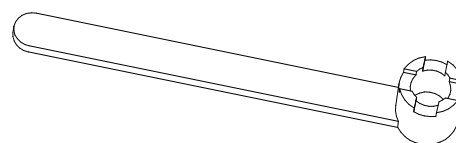
Chiave FDS per mandrino portafresa a manicotto combinato	40
Chiave di estrazione per bussole di riduzione EHS	41
Dischetti di protezione trucioli per bussole di riduzione CC	41
Tubi per lubrorefrigerante KSR	42
Chiave SKR per tubi per lubrorefrigerante	42
Dispositivo di montaggio-smontaggio utensili	43



Chiave FDS per mandrino portafresa a manicotto combinato

FDS

Tipo	Articolo
Chiave FDS	
FDS 16	7711.16000
FDS 22	7711.22000
FDS 27	7711.27000
FDS 32	7711.32000
FDS 40	7711.40000
FDS 50	7711.50000



FDS



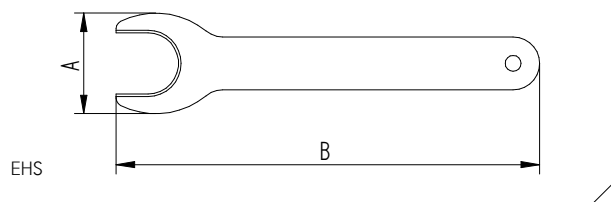
Chiave di estrazione per bussole di riduzione EHS

EHS

Dischetti di protezione trucioli per bussole di riduzione CC

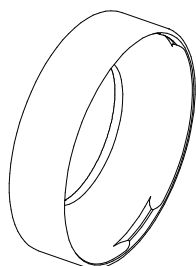
CC-HS

Tipo	Articolo	A [mm]	B [mm]
Chiave di estrazione per bussole di riduzione EHS			
EHS 12 – 1/2"	7321.12000	24	100
EHS 20 – 3/4"	7321.20000	38	160
EHS 25 – 1"	7321.25000	51	180
EHS 32 – 1 1/4"	7321.32000	63	200



Tipo	Articolo	Grandezze	Bussola di riduzione Ø	
			[mm]	[pollici]
Dischetti di protezione trucioli per bussole di riduzione CC-HS 12				
CC-HS 12 – 1/2" / Ø 4,0 mm	7331.04200	HS 12, HS 1/2"	3–4	1/8"
CC-HS 12 – 1/2" / Ø 6,0 mm	7331.06600	HS 12, HS 1/2"	5–6	3/16"–1/4"
CC-HS 12 – 1/2" / Ø 10,0 mm	7331.10200	HS 12, HS 1/2"	7–10	5/16"–3/8"

Dischetti di protezione trucioli per bussole di riduzione CC-HS 20				
CC-HS 20 – 3/4" / Ø 4,0 mm	7333.04200	HS 20, HS 3/4"	3-4	1/8"
CC-HS 20 – 3/4" / Ø 6,0 mm	7333.06600	HS 20, HS 3/4"	5-6	1/16"-1/4"
CC-HS 20 – 3/4" / Ø 10,0 mm	7333.10200	HS 20, HS 3/4"	7-10	5/16"-3/8"
CC-HS 20 – 3/4" / Ø 14,0 mm	7333.14200	HS 20, HS 3/4"	11-14	7/16"-1/2"
CC-HS 20 – 3/4" / Ø 16,0 mm	7333.16200	HS 20, HS 3/4"	15-16	9/16"-5/8"
CC-HS 20 – 3/4" / Ø 18,0 mm	7333.18200	HS 20, HS 3/4"	18	-



CC-HS

Tubi per lubrorefrigerante KSR

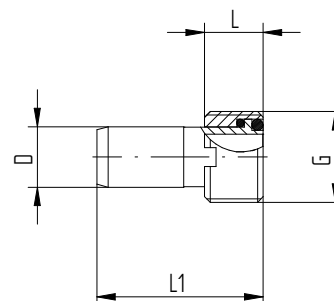
KSR

SKR

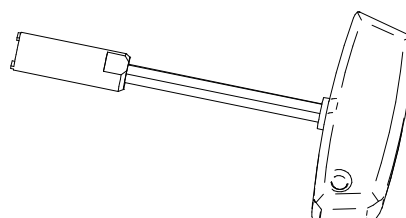
Chiave SKR per tubi per lubrorefrigerante

Tipo	Articolo	Dimensioni [mm]			G
		D	L	L1	
Tubi per lubrorefrigerante KSR					
KSR 25	7211.25000	5	4,5	17	M 8 x 1
KSR 32	7211.32000	6	5,5	25,7	M 10 x 1
KSR 40	7211.40000	8	7,5	29,2	M 12 x 1
KSR 50	7211.50000	10	9,5	32,7	M 16 x 1
KSR 63	7211.63000	12	11,5	36,2	M 18 x 1
KSR 80	7211.80000	14	13,5	39,7	M 20 x 1,5
KSR 100	7211.00000	16	15,5	43,6	M 24 x 1,5
KSR 125	7211.12500	16	15,5	43,6	M 24 x 1,5

Tipo	Articolo
Chiave SKR	
SKR 25	7212.25000
SKR 32	7212.32000
SKR 40	7212.40000
SKR 50	7212.50000
SKR 63	7212.63000
SKR 80	7212.80000
SKR 100	7212.00000
SKR 125	7212.12500



KSR



SKR

Dispositivo di montaggio-smontaggio utensili

WMH

WA / SK

WA / HSK

WA / C

Tipo **Articolo** **Compatibile con questa interfaccia**

Corpo base WMH		
WMH-AC 45°	7813.00000	—
WMH-AC 90°	7813.00100	—

Mandrini porta-utensili WA / SK		
WA / SK 30	7814.30100	BT / CAT / SK 30
WA / SK 40	7814.40100	BT / CAT / SK 40
WA / SK 50	7814.50100	BT / CAT / SK 50

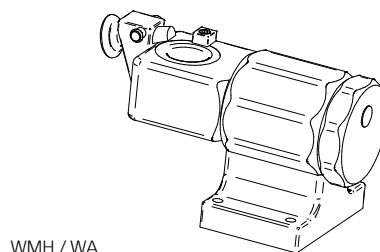
Mandrini porta-utensili WA / HSK-A / C / E		
WA / HSK-A / C / E 25	7814.25300	HSK-A / C / E 25

Mandrini porta-utensili WA / HSK-A		
WA / HSK-A 32	7814.32200	HSK-A 32
WA / HSK-A 40	7814.40200	HSK-A 40
WA / HSK-A 50	7814.50200	HSK-A 50
WA / HSK-A 63	7814.63200	HSK-A 63
WA / HSK-A 80	7814.80200	HSK-A 80
WA / HSK-A 100	7814.00200	HSK-A 100

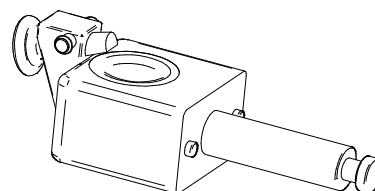
Mandrini porta-utensili WA / HSK-C / E		
WA / HSK-C / E 32	7814.32500	HSK-C / E 32
WA / HSK-C / E 40	7814.40500	HSK-C / E 40
WA / HSK-C / E 50	7814.50500	HSK-C / E 50
WA / HSK-C / E 63	7814.63500	HSK-C / E 63

Mandrini porta-utensili WA / HSK-B / D / F		
WA / HSK-B / D / F 63	7814.63400	HSK-B / D / F 63

Mandrini porta-utensili WA / C		
WA / C3	7814.03700	CAPTO C3
WA / C4	7814.04700	CAPTO C4
WA / C5	7814.05700	CAPTO C5
WA / C6	7814.06700	CAPTO C6
WA / C8	7814.08700	CAPTO C8



WMH / WA



WA



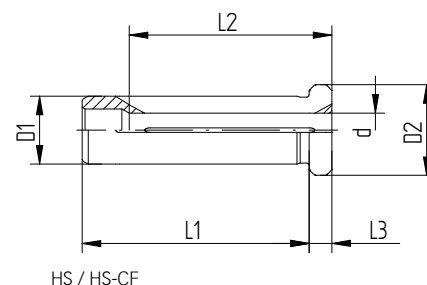
Indice

Informazioni tecniche

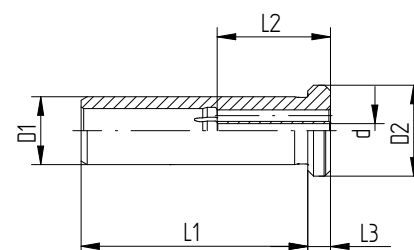
Bussole di riduzione	46
Norme relative alle interfacce mandrino	49



Tipo	Dimensioni [mm]						
	d	d	D1	D2	L1	L2	L3
HS 12 HS 12-CF							
Ø 3,0	3	–	12	16	40	29	4
Ø 1/8"	3,175	1/8	12	16	40	29	4
Ø 4,0	4	–	12	16	40	29	4
Ø 3/16"	4,763	3/16	12	16	40	29	4
Ø 5,0	5	–	12	16	40	29	4
Ø 6,0	6	–	12	16	40	36	4
Ø 1/4"	6,35	1/4	12	16	40	36	4
Ø 7,0	7	–	12	16	40	37	4
Ø 5/16"	7,938	5/16	12	16	40	37	4
Ø 8,0	8	–	12	16	40	37	4
Ø 9,0	9	–	12	16	40	37	4
Ø 3/8"	9,525	3/8	12	16	40	40	4
Ø 10,0	10	–	12	16	40	40	4
HS 12-MB							
Ø 1,0	1	–	12	16	40	20	4
Ø 1,5	1,5	–	12	16	40	20	4
Ø 2,0	2	–	12	16	40	20	4
Ø 2,5	2,5	–	12	16	40	20	4
HS 20 HS 20-CF							
Ø 3,0	3	–	20	25	50	28	4
Ø 1/8"	3,175	1/8	20	25	50	28	4
Ø 4,0	4	–	20	25	50	28	4
Ø 3/16"	4,763	3/16	20	25	50	28	4
Ø 5,0	5	–	20	25	50	28	4
Ø 6,0	6	–	20	25	50	36	4
Ø 1/4"	6,35	1/4	20	25	50	36	4
Ø 7,0	7	–	20	25	50	38	4
Ø 5/16"	7,938	5/16	20	25	50	37	4
Ø 8,0	8	–	20	25	50	37	4
Ø 9,0	9	–	20	25	50	38	4
Ø 3/8"	9,525	3/8	20	25	50	36	4
Ø 10,0	10	–	20	25	50	40	4
Ø 11,0	11	–	20	25	50	40	4
Ø 12,0	12	–	20	25	50	45	4
Ø 1/2"	12,7	1/2	20	25	50	45	4
Ø 13,0	13	–	20	25	50	45	4
Ø 14,0	14	–	20	25	50	45	4
Ø 15,0	15	–	20	25	50	45	4
Ø 5/8"	15,875	5/8	20	25	50	48	4
Ø 16,0	16	–	20	25	50	48	4

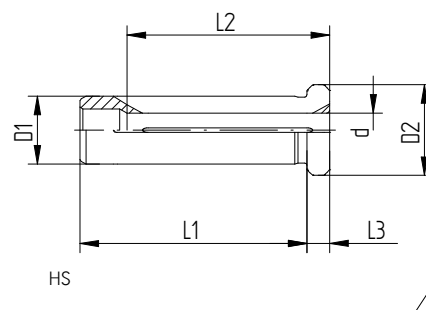


HS / HS-CF



HS 12-MB

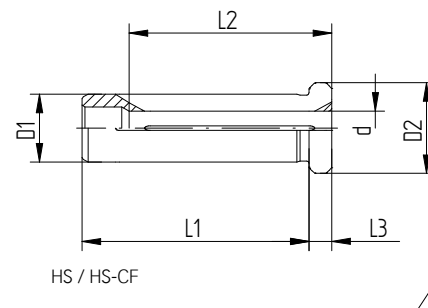
Tipo	Dimensioni [mm]						
	d	d	D1	D2	L1	L2	L3
HS 25							
Ø 3,0	3	–	25	30	56	29	4
Ø 1/8"	3,175	1/8	25	30	56	29	4
Ø 4,0	4	–	25	30	56	29	4
Ø 3/16"	4,763	3/16	25	30	56	29	4
Ø 5,0	5	–	25	30	56	29	4
Ø 6,0	6	–	25	30	56	37	4
Ø 1/4"	6,35	1/4	25	30	56	37	4
Ø 7,0	7	–	25	30	56	37	4
Ø 5/16"	7,938	5/16	25	30	56	37	4
Ø 8,0	8	–	25	30	56	37	4
Ø 9,0	9	–	25	30	56	38	4
Ø 3/8"	9,525	3/8	25	30	56	38	4
Ø 10,0	10	–	25	30	56	40	4
Ø 7/16"	11,112	7/16	25	30	56	40	4
Ø 12,0	12	–	25	30	56	46	4
Ø 1/2"	12,7	1/2	25	30	56	46	4
Ø 14,0	14	–	25	30	56	47	4
Ø 9/16"	14,288	9/16	25	30	56	47	4
Ø 5/8"	15,875	5/8	25	30	56	48	4
Ø 16,0	16	–	25	30	56	48	4
Ø 11/16"	17,461	11/16	25	30	56	48	4
Ø 18,0	18	–	25	30	56	48	4
Ø 3/4"	19,05	3/4	25	30	56	48	4
Ø 20,0	20	–	25	30	56	50	4
Ø 13/16"	20,638	13/16	25	30	56	50	4



Suggerimento

Serrando le bussole di riduzione senza utensile si rischia di danneggiarle.

Tipo	Dimensioni [mm]						
	d	d	D1	D2	L1	L2	L3
HS 32 HS 32-CF							
Ø 3/16"	4,763	3/16	32	36	60	29	4
Ø 5,0	5	–	32	36	60	29	4
Ø 6,0	6	–	32	36	60	36	4
Ø 1/4"	6,35	1/4	32	36	60	36	4
Ø 7,0	7	–	32	36	60	37	4
Ø 5/16"	7,938	5/16	32	36	60	36	4
Ø 8,0	8	–	32	36	60	36	4
Ø 9,0	9	–	32	36	60	37	4
Ø 3/8"	9,525	3/8	32	36	60	37	4
Ø 10,0	10	–	32	36	60	40	4
Ø 11,0	11	–	32	36	60	40	4
Ø 7/16"	11,112	7/16	32	36	60	45	4
Ø 12,0	12	–	32	36	60	45	4
Ø 1/2"	12,7	1/2	32	36	60	45	4
Ø 13,0	13	–	32	36	60	45	4
Ø 14,0	14	–	32	36	60	46	4
Ø 9/16"	14,288	9/16	32	36	60	46	4
Ø 15,0	15	–	32	36	60	46	4
Ø 5/8"	15,875	5/8	32	36	60	46	4
Ø 16,0	16	–	32	36	60	48	4
Ø 17,0	17	–	32	36	60	48	4
Ø 11/16"	17,461	11/16	32	36	60	48	4
Ø 18,0	18	–	32	36	60	49	4
Ø 19,0	19	–	32	36	60	49	4
Ø 3/4"	19,05	3/4	32	36	60	50	4
Ø 20,0	20	–	32	36	60	50	4
Ø 13/16"	20,638	13/16	32	36	60	50	4
Ø 22,0	22	–	32	36	60	50	4
Ø 7/8"	22,225	7/8	32	36	60	50	4
Ø 15/16"	23,813	15/16	32	36	60	52	4
Ø 25,0	25	–	32	36	60	56	4
Ø 1"	25,4	1	32	36	60	56	4



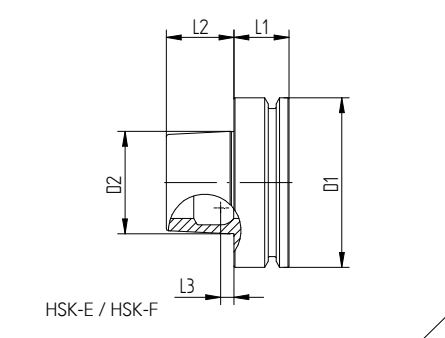
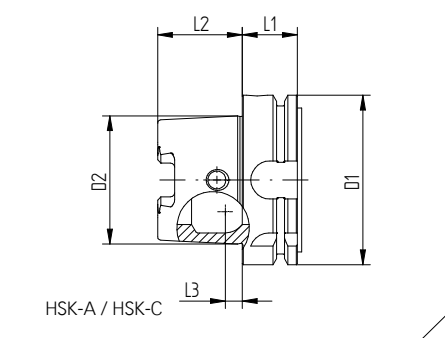
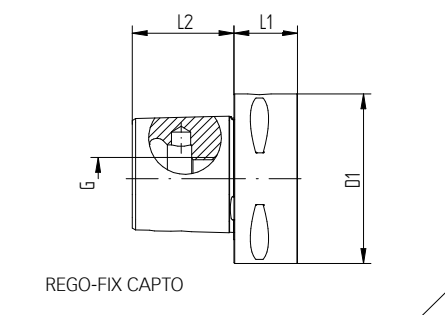
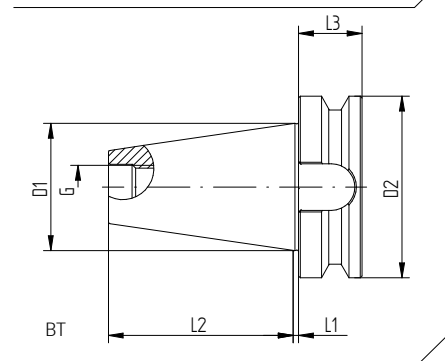
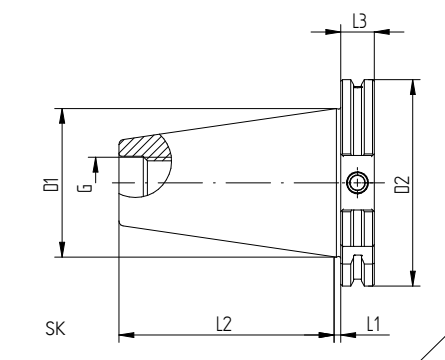
SK	BT	CAPTO	HSK
DIN 69871	MAS 403	ISO 26623	DIN 69893

Tipo	Dimensioni [mm]					G
	D1	D2	L1	L2	L3	
SK DIN 69871						
SK 30	31,75	50	3,2	47,8	15,85	M 12
SK 40	44,45	63,55	3,2	68,4	15,85	M 16
SK 50	69,85	97,5	3,2	101,75	15,85	M 24

BT MAS 403						
BT 30	31,75	46	2	48,4	20	M 12
BT 40	44,45	63	2	65,4	25	M 16
BT 50	69,85	100	3	101,8	35	M 24

Conicità poligonale CAPTO ISO 26623						
Conicità poligonale C3	32	—	15	19	—	M 12 x 1,5
Conicità poligonale C4	40	—	20	24	—	M 14 x 1,5
Conicità poligonale C5	50	—	20	30	—	M 16 x 1,5
Conicità poligonale C6	63	—	22	38	—	M 20 x 2
Conicità poligonale C8	80	—	30	48	—	M 20 x 2

HSK DIN 69893						
HSK-A 25	25	19	10	13	2,5	—
HSK-C 25	25	19	8	13	2,5	—
HSK-E 25	25	19	10	13	2,5	—
HSK-A 32	32	24	20	16	3,2	—
HSK-C 32	32	24	10	16	3,2	—
HSK-E 32	32	24	20	16	3,2	—
HSK-A 40	40	30	20	20	4	—
HSK-C 40	40	30	10	20	4	—
HSK-E 40	40	30	20	20	4	—
HSK-A 50	50	38	26	25	5	—
HSK-C 50	50	38	12,5	25	5	—
HSK-E 50	50	38	26	25	5	—
HSK-F 50	50	30	26	20	4	—
HSK-A 63	63	48	26	32	6,3	—
HSK-C 63	63	48	12,5	32	6,3	—
HSK-E 63	63	48	26	32	6,3	—
HSK-F 63	63	38	26	25	5	—
HSK-A 80	80	60	26	40	8	—
HSK-C 80	80	60	16	40	8	—
HSK-F 80	80	48	26	32	6,3	—
HSK-A 100	100	75	29	50	10	—
HSK-C 100	100	75	16	50	10	—
HSK-E 100	100	70	29	50	10	—



Contatti

Siamo sempre lieti di mettere a vostra disposizione la nostra competenza per massimizzare la vostra produttività.

REGO-FIX AG

Obermattweg 60 / 4456 Tenniken / Schweiz

T +41 61 976 1466 / F +41 61 976 1414

rego-fix@rego-fix.ch / **www.rego-fix.com**

Società esterne (di distribuzione)

REGO-FIX Tool Corp.

4420 Anson Blvd / Whitestown / IN 46075 / USA

T +1 317-870-5959 / F +1 317-870-5955 / info@rego-fix.com

REGO-FIX Precision Tools (Shanghai) Co., Ltd.

Room 6301 / Building 6 / No. 338 Jaililue Road

Zhangjiang Hi-Tech Park / Shanghai / Cina 201203

T +86 21 6160 6933 / F +86 21 6160 6939 / sales@rego-fix.cn

Per altri partner commerciali, visita www.rego-fix.com

REGO-FIX AG è certificata ISO:

ISO 9001 che definisce i requisiti dei sistemi di qualità / dal 1996

ISO 14001 che definisce i requisiti dei sistemi di gestione ambientale / dal 2007

La presente documentazione deve essere utilizzata esclusivamente per lo scopo previsto da REGO-FIX AG.

Nessuna parte di questo documento può essere riprodotta o trasmessa in qualsiasi forma o con qualsiasi mezzo, elettronico o meccanico, per qualsiasi scopo, senza l'espresso consenso scritto della REGO-FIX AG.

I prodotti descritti in questo catalogo sono specificati al meglio delle nostre conoscenze. I dati riportati nel presente documento dipendono dalle condizioni in cui sono misurati e sono ricavati da prove eseguite in determinate condizioni di laboratorio dalla REGO-FIX AG. Le prestazioni di tali strumenti dipendono dalle condizioni in cui essi sono utilizzati e possono variare da caso a caso.

Le informazioni riportate nel presente catalogo sono ritenute corrette.

REGO-FIX® tuttavia declina qualsiasi responsabilità legale e di altro genere per eventuali errori e imprecisioni che il presente catalogo potrebbe contenere.

REGO-FIX AG si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi tipo, senza preavviso. Ciò si applica in particolare per adattamenti a nuove o modificate norme internazionali, a miglioramenti dei prodotti o delle prestazioni dei processi di produzione.

CAPTO® è un marchio registrato della ditta AB Sandvik Coromant.

© Copyright 2017 REGO-FIX AG



Standard di qualità svizzera

I nostri prodotti «Swiss made» vengono sviluppati e prodotti presso la nostra sede principale situata a Tenniken (Svizzera).



REGO-Catalogo prodotto ML 03/2017 IT

Partner commerciali REGO-FIX

REGO-FIX AG
Obermattweg 60 / 4456 Tenniken / Schweiz
www.rego-fix.com

Società esterne (di distribuzione)
REGO-FIX Tool Corp.
Whitestown, IN / USA

REGO-FIX Precision Tools (Shanghai) Co., Ltd.
Shanghai / China