



Multi Line

Soluzioni affidabili per il serraggio utensile

Catalogo prodotti

REGO-FIX 

| | |
|-------------------|---|
| Gamma di prodotti | 4 |
|-------------------|---|

1.0 Porta-utensili ML**Meno errori di concentricità – maggiore produttività 7**

| | | | | | |
|-------|--------------------------------------------------|----|-------|---------------------------------------------------|----|
| 1.1 | Interfaccia SK | | 1.3 | Interfaccia HSK | |
| 1.1.1 | Mandrino di serraggio Weldon SK/WD | 8 | 1.3.1 | Mandrino di serraggio Weldon HSK/WD | 21 |
| 1.1.2 | Mandrino portafresa a manicotto combinato SK/KFD | 10 | 1.3.2 | Mandrino portafresa a manicotto combinato HSK/KFD | 24 |
| 1.1.3 | Mandrino porta-punte SK/KBF | 11 | 1.3.3 | Mandrino portapunte HSK-A/KBF | 26 |
| 1.1.4 | Bussola intermedia SK/MK | 12 | 1.3.4 | Bussola intermedia HSK-A/MK | 27 |
| 1.2 | Interfaccia BT | | 1.4 | Interfaccia REGO-FIX CAPTO | |
| 1.2.1 | Mandrino di serraggio Weldon BT/WD | 14 | | con licenza Sandvik Coromant | |
| 1.2.2 | Mandrino portafresa a manicotto combinato SK/KFD | 16 | 1.4.1 | Mandrino di serraggio Weldon REGO-FIX C/WD | 28 |
| 1.2.3 | Mandrino porta-punte SK/KBF | 17 | 1.4.2 | Mandrino portafresa a manicotto REGO-FIX C/MA | 31 |
| 1.2.4 | Bussola intermedia BT/MK | 18 | | | |

2.0 Bussola intermedia ML**Bussole di riduzione per mandrini idraulici espandibili 35**

| | | |
|-----|-------------------------------|----|
| 2.1 | Bussola intermedia HS e HS-CF | 36 |
|-----|-------------------------------|----|

| | | |
|-----|----------------------|----|
| 3.0 | Accessori Multi Line | 38 |
|-----|----------------------|----|

| | | |
|-----|-----------------------|----|
| 4.0 | Informazioni tecniche | 44 |
|-----|-----------------------|----|

Scoprite i nostri prodotti Multi Line

Portautensili SK

SK/
WD



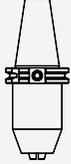
Pagina 8

SK/
KFD



Pagina 10

SK/
KBF



Pagina 11

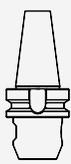
SK/
MK



Pagina 12

Portautensili BT

BT/
WD



Pagina 14

BT/
KFD



Pagina 16

BT/
KBF



Pagina 17

BT/
MK



Pagina 18

Portautensili BT

HSK/
WD



Pagina 21

HSK/
KFD



Pagina 24

HSK/
KBF



Pagina 26

HSK/
MK



Pagina 27

Portautensili CAPTO

C/WD



Pagina 28

C/MA



Pagina 31

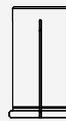
Bussole di riduzione per mandrini idraulici

HS



Pagina 35

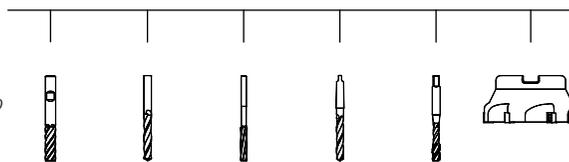
HS-CF con canali per refrigerante



Pagina 35

Per la chiave e altri accessori, vedere a pagina 38.

Ideali per fresare acciaio super rapido e acciaio duro in tutti i tipi di codoli (Weldon, Whistle-Notch, ecc.).





Sommario

Soluzioni innovative per il serraggio utensili all'avanguardia

I nostri esclusivi sistemi porta-utensili si contraddistinguono per l'eccezionale affidabilità, l'alta precisione e l'ottima qualità.

Spirito d'innovazione Anche Fritz Weber, capomastro utensili, ha condiviso l'ottimismo degli anni '50. Ha fondato la piccola impresa Fritz Weber Feinmechanik und Werkzeugbau a Reigoldswil (Svizzera). Lo spirito di innovazione e la perseveranza hanno permesso al fondatore dell'impresa di sviluppare costantemente la sua gamma di prodotti. Con lo sviluppo della pinza ER nel 1972, REGO-FIX si è affermata a livello mondiale influenzando notevolmente sullo sviluppo della tecnica di serraggio utensili. ER System «made in Switzerland» si è affermato come standard industriale, comportando nel 1993 l'introduzione della norma industriale tedesca (DIN 6499). Fino a oggi la pinza ER di REGO-FIX continua a essere la pinza di serraggio più venduta al mondo.

Influsso sul futuro REGO-FIX produce e distribuisce, come azienda internazionale a conduzione familiare di seconda generazione, con più di 220 dipendenti, sistemi portautensili di alta precisione. Oggi l'azienda con sede a Tenniken (Svizzera) è uno dei produttori di vertice di sistemi portautensili

che gode di ottima reputazione nell'industria metallurgica mondiale. Grazie alla rete di distribuzione globale, con sedi rispettivamente in Svizzera, in Asia e negli U.S.A., Rego-Fix si posiziona in modo ottimale anche sulla scena mondiale, con la sua presenza in tutto il mondo. Con lo sviluppo di prodotti innovativi, la piccola azienda REGO-FIX del passato è divenuta il fornitore mondiale di sistemi porta-utensili. Ogni prodotto viene sviluppato tenendo in considerazione l'aumento di produttività e prodotto secondo gli standard qualitativi svizzeri.

Dalla culla della precisione REGO-FIX sviluppa e produce i suoi prodotti in Svizzera in conformità ad elevati standard di qualità. I prodotti Rego-Fix trovano applicazione principalmente nei settori automobilistico/aeronautico, nella costruzione di stampi e macchinari, nonché nella tecnologia medica e nella produzione di orologi.



Multi Line

Soluzioni affidabili di serraggio utensile

Permette di ottenere la massima precisione e i migliori risultati. Tutti i componenti REGO-FIX sono realizzati con cura a favore della più alta precisione di rotazione e del più basso squilibrio residuo minimo della rotazione stessa.

KFD



Mandrino portafresa a manicotto combinato

Weldon



Mandrino di serraggio Weldon

KBF



Mandrino portapunte

MK



Riduzioni a C.M./MK

Tre sistemi sotto un unico marchio

Il nostro marchio unisce tre sistemi porta-utensili differenti. Lo scopo generale dei tre sistemi è quello di ottimizzare il serraggio. Con specifiche forze di serraggio tutti i sistemi sono in grado di rispondere a requisiti di lavorazione individuali.

Sistema powRgrip®

Per la lavorazione di alte prestazioni con una concentricità dell'intero sistema **≤ 3 µm a 3xD**

Mandrino portapinze PG

Tolleranza del cono AT3

Finitura della superficie max Ra 0,25

Maggiore coppia trasmessa: fino a 1100 Nm

Pinze di serraggio PG

Capacità di serraggio da 0,2 a 25,4 mm

Speciale trattamento di superficie per una più lunga durata

Per il serraggio di qualsiasi codolo con tolleranza h6

Riduzione delle vibrazioni per alte velocità

Un set di sistema complessivo

Tutti i componenti sono realizzati con cura. Solo con una perfetta integrazione è possibile ottenere i migliori risultati di serraggio.

ER System

Il nostro sistema ideale per applicazioni standard

Portapinze ER

Concentricità $\leq 3 \mu\text{m}$

Tolleranza del cono AT3

Finitura della superficie max Ra 0,25

Equilibrato

Pinze di serraggio ER

Vasta gamma di serraggio: da ER 8 a ER 50 e per diametro da 0,2 a 36 mm

Capacità di serraggio da 0,5 a 2,0 mm

Concentricità $\leq 10 \mu\text{m}$ a 3xD per ER standard

Concentricità $\leq 5 \mu\text{m}$ a 3xD per ER-UP

Ghiere ER

Sistema di trattenuta della pinza

Equilibrato

Il trattamento speciale di superficie aumenta la coppia trasmessa e protegge dalla corrosione.

Sistema micRun®

Concentricità dell'intero sistema di $\leq 3 \mu\text{m}$ a $3 \times D$

Mandrino portapinze MR

Tolleranza del cono AT3

Tattamento speciale dalla superficie per una maggiore forza di serraggio

Equilibrati per alte velocità

Riduzione delle vibrazioni

Pinze MR

Capacità di serraggio da 1,0 mm a 20,0 mm

Con diametro nominale per utensile in tolleranza h11

Ghiere MR

Sistema di trattenuta della pinza

Equilibrato

Profilo senza scanalature per alte velocità

Facile serraggio e allentamento mediante chiave a rullini

Composizione di un sistema di lavoro integrato

Tutti i componenti sono realizzati con cura.

Solo con una perfetta interazione è possibile ottenere i migliori risultati di serraggio.

Portautensili SK

SK/
WD



Pagina 8

SK/
KFD



Pagina 10

SK/
KBF



Pagina 11

SK/
MK



Pagina 12

Portautensili BT

BT/
WD



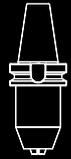
Pagina 14

BT/
KFD



Pagina 16

BT/
KBF



Pagina 17

BT/
MK



Pagina 18

Portautensili HSK

HSK/
WD



Pagina 21

HSK/
KFD



Pagina 24

HSK/
KBF



Pagina 26

HSK/
MK



Pagina 27

Portautensili CAPTO

C/WD



Pagina 28

C/MA



Pagina 31



Meno errori di concentricità – maggiore produttività

Vivete una straordinaria qualità Noi della REGO-FIX sappiamo come ottimizzare la concentricità dell'utensile affinché i nostri clienti possano aumentare la loro produttività. Per questo motivo abbiamo sviluppato i nostri porta-utensili ML con lo scopo di rispondere alle svariate esigenze della truciatura professionale.

Grazie allo straordinario design e alle nostre notevoli esperienze e competenze tecniche, i nostri prodotti ML sono soluzioni affidabili per le normali lavorazioni di truciatura.

Grazie alla costruzione speciale delle bussole di riduzione Multi Line è possibile utilizzare utensili con adduzione interna di lubrorefrigerante. Questo sistema a tenuta stagna è compatibile con gran parte dei mandrini idraulici.

Il nostro marchio di ottima qualità Tutti i nostri prodotti sono contrassegnati dal marchio di qualità REGO-FIX che è sinonimo di ottima precisione e qualità "Made in Switzerland".



Standard di qualità svizzera

I nostri prodotti «Swiss made» vengono sviluppati e prodotti presso la nostra sede principale situata a Tenniken (Svizzera).

Mandrino di serraggio Weldon SK/WD

Utilizzo universale per le più svariate lavorazioni.

DIN 69871 / DIN ISO 7388-1

Caratteristiche Mandrino di serraggio Weldon SK/WD

Concentricità $\leq 3 \mu\text{m}$

Valore misurato dal foro più interno al cono più esterno.

Tolleranza del cono AT3

Migliore adattamento del mandrino e concentricità ottimizzata.

Vite di serraggio laterale

Per il massimo momento torcente trasmissibile.

Adduzione di lubrorefrigerante

Tutti i porta-utensile con forma A+AD possono essere utilizzati per la lubrorefrigerazione. Nella forma A+AD il lubrorefrigerante è alimentato attraverso il cono.

Foro per chip

Secondo DIN 69873 con diametro 10 mm.



Mandrino di serraggio Weldon SK/WD

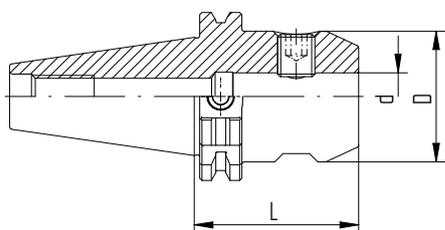
SK / WD

DIN 69871

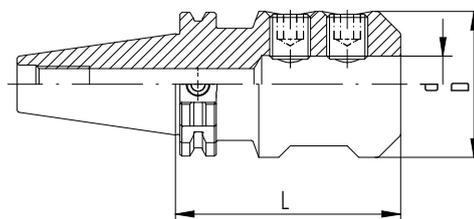
DIN ISO 7388-1

| Tipo | Articolo | Dimensioni [mm] | | | Forma A+AD | Disegno |
|---------------------|------------|-----------------|----|-----|------------|---------|
| | | D | d | L | | |
| SK 40 | | | | | | |
| SK 40 / WD 6 x 050 | 2240.30620 | 25 | 6 | 50 | • | 1 |
| SK 40 / WD 8 x 050 | 2240.30820 | 28 | 8 | 50 | • | 1 |
| SK 40 / WD 10 x 050 | 2240.31020 | 35 | 10 | 50 | • | 1 |
| SK 40 / WD 12 x 050 | 2240.31220 | 42 | 12 | 50 | • | 1 |
| SK 40 / WD 14 x 050 | 2240.31420 | 44 | 14 | 50 | • | 1 |
| SK 40 / WD 16 x 063 | 2240.31630 | 48 | 16 | 63 | • | 1 |
| SK 40 / WD 18 x 063 | 2240.31830 | 50 | 18 | 63 | • | 1 |
| SK 40 / WD 20 x 063 | 2240.32030 | 52 | 20 | 63 | • | 1 |
| SK 40 / WD 25 x 100 | 2240.32560 | 65 | 25 | 100 | • | 2 |
| SK 40 / WD 32 x 100 | 2240.33260 | 72 | 32 | 100 | • | 2 |
| SK 50 | | | | | | |
| SK 50 / WD 6 x 063 | 2250.30630 | 25 | 6 | 63 | • | 1 |
| SK 50 / WD 8 x 063 | 2250.30830 | 28 | 8 | 63 | • | 1 |
| SK 50 / WD 10 x 063 | 2250.31030 | 35 | 10 | 63 | • | 1 |
| SK 50 / WD 12 x 063 | 2250.31230 | 42 | 12 | 63 | • | 1 |
| SK 50 / WD 14 x 063 | 2250.31430 | 44 | 14 | 63 | • | 1 |
| SK 50 / WD 16 x 063 | 2250.31630 | 48 | 16 | 63 | • | 1 |
| SK 50 / WD 18 x 063 | 2250.31830 | 50 | 18 | 63 | • | 1 |
| SK 50 / WD 20 x 063 | 2250.32030 | 52 | 20 | 63 | • | 1 |
| SK 50 / WD 25 x 080 | 2250.32550 | 65 | 25 | 80 | • | 2 |
| SK 50 / WD 32 x 100 | 2250.33260 | 72 | 32 | 100 | • | 2 |
| SK 50 / WD 40 x 100 | 2250.34060 | 80 | 40 | 100 | • | 2 |

In dotazione: Mandrino di serraggio Weldon con vite di battuta.



Disegno 1 SK / WD



Disegno 2 SK / WD

Mandrino portafresa a manicotto combinato SK/KFD

SK / KFD

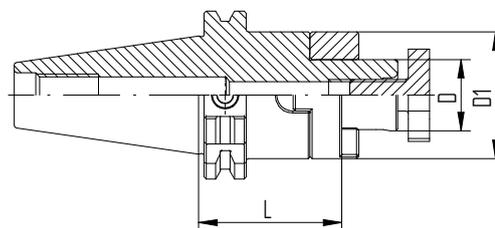
DIN 69871

DIN ISO 7388-1

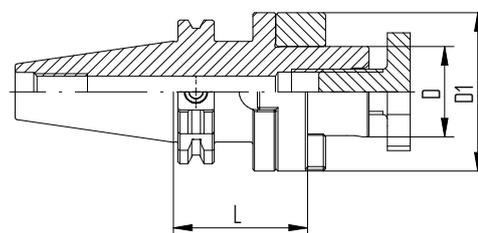
| Tipo | Articolo | Dimensioni [mm] | | | | | Accessori | |
|----------------------|------------|-----------------|----|----|------------|---------|-----------|--|
| | | D | D1 | L | Forma A+AD | Disegno | Chiave | |
| SK 40 | | | | | | | | |
| SK 40 / KFD 16 x 055 | 2240.41630 | 16 | 32 | 55 | • | 1 | FDS 16 | |
| SK 40 / KFD 22 x 055 | 2240.42230 | 22 | 40 | 55 | • | 1 | FDS 22 | |
| SK 40 / KFD 27 x 055 | 2240.42730 | 27 | 48 | 55 | • | 1 | FDS 27 | |
| SK 40 / KFD 32 x 060 | 2240.43240 | 32 | 58 | 60 | • | 2 | FDS 32 | |
| SK 40 / KFD 40 x 060 | 2240.44040 | 40 | 70 | 60 | • | 2 | FDS 40 | |
| SK 50 | | | | | | | | |
| SK 50 / KFD 16 x 055 | 2250.41630 | 16 | 32 | 55 | • | 1 | FDS 16 | |
| SK 50 / KFD 22 x 055 | 2250.42230 | 22 | 40 | 55 | • | 1 | FDS 22 | |
| SK 50 / KFD 27 x 055 | 2250.42730 | 27 | 48 | 55 | • | 1 | FDS 27 | |
| SK 50 / KFD 32 x 055 | 2250.43230 | 32 | 58 | 55 | • | 1 | FDS 32 | |
| SK 50 / KFD 40 x 055 | 2250.44030 | 40 | 70 | 55 | • | 1 | FDS 40 | |
| SK 50 / KFD 50 x 070 | 2250.45050 | 50 | 90 | 70 | • | 2 | FDS 50 | |

In dotazione: Mandrino portafresa combinato, vite di serraggio, linguetta e anello di trascinamento.

Per ulteriori informazioni sulla chiave per mandrino portafresa FDS, vedere a pagina 40.



Disegno 1 SK / KFD



Disegno 2 SK / KFD

| Tipo | Articolo | Dimensioni [mm] | | | | |
|---------------------|------------|-----------------|------|-----|---------|------------|
| | | D | d | L | Forma A | Forma A+AD |
| SK 30 | | | | | | |
| SK 30 / KBF 1–13 mm | 2230.50100 | 50 | 1–13 | 111 | • | – |
| SK 40 | | | | | | |
| SK 40 / KBF 1–13 mm | 2240.50103 | 50 | 1–13 | 90 | – | • |
| SK 50 | | | | | | |
| SK 50 / KBF 1–13 mm | 2250.50103 | 50 | 1–13 | 106 | – | • |

In dotazione: Mandrino portapunte e brugola.

Mandrino portapunte SK / KBF

Caratteristiche e vantaggi

Capacità di serraggio

1–13 mm

Max errore di concentricità

0,03 mm

Max coppia di serraggio

20 Nm

Forza di serraggio (a coppia di 20 Nm)

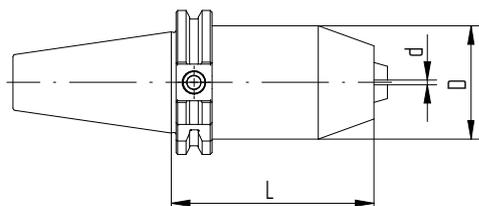
80 Nm

Max numero di giri

35000 min⁻¹

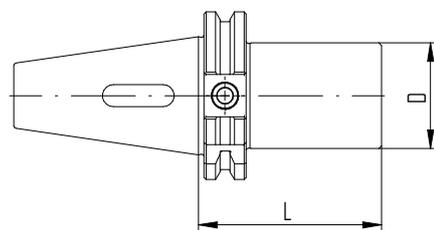


SK / KBF



SK / KBF

| Tipo | Articolo | Dimensioni [mm] | |
|--------------------|------------|-----------------|----|
| | | D | L |
| SK 40 | | | |
| SK 40 / MK 1 x 050 | 2240.80110 | 25 | 50 |
| SK 40 / MK 2 x 050 | 2240.80210 | 32 | 50 |
| SK 40 / MK 3 x 070 | 2240.80320 | 40 | 70 |
| SK 40 / MK 4 x 095 | 2240.80430 | 48 | 95 |



**Utenti di tutto il mondo hanno fiducia nei prodotti dell'azienda svizzera REGO-FIX
Con sede a Tenniken, REGO-FIX fornisce a clienti di settori in rapido cambiamento prodotti che soddisfano i più alti requisiti di precisione.**

Offriamo soluzioni competitive



Mandrino di serraggio Weldon BT/WD

Utilizzo universale per svariate lavorazioni.

MAS 403 / JIS B 6339 / DIN ISO 7388-2

Caratteristiche Mandrino di serraggio Weldon BT/WD

Concentricità $\leq 3 \mu\text{m}$

Valore misurato dal foro più interno al cono più esterno.

Tolleranza del cono AT3

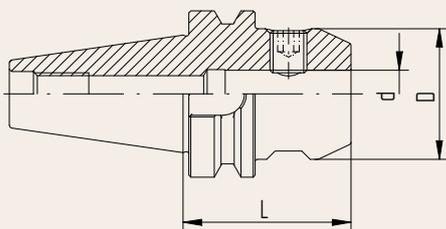
Migliore adattamento del mandrino e concentricità ottimizzata.

Vite di serraggio laterale

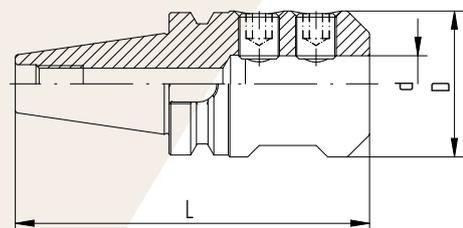
Per il massimo momento torcente trasmissibile.

Adduzione di lubrorefrigerante

Tutti i porta-utensile con forma A+AD possono essere utilizzati per la lubrorefrigerazione. Nella forma A+AD il lubrorefrigerante è alimentato attraverso il cono.



Disegno 1 BT / WD



Disegno 2 BT / WD

Mandrino di serraggio Weldon BT /WD

BT /WD

MAS 403

JIS B 6339

DIN ISO 7388-2

| Tipo | Articolo | Dimensioni [mm] | | | Forma A+AD | Disegno |
|---------------------|------------|-----------------|----|-----|------------|---------|
| | | D | d | L | | |
| BT 30 | | | | | | |
| BT 30 / WD 6 x 050 | 2130.30620 | 25 | 6 | 50 | • | 1 |
| BT 30 / WD 8 x 050 | 2130.30820 | 28 | 8 | 50 | • | 1 |
| BT 30 / WD 10 x 050 | 2130.31020 | 35 | 10 | 50 | • | 1 |
| BT 30 / WD 12 x 050 | 2130.31220 | 42 | 12 | 50 | • | 1 |
| BT 30 / WD 14 x 050 | 2130.31420 | 44 | 14 | 50 | • | 1 |
| BT 30 / WD 16 x 063 | 2130.31630 | 48 | 16 | 63 | • | 1 |
| BT 30 / WD 18 x 063 | 2130.31830 | 50 | 18 | 63 | • | 1 |
| BT 30 / WD 20 x 063 | 2130.32030 | 52 | 20 | 63 | • | 1 |
| BT 40 | | | | | | |
| BT 40 / WD 6 x 050 | 2140.30620 | 25 | 6 | 50 | • | 1 |
| BT 40 / WD 8 x 050 | 2140.30820 | 28 | 8 | 50 | • | 1 |
| BT 40 / WD 10 x 063 | 2140.31030 | 35 | 10 | 63 | • | 1 |
| BT 40 / WD 12 x 063 | 2140.31230 | 42 | 12 | 63 | • | 1 |
| BT 40 / WD 14 x 063 | 2140.31430 | 44 | 14 | 63 | • | 1 |
| BT 40 / WD 16 x 063 | 2140.31630 | 48 | 16 | 63 | • | 1 |
| BT 40 / WD 18 x 063 | 2140.31830 | 50 | 18 | 63 | • | 1 |
| BT 40 / WD 20 x 063 | 2140.32030 | 52 | 20 | 63 | • | 1 |
| BT 40 / WD 25 x 090 | 2140.32550 | 65 | 25 | 90 | • | 2 |
| BT 40 / WD 32 x 100 | 2140.33260 | 72 | 32 | 100 | • | 2 |
| BT 50 | | | | | | |
| BT 50 / WD 6 x 063 | 2150.30630 | 25 | 6 | 63 | • | 1 |
| BT 50 / WD 8 x 063 | 2150.30830 | 28 | 8 | 63 | • | 1 |
| BT 50 / WD 10 x 063 | 2150.31030 | 35 | 10 | 63 | • | 1 |
| BT 50 / WD 12 x 080 | 2150.31250 | 42 | 12 | 80 | • | 1 |
| BT 50 / WD 14 x 080 | 2150.31450 | 44 | 14 | 80 | • | 1 |
| BT 50 / WD 16 x 080 | 2150.31650 | 48 | 16 | 80 | • | 1 |
| BT 50 / WD 18 x 080 | 2150.31850 | 50 | 18 | 80 | • | 1 |
| BT 50 / WD 20 x 080 | 2150.32050 | 52 | 20 | 80 | • | 1 |
| BT 50 / WD 25 x 100 | 2150.32560 | 65 | 25 | 100 | • | 2 |
| BT 50 / WD 32 x 105 | 2150.33260 | 72 | 32 | 105 | • | 2 |
| BT 50 / WD 40 x 110 | 2150.34060 | 80 | 40 | 110 | • | 2 |

In dotazione: Mandrino di serraggio Weldon con vite di battuta.

Mandrino portafresa a manicotto combinato BT /KFD

BT /KFD

MAS 403

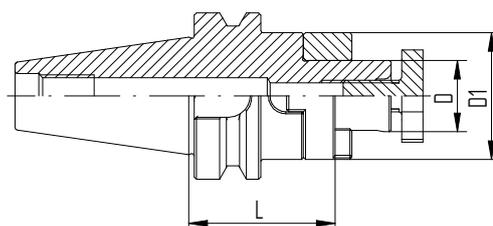
JIS B 6339

DIN ISO 7388-2

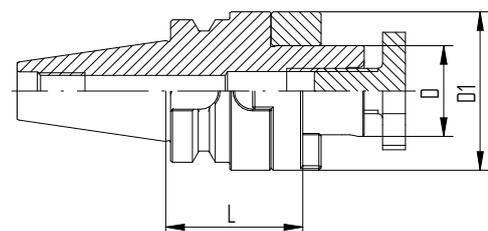
| Tipo | Articolo | Dimensioni [mm] | | | | | Disegno | Accessori |
|----------------------|------------|-----------------|----|----|------------|--------|---------|-----------|
| | | D | D1 | L | Forma A+AD | Chiave | | |
| BT 30 | | | | | | | | |
| BT 30 / KFD 16 x 045 | 2130.41620 | 16 | 32 | 45 | • | 1 | FDS 16 | |
| BT 30 / KFD 22 x 047 | 2130.42220 | 22 | 40 | 47 | • | 1 | FDS 22 | |
| BT 30 / KFD 27 x 049 | 2130.42720 | 27 | 48 | 49 | • | 2 | FDS 27 | |
| BT 30 / KFD 32 x 053 | 2130.43230 | 32 | 58 | 53 | • | 2 | FDS 32 | |
| BT 40 | | | | | | | | |
| BT 40 / KFD 16 x 055 | 2140.41630 | 16 | 32 | 55 | • | 1 | FDS 16 | |
| BT 40 / KFD 22 x 055 | 2140.42230 | 22 | 40 | 55 | • | 1 | FDS 22 | |
| BT 40 / KFD 27 x 055 | 2140.42730 | 27 | 48 | 55 | • | 1 | FDS 27 | |
| BT 40 / KFD 32 x 060 | 2140.43240 | 32 | 58 | 60 | • | 1 | FDS 32 | |
| BT 40 / KFD 40 x 060 | 2140.44040 | 40 | 70 | 60 | • | 2 | FDS 40 | |
| BT 50 | | | | | | | | |
| BT 50 / KFD 16 x 070 | 2150.41630 | 16 | 32 | 70 | • | 1 | FDS 16 | |
| BT 50 / KFD 22 x 070 | 2150.42230 | 22 | 40 | 70 | • | 1 | FDS 22 | |
| BT 50 / KFD 27 x 070 | 2150.42750 | 27 | 48 | 70 | • | 1 | FDS 27 | |
| BT 50 / KFD 32 x 070 | 2150.43250 | 32 | 58 | 70 | • | 1 | FDS 32 | |
| BT 50 / KFD 40 x 070 | 2150.44050 | 40 | 70 | 70 | • | 1 | FDS 40 | |
| BT 50 / KFD 50 x 070 | 2150.45050 | 50 | 90 | 70 | • | 1 | FDS 50 | |

Per ulteriori informazioni sulla chiave per mandrino portafresa FDS, vedere a pagina 40.

In dotazione: Mandrino portafresa combinato, vite di serraggio, linguetta di aggiustamento e anello di trascinamento.



Disegno 1 BT / KFD



Disegno 2 BT / KFD

Mandrino portapunte BT / KBF

BT / KBF

MAS 403

JIS B 6339

DIN ISO 7388-2

| Tipo | Articolo | d | Dimensioni [mm] | | | Forma A | Forma A+AD |
|---------------------|------------|------|-----------------|-----|---|---------|------------|
| | | | D | L | | | |
| BT 30 | | | | | | | |
| BT 30 / KBF 1–13 mm | 2130.50100 | 1–13 | 50 | 95 | • | – | |
| BT 40 | | | | | | | |
| BT 40 / KBF 1–13 mm | 2140.50103 | 1–13 | 50 | 98 | – | • | |
| BT 50 | | | | | | | |
| BT 50 / KBF 1–13 mm | 2150.50103 | 1–13 | 50 | 100 | – | • | |

In dotazione: Mandrino portapunte e brugola.

Mandrino portapunte BT / KBF

Caratteristiche e vantaggi

Capacità di serraggio

1–13 mm

Max errore di concentricità

0,03 mm

Max coppia di serraggio

20 Nm

Forza di serraggio (a coppia di 20 Nm)

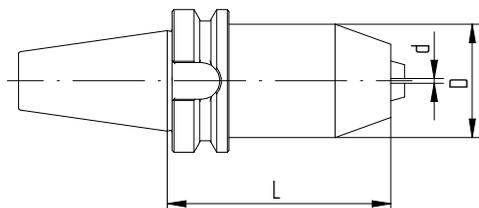
80 Nm

Max numero di giri

35000 min⁻¹



BT / KBF



BT / KBF

Riduzioni a C.M. BT / MK

BT / MK

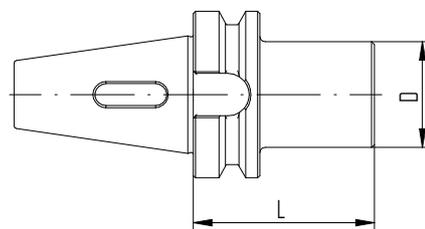
MAS 403

JIS B 6339

DIN ISO 7388-2

1.2.4 BT / MK

| Tipo | Articolo | Dimensioni [mm] | |
|--------------------|------------|-----------------|----|
| | | D | L |
| BT 40 | | | |
| BT 40 / MK 1 x 050 | 2140.80110 | 25 | 50 |
| BT 40 / MK 2 x 050 | 2140.80210 | 32 | 50 |
| BT 40 / MK 3 x 070 | 2140.80320 | 40 | 70 |
| BT 40 / MK 4 x 095 | 2140.80430 | 48 | 95 |

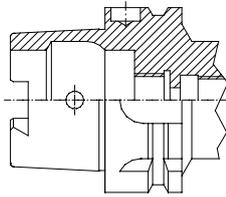


**Quello che vedete è quello che ricevete:
Tutti i nostri prodotti sono contrassegnati
dal marchio di qualità REGO-FIX che è
sinonimo di ottima precisione e qualità
"Made in Switzerland".**

Solo i prodotti originali hanno il marchio di qualità

REGO-FI

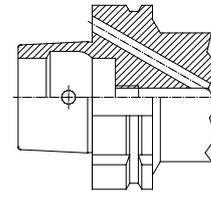
Forme di HSK e relative caratteristiche



Forma A*

- // Versione standard per i centri di lavoro e le fresatrici
- // Per il cambio automatico degli utensili
- // Adduzione centrale di lubrorefrigerante tramite il tubo di raccordo
- // Scanalatura di trascinamento sul bordo del cono
- // Foro per chip DIN 69873 nella flangia, disponibile su richiesta il chip

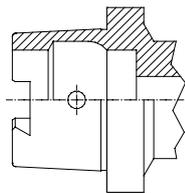
* Utilizzabili come forma C, poiché sono provisti dei fori per il cambio utensile manuale.



Forma B

- // Per centri di lavoro, fresatrici e torni
- // Con base d'appoggio ingrandita per una maggiore solidità radiale
- // Per il cambio automatico degli utensili
- // Adduzione periferica di lubrorefrigerante attraverso la flangia
- // Scanalatura di trascinamento sul diametro della flangia

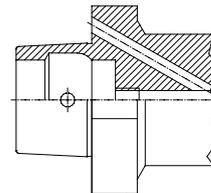
Disponibile su richiesta.



Forma C

- // Per macchine transfer, macchine speciali e utensili modulari
- // Per il cambio manuale degli utensili
- // Scanalatura di trascinamento sul bordo del cono

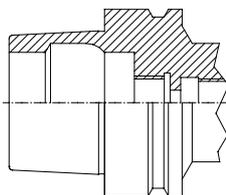
Disponibile su richiesta.



Forma D

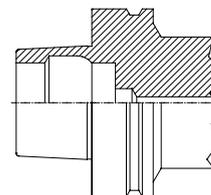
- // Per macchine speciali
- // Con base d'appoggio ingrandita per una maggiore solidità radiale
- // Per il cambio manuale degli utensili
- // Adduzione periferica di lubrorefrigerante attraverso la flangia
- // Scanalatura di trascinamento sul diametro della flangia

Disponibile su richiesta.



Forma E

- // Per lavorazioni a grande velocità
- // Per il cambio automatico degli utensili
- // Adduzione centrale di lubrorefrigerante tramite il tubo di raccordo
- // Senza scanalature di trascinamento, dunque con rotazione simmetrica per l'ottima concentricità a grandi velocità



Forma F

- // Per applicazioni a grande velocità
- // Con base d'appoggio ingrandita per una maggiore solidità radiale
- // Per il cambio automatico degli utensili
- // Senza scanalature di trascinamento, dunque con rotazione simmetrica

Disponibile su richiesta.

Mandrino di serraggio Weldon HSK/WD

Tutti i nostri porta-utensile HSK sono stati sviluppati per applicazioni rotanti. Sono ideali per lavorazioni ad alta velocità che richiedono un'alta resa costante.

DIN 69893 / ISO 12164

Caratteristiche Mandrino di serraggio Weldon HSK/WD

Concentricità $\leq 3 \mu\text{m}$

Valore misurato dal foro più interno al cono più esterno.

Vite di serraggio laterale

Per il massimo momento torcente trasmissibile.

Foro per chip di identificazione (solo per HSK forma A)

Secondo DIN 69873 con diametro 10 mm.
Disponibile su richiesta il chip.

Suggerimento

Per tutti i nostri porta-utensile HSK-A e HSK-E sono disponibili tubi per lubrorefrigerante (KSR).

Per i numeri articolo, vedere a pagina 42.



Mandrino di serraggio Weldon HSK-A/WD

HSK / WD

DIN 69893

ISO 12164

| Tipo | Articolo | Dimensioni [mm] | | | Disegno |
|-------------------------|------------|-----------------|----|-----|---------|
| | | d | D | L | |
| HSK-A 32 | | | | | |
| HSK-A 32 / WD 6 x 055* | 2532.30620 | 6 | 25 | 55 | 1 |
| HSK-A 32 / WD 8 x 055* | 2532.30820 | 8 | 28 | 55 | 1 |
| HSK-A 32 / WD 10 x 063* | 2532.31030 | 10 | 35 | 63 | 1 |
| HSK-A 32 / WD 12 x 065* | 2532.31230 | 12 | 42 | 65 | 1 |
| HSK-A 40 | | | | | |
| HSK-A 40 / WD 6 x 060 | 2540.30630 | 6 | 25 | 60 | 1 |
| HSK-A 40 / WD 8 x 060 | 2540.30830 | 8 | 28 | 60 | 1 |
| HSK-A 40 / WD 10 x 060 | 2540.31030 | 10 | 35 | 60 | 1 |
| HSK-A 40 / WD 12 x 070 | 2540.31240 | 12 | 42 | 70 | 1 |
| HSK-A 40 / WD 14 x 075 | 2540.31440 | 14 | 44 | 75 | 1 |
| HSK-A 40 / WD 16 x 075 | 2540.31640 | 16 | 48 | 75 | 1 |
| HSK-A 50 | | | | | |
| HSK-A 50 / WD 6 x 065 | 2550.30630 | 6 | 25 | 65 | 1 |
| HSK-A 50 / WD 8 x 065 | 2550.30830 | 8 | 28 | 65 | 1 |
| HSK-A 50 / WD 10 x 065 | 2550.31030 | 10 | 35 | 65 | 1 |
| HSK-A 50 / WD 12 x 080 | 2550.31250 | 12 | 42 | 80 | 1 |
| HSK-A 50 / WD 14 x 080 | 2550.31450 | 14 | 44 | 80 | 1 |
| HSK-A 50 / WD 16 x 080 | 2550.31650 | 16 | 48 | 80 | 1 |
| HSK-A 50 / WD 18 x 080 | 2550.31850 | 18 | 50 | 80 | 1 |
| HSK-A 50 / WD 20 x 080 | 2550.32050 | 20 | 52 | 80 | 1 |
| HSK-A 63 | | | | | |
| HSK-A 63 / WD 6 x 065 | 2563.30630 | 6 | 25 | 65 | 1 |
| HSK-A 63 / WD 8 x 065 | 2563.30830 | 8 | 28 | 65 | 1 |
| HSK-A 63 / WD 10 x 065 | 2563.31030 | 10 | 35 | 65 | 1 |
| HSK-A 63 / WD 12 x 080 | 2563.31250 | 12 | 42 | 80 | 1 |
| HSK-A 63 / WD 14 x 080 | 2563.31450 | 14 | 44 | 80 | 1 |
| HSK-A 63 / WD 16 x 080 | 2563.31650 | 16 | 48 | 80 | 1 |
| HSK-A 63 / WD 18 x 080 | 2563.31850 | 18 | 50 | 80 | 1 |
| HSK-A 63 / WD 20 x 080 | 2563.32050 | 20 | 52 | 80 | 1 |
| HSK-A 63 / WD 25 x 110 | 2563.32560 | 25 | 65 | 110 | 2 |
| HSK-A 63 / WD 32 x 110 | 2563.33260 | 32 | 72 | 110 | 2 |

* Senza foro per il foro di serraggio sul gambo cono.

Mandrino di serraggio Weldon

HSK-A/WD e HSK-E/WD

HSK / WD

DIN 69893

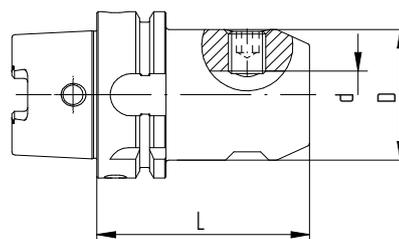
ISO 12164

| Tipo | Articolo | Dimensioni [mm] | | | Disegno |
|-------------------------|------------|-----------------|----|-----|---------|
| | | d | D | L | |
| HSK-A 100 | | | | | |
| HSK-A 100 / WD 6 x 080 | 2500.30650 | 6 | 25 | 80 | 1 |
| HSK-A 100 / WD 8 x 080 | 2500.30850 | 8 | 28 | 80 | 1 |
| HSK-A 100 / WD 10 x 080 | 2500.31050 | 10 | 35 | 80 | 1 |
| HSK-A 100 / WD 12 x 080 | 2500.31250 | 12 | 42 | 80 | 1 |
| HSK-A 100 / WD 14 x 080 | 2500.31450 | 14 | 44 | 80 | 1 |
| HSK-A 100 / WD 16 x 100 | 2500.31660 | 16 | 48 | 100 | 1 |
| HSK-A 100 / WD 18 x 100 | 2500.31860 | 18 | 50 | 100 | 1 |
| HSK-A 100 / WD 20 x 100 | 2500.32060 | 20 | 52 | 100 | 1 |
| HSK-A 100 / WD 25 x 100 | 2500.32560 | 25 | 65 | 100 | 2 |
| HSK-A 100 / WD 32 x 100 | 2500.33260 | 32 | 72 | 100 | 2 |
| HSK-A 100 / WD 40 x 110 | 2500.34060 | 40 | 80 | 110 | 2 |

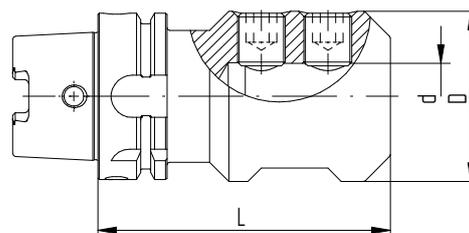
| | | | | | |
|------------------------|------------|----|----|----|---|
| HSK-E 40 | | | | | |
| HSK-E 40 / WD 6 x 060 | 2540.30634 | 6 | 25 | 60 | 1 |
| HSK-E 40 / WD 8 x 060 | 2540.30834 | 8 | 28 | 60 | 1 |
| HSK-E 40 / WD 10 x 060 | 2540.31034 | 10 | 35 | 60 | 1 |
| HSK-E 40 / WD 12 x 070 | 2540.31244 | 12 | 42 | 70 | 1 |
| HSK-E 40 / WD 16 x 070 | 2540.31644 | 16 | 48 | 70 | 1 |

In dotazione: Mandrino di serraggio Weldon con vite di battuta.

HSK-A: Foro per chip DIN 69873 nella flangia, disponibile richiesta il chip.



Disegno 1 HSK-A / WD



Disegno 2 HSK-A / WD

Mandrino portafresa a manicotto combinato

HSK-A/KFD e HSK-E/KFD

HSK/KFD

DIN 69893

ISO 12164

| Tipo | Articolo | Dimensioni [mm] | | | Disegno | Accessori |
|--------------------------|------------|-----------------|----|----|---------|-----------|
| | | D | D1 | L | | Chiave |
| HSK-A 32 | | | | | | |
| HSK-A 32 / KFD 16 x 045 | 2532.41620 | 16 | 32 | 45 | 1 | FDS 16 |
| HSK-A 32 / KFD 22 x 050 | 2532.42230 | 22 | 40 | 50 | 1 | FDS 22 |
| HSK-A 40 | | | | | | |
| HSK-A 40 / KFD 16 x 030 | 2540.41600 | 16 | 32 | 30 | 1 | FDS 16 |
| HSK-A 40 / KFD 22 x 050 | 2540.42230 | 22 | 40 | 50 | 1 | FDS 22 |
| HSK-A 50 | | | | | | |
| HSK-A 50 / KFD 16 x 050 | 2550.41630 | 16 | 32 | 50 | 1 | FDS 16 |
| HSK-A 50 / KFD 22 x 050 | 2550.42230 | 22 | 40 | 50 | 1 | FDS 22 |
| HSK-A 50 / KFD 27 x 065 | 2550.42740 | 27 | 48 | 65 | 2 | FDS 27 |
| HSK-A 50 / KFD 32 x 065 | 2550.43240 | 32 | 58 | 65 | 2 | FDS 32 |
| HSK-A 63 | | | | | | |
| HSK-A 63 / KFD 16 x 060 | 2563.41640 | 16 | 32 | 60 | 1 | FDS 16 |
| HSK-A 63 / KFD 22 x 060 | 2563.42240 | 22 | 40 | 60 | 1 | FDS 22 |
| HSK-A 63 / KFD 27 x 060 | 2563.42740 | 27 | 48 | 60 | 1 | FDS 27 |
| HSK-A 63 / KFD 32 x 060 | 2563.43240 | 32 | 58 | 60 | 1 | FDS 32 |
| HSK-A 63 / KFD 40 x 070 | 2563.44050 | 40 | 70 | 70 | 2 | FDS 40 |
| HSK-A 100 | | | | | | |
| HSK-A 100 / KFD 16 x 060 | 2500.41640 | 16 | 32 | 60 | 1 | FDS 16 |
| HSK-A 100 / KFD 22 x 060 | 2500.42240 | 22 | 40 | 60 | 1 | FDS 22 |
| HSK-A 100 / KFD 27 x 060 | 2500.42740 | 27 | 48 | 60 | 1 | FDS 27 |
| HSK-A 100 / KFD 32 x 060 | 2500.43240 | 32 | 58 | 60 | 1 | FDS 32 |
| HSK-A 100 / KFD 40 x 070 | 2500.44050 | 40 | 70 | 70 | 1 | FDS 40 |
| HSK-A 100 / KFD 50 x 080 | 2500.45060 | 50 | 90 | 80 | 2 | FDS 50 |
| HSK-E 40 | | | | | | |
| HSK-E 40 / KFD 16 x 045 | 2540.41624 | 16 | 32 | 45 | – | FDS 16 |

In dotazione: Mandrino portafresa a manicotto combinato, vite di serraggio, linguetta e anello di trascinamento.

Per ulteriori informazioni sulla chiave per mandrino portafresa FDS, vedere a pagina 40.

HSK-A: Foro per chip DIN 69873 nella flangia, disponibile richiesta il chip.

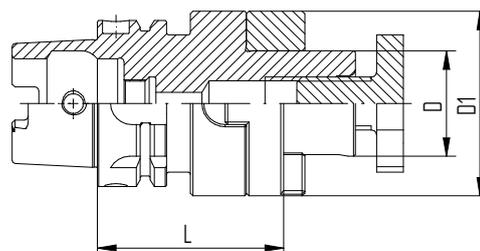
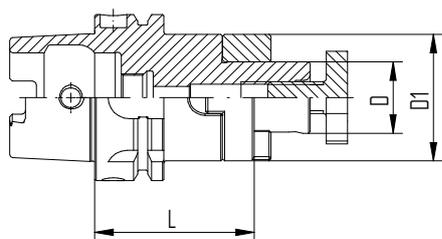
Mandrino portafresa a manicotto combinato

HSK-A/KFD e HSK-E/KFD

HSK/KFD

DIN 69893

ISO 12164



| Tipo | Articolo | d | Dimensioni [mm] | |
|--------------------------|------------|------|-----------------|-----|
| | | | D | L |
| HSK-A 63 / KBF | | | | |
| HSK-A 63 / KBF 1 – 13 mm | 2563.50100 | 1–13 | 50 | 104 |

In dotazione: Mandrino portapunte e brugola.

HSK-A: Foro per chip DIN 69873 nella flangia, disponibile richiesta il chip.

Mandrino portapunte HSK-A / KBF

Caratteristiche e vantaggi

Capacità di serraggio

1–13 mm

Max errore di concentricità

0,03 mm

Max coppia di serraggio

20 Nm

Forza di serraggio (a coppia di 20 Nm)

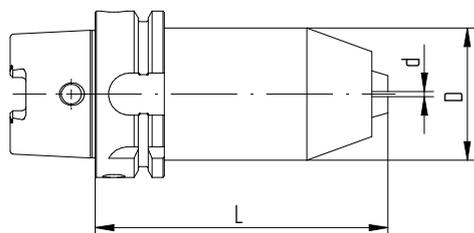
80 Nm

Max numero di giri

35000 min⁻¹



HSK-A / KBF



HSK-A / KBF

Riduzioni a C.M. HSK-A / MK

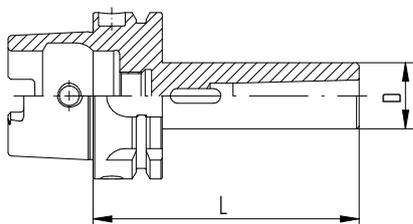
HSK-A/MK

DIN 69893

ISO 12164

| Tipo | Articolo | Dimensioni [mm] | |
|-----------------------|------------|-----------------|-----|
| | | D | L |
| HSK-A 63 / MK | | | |
| HSK-A 63 / MK 1 x 100 | 2563.80140 | 25 | 100 |
| HSK-A 63 / MK 2 x 120 | 2563.80250 | 32 | 120 |
| HSK-A 63 / MK 3 x 140 | 2563.80360 | 40 | 140 |
| HSK-A 63 / MK 4 x 160 | 2563.80470 | 48 | 160 |

HSK-A: Foro per chip DIN 69873 nella flangia, disponibile richiesta il chip.



REGO-FIX-CAPTO con licenza di Sandvik Coromant

Mandrini di serraggio Weldon REGO-FIX C/WD

Si tratta di portautensili autocentranti ed equilibrati che permettono una elevata trasmissione di coppia e una elevata resistenza alla flessione.

ISO 12164

Caratteristiche Mandrini di serraggio Weldon C/WD

Concentricità $\leq 3 \mu\text{m}$

Valore misurato dal foro più interno al cono più esterno.

Vite di serraggio laterale

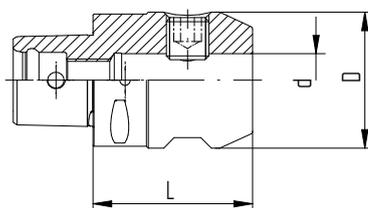
Per il massimo momento torcente trasmissibile.

Su licenza REGO-FIX-CAPTO – su licenza di Sandvik Coromant – viene prodotto da REGO-FIX in Svizzera secondo le specifiche CAPTO.

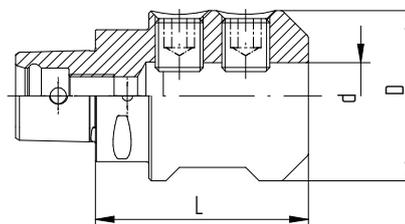


Mandrini di serraggio Weldon REGO-FIX C / WD

| Tipo | Articolo | Dimensioni [mm] | | | Disegno |
|------------------|------------|-----------------|----|----|---------|
| | | D1 | d | L | |
| C3 | | | | | |
| C3 / WD 6 x 045 | 2803.30610 | 25 | 6 | 45 | 1 |
| C3 / WD 8 x 045 | 2803.30810 | 28 | 8 | 45 | 1 |
| C3 / WD 10 x 050 | 2803.31020 | 35 | 10 | 50 | 1 |
| C3 / WD 12 x 055 | 2803.31220 | 42 | 12 | 55 | 1 |
| C4 | | | | | |
| C4 / WD 6 x 050 | 2804.30620 | 25 | 6 | 50 | 1 |
| C4 / WD 8 x 050 | 2804.30820 | 28 | 8 | 50 | 1 |
| C4 / WD 10 x 050 | 2804.31020 | 35 | 10 | 50 | 1 |
| C4 / WD 12 x 055 | 2804.31220 | 42 | 12 | 55 | 1 |
| C4 / WD 14 x 055 | 2804.31420 | 44 | 14 | 55 | 1 |
| C4 / WD 16 x 055 | 2804.31620 | 48 | 16 | 55 | 1 |
| C5 | | | | | |
| C5 / WD 6 x 050 | 2805.30620 | 25 | 6 | 50 | 1 |
| C5 / WD 8 x 050 | 2805.30820 | 28 | 8 | 50 | 1 |
| C5 / WD 10 x 055 | 2805.31020 | 35 | 10 | 55 | 1 |
| C5 / WD 12 x 060 | 2805.31230 | 42 | 12 | 60 | 1 |
| C5 / WD 14 x 060 | 2805.31430 | 44 | 14 | 60 | 1 |
| C5 / WD 16 x 060 | 2805.31630 | 48 | 16 | 60 | 1 |
| C5 / WD 18 x 060 | 2805.31830 | 50 | 18 | 60 | 1 |
| C5 / WD 20 x 060 | 2805.32030 | 52 | 20 | 60 | 1 |
| C5 / WD 25 x 080 | 2805.32550 | 65 | 25 | 80 | 2 |



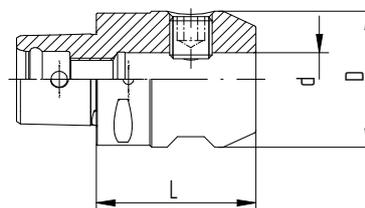
Disegno 1 C / WD



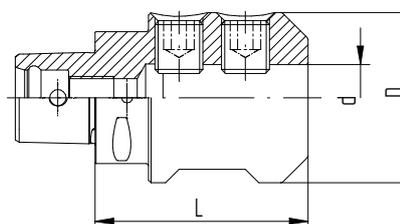
Disegno 2 C / WD

Mandrini di serraggio Weldon REGO-FIX C/WD

| Tipo | Articolo | Dimensioni [mm] | | | Disegno |
|------------------|------------|-----------------|----|-----|---------|
| | | D1 | d | L | |
| C6 | | | | | |
| C6 / WD 6 x 055 | 2806.30620 | 25 | 6 | 55 | 1 |
| C6 / WD 8 x 055 | 2806.30820 | 28 | 8 | 55 | 1 |
| C6 / WD 10 x 060 | 2806.31030 | 35 | 10 | 60 | 1 |
| C6 / WD 12 x 060 | 2806.31230 | 42 | 12 | 60 | 1 |
| C6 / WD 14 x 060 | 2806.31430 | 44 | 14 | 60 | 1 |
| C6 / WD 16 x 065 | 2806.31630 | 48 | 16 | 65 | 1 |
| C6 / WD 18 x 065 | 2806.31830 | 50 | 18 | 65 | 1 |
| C6 / WD 20 x 065 | 2806.32030 | 52 | 20 | 65 | 1 |
| C6 / WD 25 x 080 | 2806.32550 | 65 | 25 | 80 | 2 |
| C6 / WD 32 x 090 | 2806.33250 | 72 | 32 | 90 | 2 |
| C6 / WD 40 x 100 | 2806.34060 | 80 | 40 | 100 | 2 |
| C8 | | | | | |
| C8 / WD 6 x 070 | 2808.30640 | 25 | 6 | 70 | 1 |
| C8 / WD 8 x 070 | 2808.30840 | 28 | 8 | 70 | 1 |
| C8 / WD 10 x 070 | 2808.31040 | 35 | 10 | 70 | 1 |
| C8 / WD 12 x 070 | 2808.31240 | 42 | 12 | 70 | 1 |
| C8 / WD 14 x 070 | 2808.31440 | 44 | 14 | 70 | 1 |
| C8 / WD 16 x 070 | 2808.31640 | 48 | 16 | 70 | 1 |
| C8 / WD 18 x 070 | 2808.31840 | 50 | 18 | 70 | 1 |
| C8 / WD 20 x 070 | 2808.32040 | 52 | 20 | 70 | 1 |
| C8 / WD 25 x 080 | 2808.32550 | 65 | 25 | 80 | 2 |
| C8 / WD 32 x 080 | 2808.33250 | 72 | 32 | 80 | 2 |
| C8 / WD 40 x 110 | 2808.34060 | 80 | 40 | 110 | 2 |



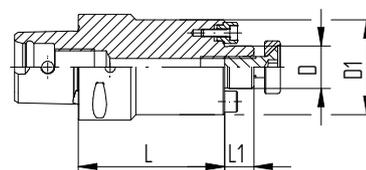
Disegno 1 C / WD



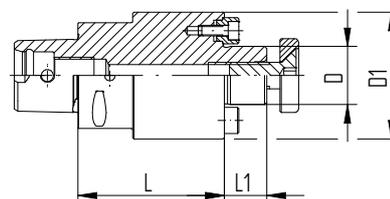
Disegno 2 C / WD

Portafresa a spine riportate REGO-FIX C/MA

| Tipo | Articolo | Dimensioni [mm] | | | | Disegno |
|------------------|------------|-----------------|----|----|----|---------|
| | | D | D1 | L | L1 | |
| C3 | | | | | | |
| C3 / MA 16 x 030 | 2803.01610 | 16 | 36 | 30 | 11 | 2 |
| C4 | | | | | | |
| C4 / MA 16 x 032 | 2804.01610 | 16 | 36 | 32 | 11 | 1 |
| C4 / MA 16 x 055 | 2804.01620 | 16 | 36 | 55 | 11 | 1 |
| C4 / MA 22 x 025 | 2804.02210 | 22 | 48 | 25 | 16 | 2 |
| C4 / MA 22 x 055 | 2804.02220 | 22 | 48 | 55 | 16 | 2 |
| C5 | | | | | | |
| C5 / MA 16 x 035 | 2805.01610 | 16 | 36 | 35 | 11 | 1 |
| C5 / MA 16 x 070 | 2805.01640 | 16 | 36 | 70 | 11 | 1 |
| C5 / MA 22 x 025 | 2805.02210 | 22 | 50 | 25 | 16 | 1 |
| C5 / MA 22 x 070 | 2805.02240 | 22 | 48 | 70 | 16 | 1 |
| C5 / MA 27 x 025 | 2805.02710 | 27 | 56 | 25 | 18 | 2 |
| C5 / MA 32 x 040 | 2805.03210 | 32 | 65 | 40 | 20 | 2 |



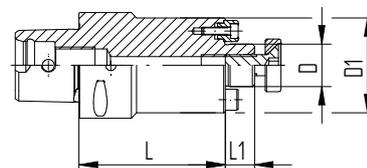
Disegno 1 C / MA



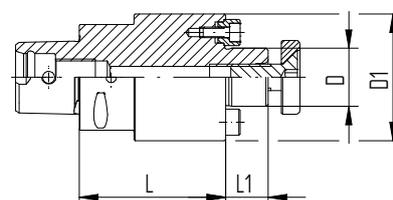
Disegno 2 C / MA

Portafresa a spine riportate REGO-FIX C/MA

| Tipo | Articolo | Dimensioni [mm] | | | | Disegno |
|------------------|------------|-----------------|----|----|----|---------|
| | | D | D1 | L | L1 | |
| C6 | | | | | | |
| C6 / MA 16 x 040 | 2806.01610 | 16 | 36 | 40 | 11 | 1 |
| C6 / MA 22 x 025 | 2806.02210 | 22 | 55 | 25 | 16 | 1 |
| C6 / MA 27 x 025 | 2806.02710 | 27 | 63 | 25 | 18 | 1 |
| C6 / MA 32 x 025 | 2806.03210 | 32 | 65 | 25 | 20 | 2 |
| C6 / MA 40 x 040 | 2806.04010 | 40 | 80 | 40 | 23 | 2 |
| C8 | | | | | | |
| C8 / MA 16 x 050 | 2808.01620 | 16 | 36 | 50 | 11 | 1 |
| C8 / MA 22 x 030 | 2808.02210 | 22 | 55 | 30 | 16 | 1 |
| C8 / MA 27 x 030 | 2808.02710 | 27 | 65 | 30 | 18 | 1 |
| C8 / MA 32 x 030 | 2808.03210 | 32 | 80 | 30 | 20 | 1 |
| C8 / MA 40 x 030 | 2808.04010 | 40 | 80 | 30 | 23 | 1 |



Disegno 1 C / MA



Disegno 2 C / MA

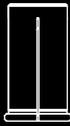
Sappiamo che per il successo a lungo termine un'azienda deve incentivare i suoi dipendenti, offrendogli la possibilità di creare insieme il futuro in un ambiente in rapida evoluzione.

Investimenti nel futuro



**Bussole di riduzione
per mandrini idraulici**

HS



Pagina 35

HS-CF con canali
per refrigerante



Pagina 35



Bussole di riduzione per mandrini idraulici

Le nostre bussole di riduzione possono essere utilizzate con mandrini idraulici di produttori differenti. Sono particolarmente adatte per il serraggio di alta precisione di utensili a gambo cilindrico.

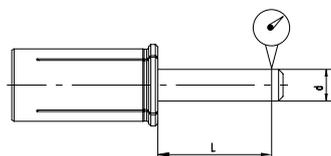
Bussole di riduzione per mandrini idraulici espansibili Le bussole di riduzione REGO-FIX sono particolarmente adatte per il serraggio di alta precisione di utensili a gambo cilindrico secondo DIN 6335 forme HA, HB e HE, nonché secondo DIN 1835 forme B, C, D e E.

Grazie alla costruzione speciale delle bussole di riduzione REGO-FIX è possibile utilizzare utensili con adduzione interna di lubrorefrigerante. Questa tenuta stagna funziona con tutti i mandrini idraulici normalmente reperibili in commercio.

Montaggio corretto Un improprio assemblaggio dell'utensile con la bussola di riduzione danneggia la concentricità della stessa e la sua integrità.

- // Inserire l'utensile nella bussola per tutta la sua lunghezza
- // Non serrare utensili che non abbiano il gambo in tolleranza h6
- // Non serrare mai senza utensile – altrimenti si danneggia la bussola di riduzione

Concentricità delle bussole di riduzione REGO-FIX HS



| Diametro di serraggio d [mm] | | | max Concentricità [mm] |
|------------------------------|------|----|------------------------|
| > d | ≤ d | L | |
| 3,0 | 6,0 | 16 | 0,003 |
| 6,0 | 10,0 | 25 | 0,003 |
| 10,0 | 18,0 | 40 | 0,003 |
| 18,0 | 26,0 | 50 | 0,003 |



Standard di qualità svizzera

I nostri prodotti «Swiss made» vengono sviluppati e prodotti presso la nostra sede principale situata a Tenniken (Svizzera).

Bussole di riduzione per mandrini idraulici HS

Caratteristiche e vantaggi

Assoluta precisione

Concentricità ≤ 3 μm

Alta flessibilità

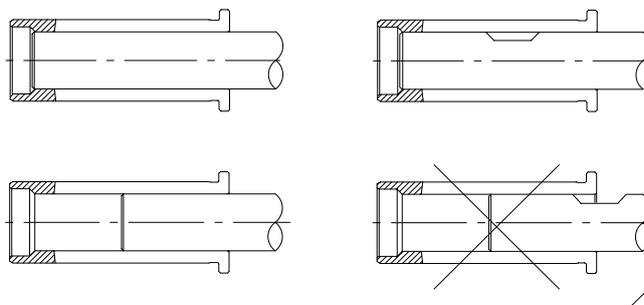
Con lo stesso mandrino idraulico è possibile serrare utensili con gambo di diametro differenti: 12, 20, 25 e 32 mm.

Versione HS standard per lubrorefrigerazione interna

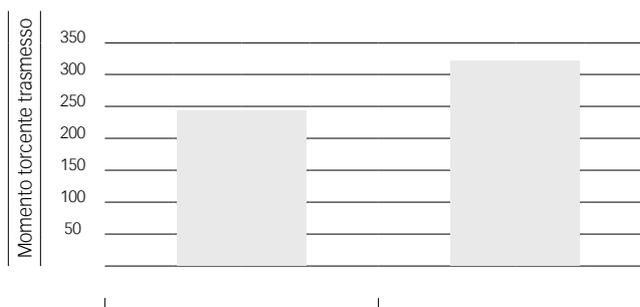
Tenuta stagna metallica per utensili con adduzione interna di lubrorefrigerante.

HS-CF per lubrorefrigerazione periferica

Le bussole di riduzione con canali di scorrimento per lubrorefrigerante possono essere utilizzate per la lubrorefrigerazione periferica.



Comparazione del momento torcente trasmissibile Ø 20 mm



Serraggio diretto

Gambo Ø 20 mm in porta-utensile Ø 20 mm

Bussola di riduzione 32/20

Gambo Ø 20 mm in porta-utensile Ø 32 mm

| Ø foro [mm] | Articolo | | | | | | | |
|----------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| | HS 12-MB | HS 12 | HS 12-CF | HS 20 | HS 20-CF | HS 25 | HS 32 | HS 32-CF |
| 1,0 | 1912.01009 | - | - | - | - | - | - | - |
| 1,5 | 1912.01509 | - | - | - | - | - | - | - |
| 2,0 | 1912.02009 | - | - | - | - | - | - | - |
| 2,5 | 1912.02509 | - | - | - | - | - | - | - |
| 3,0 | - | 1912.03000 | 1912.03002 | 1920.03000 | 1920.03002 | 1925.03000 | 1932.03000 | - |
| 4,0 | - | 1912.04000 | 1912.04002 | 1920.04000 | 1920.04002 | 1925.04000 | 1932.04000 | - |
| 5,0 | - | 1912.05000 | 1912.05002 | 1920.05000 | 1920.05002 | 1925.05000 | 1932.05000 | - |
| 6,0 | - | 1912.06000 | 1912.06002 | 1920.06000 | 1920.06002 | 1925.06000 | 1932.06000 | 1932.06002 |
| 7,0 | - | 1912.07000 | - | 1920.07000 | - | 1925.07000 | 1932.07000 | - |
| 8,0 | - | 1912.08000 | 1912.08002 | 1920.08000 | 1920.08002 | 1925.08000 | 1932.08000 | 1932.08002 |
| 9,0 | - | 1912.09000 | - | 1920.09000 | - | 1925.09000 | 1932.09000 | - |
| 10,0 | - | 1912.10000 | - | 1920.10000 | 1920.10002 | 1925.10000 | 1932.10000 | 1932.10002 |
| 11,0 | - | - | - | 1920.11000 | - | - | 1932.11000 | - |
| 12,0 | - | - | - | 1920.12000 | 1920.12002 | 1925.12000 | 1932.12000 | 1932.12002 |
| 13,0 | - | - | - | 1920.13000 | - | - | 1932.13000 | - |
| 14,0 | - | - | - | 1920.14000 | 1920.14002 | 1925.14000 | 1932.14000 | 1932.14002 |
| 15,0 | - | - | - | 1920.15000 | - | - | 1932.15000 | - |
| 16,0 | - | - | - | 1920.16000 | 1920.16002 | 1925.16000 | 1932.16000 | 1932.16002 |
| 17,0 | - | - | - | - | - | - | 1932.17000 | - |
| 18,0 | - | - | - | 1920.18000 | - | 1925.18000 | 1932.18000 | 1932.18002 |
| 19,0 | - | - | - | - | - | - | 1932.19000 | - |
| 20,0 | - | - | - | - | - | 1925.20000 | 1932.20000 | 1932.20002 |
| 21,0 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 22,0 | - | - | - | - | - | - | 1932.22000 | - |
| 23,0 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 24,0 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 25,0 | - | - | - | - | - | - | 1932.25000 | 1932.25002 |

Per ulteriori informazioni tecniche, vedere a pagg. 46, 47 e 48.



| [pollici decimali] | Ø foro | | Articolo | | | |
|-----------------------|-----------|--|------------|------------|------------|------------|
| | [pollici] | | HS 12 | HS 20 | HS 25 | HS 32 |
| 0,125 | 1/8" | | 1912.03181 | 1920.03181 | 1925.03181 | – |
| 0,1875 | 3/16" | | 1912.04761 | 1920.04761 | 1925.04761 | 1932.04761 |
| 0,25 | 1/4" | | 1912.06351 | 1920.06351 | 1925.06351 | 1932.06351 |
| 0,3125 | 5/16" | | 1912.07941 | 1920.07941 | 1925.07941 | 1932.07941 |
| 0,375 | 3/8" | | 1912.09521 | 1920.09521 | 1925.09521 | 1932.09521 |
| 0,4375 | 7/16" | | – | 1920.11111 | 1925.11111 | 1932.11111 |
| 0,5 | 1/2" | | – | 1920.12701 | 1925.12701 | 1932.12701 |
| 0,5625 | 9/16" | | – | 1920.14291 | 1925.14291 | 1932.14291 |
| 0,625 | 5/8" | | – | 1920.15881 | 1925.15881 | 1932.15881 |
| 0,6875 | 11/16" | | – | – | 1925.17461 | 1932.17461 |
| 0,75 | 3/4" | | – | – | 1925.19051 | 1932.19051 |
| 0,8125 | 13/16" | | – | – | 1925.20631 | 1932.20631 |
| 0,875 | 7/8" | | – | – | – | 1932.22221 |
| 0,9375 | 15/16" | | – | – | – | 1932.23811 |
| 1,0 | 1" | | – | – | – | 1932.25401 |

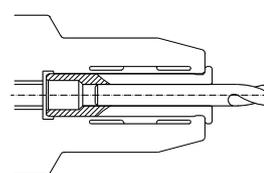
Per ulteriori informazioni tecniche, vedere a pagg. 46 e 47.

| [pollici decimali] | Ø foro | | Articolo | | | |
|-----------------------|-----------|--|------------|------------|------------|------------|
| | [pollici] | | HS 1/2" | HS 3/4" | HS 1" | HS 1 1/4" |
| 0,125 | 1/8" | | 1913.03182 | 1919.03182 | 1926.03182 | – |
| 0,1875 | 3/16" | | 1913.04762 | 1919.04762 | 1926.04762 | 1931.04762 |
| 0,25 | 1/4" | | 1913.06352 | 1919.06352 | 1926.06352 | 1931.06352 |
| 0,3125 | 5/16" | | 1913.07942 | 1919.07942 | 1926.07942 | 1931.07942 |
| 0,375 | 3/8" | | 1913.09522 | 1919.09522 | 1926.09522 | 1931.09522 |
| 0,4375 | 7/16" | | – | 1919.11112 | 1926.11112 | 1931.11112 |
| 0,5 | 1/2" | | – | 1919.12702 | 1926.12702 | 1931.12702 |
| 0,5625 | 9/16" | | – | 1919.14292 | 1926.14292 | 1931.14292 |
| 0,625 | 5/8" | | – | 1919.15882 | 1926.15882 | 1931.15882 |
| 0,6875 | 11/16" | | – | – | 1926.17462 | 1931.17462 |
| 0,75 | 3/4" | | – | – | 1926.19052 | 1931.19052 |
| 0,8125 | 13/16" | | – | – | – | – |
| 0,875 | 7/8" | | – | – | – | – |
| 0,9375 | 15/16" | | – | – | – | – |
| 1,0 | 1" | | – | – | – | 1931.25402 |

Per ulteriori informazioni tecniche, vedere a pagg. 46 e 47.

Suggerimento

Il diametro esterno delle bussole di riduzione corrisponde al tipo di mandrino, HS 12 corrisponde ad es. a un diametro di 12 mm.



Disegno di dettaglio HS

Suggerimento

Utilizzare i dischetti di protezione trucioli per ottenere un deflusso ottimale dei trucioli. Il dischetto di protezione trucioli va applicato sopra la bussola di riduzione REGO-FIX.

Per i numeri articolo e altre informazioni, vedere a pagina 41.

Suggerimento

Le bussole di riduzione con canali di scorrimento per lubrorefrigerante possono essere utilizzate per la lubrorefrigerazione periferica (HS-CF). Con la chiave di estrazione EHS è facile rimuovere la bussola di riduzione dal mandrino idraulico.

Per il numero articolo e ulteriori informazioni, vedere a pagina 41.

Indice

Accessori Multi Line

Prolungata vita utile degli utensili grazie all'utilizzo di accessori idonei alla sicura lavorazione ad asportazione del truciolo.

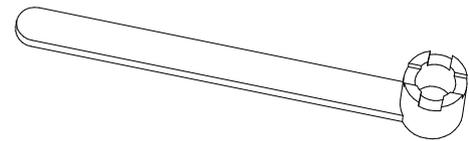
| | |
|-----------------------------------------------------------------|----|
| Chiave FDS per mandrino portafresa a manicotto combinato | 40 |
| Chiave di estrazione per bussole di riduzione EHS | 41 |
| Dischetti di protezione trucioli per bussole di riduzione CC | 41 |
| Tubi per lubrorefrigerante KSR | 42 |
| Chiave SKR per tubi per lubrorefrigerante | 42 |
| Dispositivo di montaggio-smontaggio utensili | 43 |



Chiave FDS per mandrino portafresa a manicotto combinato

FDS

| Tipo | Articolo |
|-------------------|------------|
| Chiave FDS | |
| FDS 16 | 7711.16000 |
| FDS 22 | 7711.22000 |
| FDS 27 | 7711.27000 |
| FDS 32 | 7711.32000 |
| FDS 40 | 7711.40000 |
| FDS 50 | 7711.50000 |



FDS



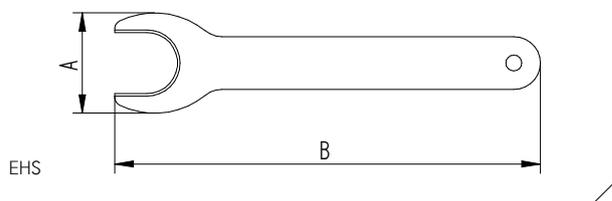
Chiave di estrazione per bussole di riduzione EHS

EHS

Dischetti di protezione trucioli per bussole di riduzione CC

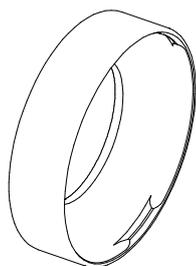
CC-HS

| Tipo | Articolo | A [mm] | B [mm] |
|----------------------------------------------------------|------------|--------|--------|
| Chiave di estrazione per bussole di riduzione EHS | | | |
| EHS 12 – 1/2" | 7321.12000 | 24 | 100 |
| EHS 20 – 3/4" | 7321.20000 | 38 | 160 |
| EHS 25 – 1" | 7321.25000 | 51 | 180 |
| EHS 32 – 1 1/4" | 7321.32000 | 63 | 200 |



| Tipo | Articolo | Grandezze | Bussola di riduzione Ø | |
|---------------------------------------------------------------------------|------------|----------------|------------------------|------------|
| | | | [mm] | [pollici] |
| Dischetti di protezione trucioli per bussole di riduzione CC-HS 12 | | | | |
| CC-HS 12 – 1/2" / Ø 4,0 mm | 7331.04200 | HS 12, HS 1/2" | 3-4 | 1/8" |
| CC-HS 12 – 1/2" / Ø 6,0 mm | 7331.06600 | HS 12, HS 1/2" | 5-6 | 3/16"-1/4" |
| CC-HS 12 – 1/2" / Ø 10,0 mm | 7331.10200 | HS 12, HS 1/2" | 7-10 | 5/16"-3/8" |

| | | | | |
|---------------------------------------------------------------------------|------------|----------------|-------|------------|
| Dischetti di protezione trucioli per bussole di riduzione CC-HS 20 | | | | |
| CC-HS 20 – 3/4" / Ø 4,0 mm | 7333.04200 | HS 20, HS 3/4" | 3-4 | 1/8" |
| CC-HS 20 – 3/4" / Ø 6,0 mm | 7333.06600 | HS 20, HS 3/4" | 5-6 | 1/16"-1/4" |
| CC-HS 20 – 3/4" / Ø 10,0 mm | 7333.10200 | HS 20, HS 3/4" | 7-10 | 5/16"-3/8" |
| CC-HS 20 – 3/4" / Ø 14,0 mm | 7333.14200 | HS 20, HS 3/4" | 11-14 | 7/16"-1/2" |
| CC-HS 20 – 3/4" / Ø 16,0 mm | 7333.16200 | HS 20, HS 3/4" | 15-16 | 9/16"-5/8" |
| CC-HS 20 – 3/4" / Ø 18,0 mm | 7333.18200 | HS 20, HS 3/4" | 18 | - |



CC-HS

Tubi per lubrorefrigerante KSR

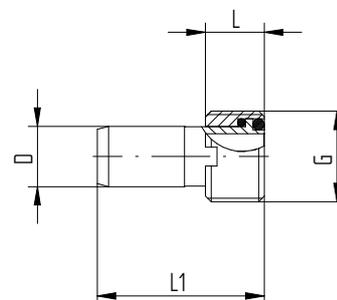
KSR

SKR

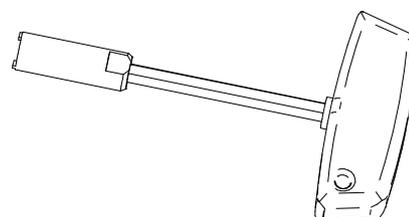
Chiave SKR per tubi per lubrorefrigerante

| Tipo | Articolo | Dimensioni [mm] | | | |
|---------------------------------------|------------|-----------------|------|------|------------|
| | | D | L | L1 | G |
| Tubi per lubrorefrigerante KSR | | | | | |
| KSR 25 | 7211.25000 | 5 | 4,5 | 17 | M 8 x 1 |
| KSR 32 | 7211.32000 | 6 | 5,5 | 25,7 | M 10 x 1 |
| KSR 40 | 7211.40000 | 8 | 7,5 | 29,2 | M 12 x 1 |
| KSR 50 | 7211.50000 | 10 | 9,5 | 32,7 | M 16 x 1 |
| KSR 63 | 7211.63000 | 12 | 11,5 | 36,2 | M 18 x 1 |
| KSR 80 | 7211.80000 | 14 | 13,5 | 39,7 | M 20 x 1,5 |
| KSR 100 | 7211.00000 | 16 | 15,5 | 43,6 | M 24 x 1,5 |
| KSR 125 | 7211.12500 | 16 | 15,5 | 43,6 | M 24 x 1,5 |

| Tipo | Articolo |
|-------------------|------------|
| Chiave SKR | |
| SKR 25 | 7212.25000 |
| SKR 32 | 7212.32000 |
| SKR 40 | 7212.40000 |
| SKR 50 | 7212.50000 |
| SKR 63 | 7212.63000 |
| SKR 80 | 7212.80000 |
| SKR 100 | 7212.00000 |
| SKR 125 | 7212.12500 |



KSR



SKR

Dispositivo di montaggio-smontaggio utensili

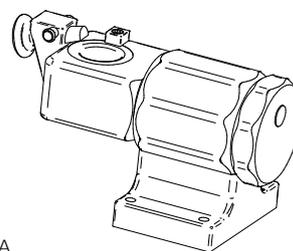
WMH

WA / SK

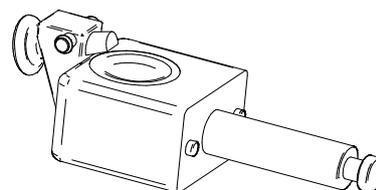
WA / HSK

WA / C

| Tipo | Articolo | Compatibile con questa interfaccia |
|---------------------------------------------------|------------|------------------------------------|
| Corpo base WMH | | |
| WMH-AC 45° | 7813.00000 | - |
| WMH-AC 90° | 7813.00100 | - |
| Mandrini porta-utensili WA / SK | | |
| WA / SK 30 | 7814.30100 | BT / CAT / SK 30 |
| WA / SK 40 | 7814.40100 | BT / CAT / SK 40 |
| WA / SK 50 | 7814.50100 | BT / CAT / SK 50 |
| Mandrini porta-utensili WA / HSK-A / C / E | | |
| WA / HSK-A / C / E 25 | 7814.25300 | HSK-A / C / E 25 |
| Mandrini porta-utensili WA / HSK-A | | |
| WA / HSK-A 32 | 7814.32200 | HSK-A 32 |
| WA / HSK-A 40 | 7814.40200 | HSK-A 40 |
| WA / HSK-A 50 | 7814.50200 | HSK-A 50 |
| WA / HSK-A 63 | 7814.63200 | HSK-A 63 |
| WA / HSK-A 80 | 7814.80200 | HSK-A 80 |
| WA / HSK-A 100 | 7814.00200 | HSK-A 100 |
| Mandrini porta-utensili WA / HSK-C / E | | |
| WA / HSK-C / E 32 | 7814.32500 | HSK-C / E 32 |
| WA / HSK-C / E 40 | 7814.40500 | HSK-C / E 40 |
| WA / HSK-C / E 50 | 7814.50500 | HSK-C / E 50 |
| WA / HSK-C / E 63 | 7814.63500 | HSK-C / E 63 |
| Mandrini porta-utensili WA / HSK-B / D / F | | |
| WA / HSK-B / D / F 63 | 7814.63400 | HSK-B / D / F 63 |
| Mandrini porta-utensili WA / C | | |
| WA / C3 | 7814.03700 | CAPTO C3 |
| WA / C4 | 7814.04700 | CAPTO C4 |
| WA / C5 | 7814.05700 | CAPTO C5 |
| WA / C6 | 7814.06700 | CAPTO C6 |
| WA / C8 | 7814.08700 | CAPTO C8 |



WMH / WA



WA



Indice

Informazioni tecniche

| | |
|-----------------------------------------|----|
| Bussole di riduzione | 46 |
| Norme relative alle interfacce mandrino | 49 |



POWER TEMP

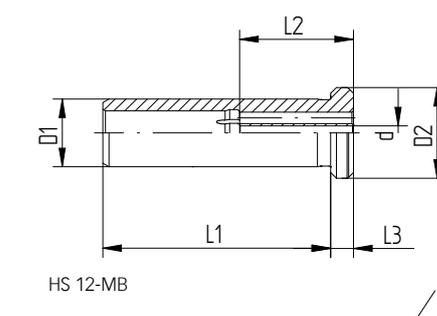
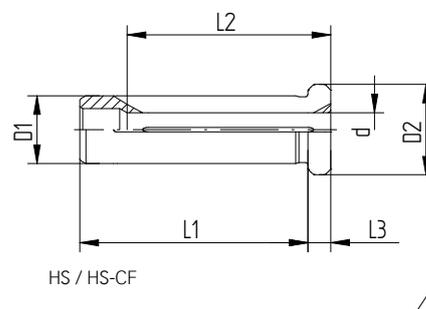
| Parameter | Unit | Value |
|-----------|-------|-------|
| Power | W | 1500 |
| Temp | °C | 25 |
| Pressure | bar | 1.2 |
| Flow | l/min | 10 |
| Speed | rpm | 1500 |

Lockable

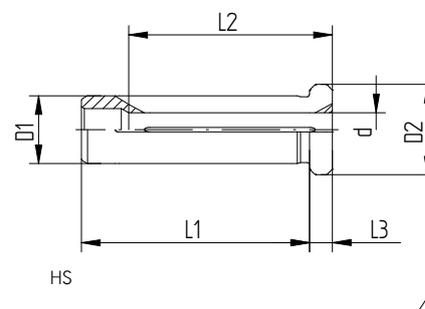
| Lockable | Unit | Value |
|------------|------|-------|
| Lockable 1 | °C | 15 |
| Lockable 2 | °C | 15 |
| Lockable 3 | °C | 15 |
| Lockable 4 | °C | 15 |
| Lockable 5 | °C | 15 |
| Lockable 6 | °C | 15 |

Dimensioni [mm]

| Tipo | d | d | D1 | D2 | L1 | L2 | L3 |
|-----------------------|--------|------|----|----|----|----|----|
| HS 12 HS 12-CF | | | | | | | |
| Ø 3,0 | 3 | – | 12 | 16 | 40 | 29 | 4 |
| Ø 1/8" | 3,175 | 1/8 | 12 | 16 | 40 | 29 | 4 |
| Ø 4,0 | 4 | – | 12 | 16 | 40 | 29 | 4 |
| Ø 3/16" | 4,763 | 3/16 | 12 | 16 | 40 | 29 | 4 |
| Ø 5,0 | 5 | – | 12 | 16 | 40 | 29 | 4 |
| Ø 6,0 | 6 | – | 12 | 16 | 40 | 36 | 4 |
| Ø 1/4" | 6,35 | 1/4 | 12 | 16 | 40 | 36 | 4 |
| Ø 7,0 | 7 | – | 12 | 16 | 40 | 37 | 4 |
| Ø 5/16" | 7,938 | 5/16 | 12 | 16 | 40 | 37 | 4 |
| Ø 8,0 | 8 | – | 12 | 16 | 40 | 37 | 4 |
| Ø 9,0 | 9 | – | 12 | 16 | 40 | 37 | 4 |
| Ø 3/8" | 9,525 | 3/8 | 12 | 16 | 40 | 40 | 4 |
| Ø 10,0 | 10 | – | 12 | 16 | 40 | 40 | 4 |
| HS 12-MB | | | | | | | |
| Ø 1,0 | 1 | – | 12 | 16 | 40 | 20 | 4 |
| Ø 1,5 | 1,5 | – | 12 | 16 | 40 | 20 | 4 |
| Ø 2,0 | 2 | – | 12 | 16 | 40 | 20 | 4 |
| Ø 2,5 | 2,5 | – | 12 | 16 | 40 | 20 | 4 |
| HS 20 HS 20-CF | | | | | | | |
| Ø 3,0 | 3 | – | 20 | 25 | 50 | 28 | 4 |
| Ø 1/8" | 3,175 | 1/8 | 20 | 25 | 50 | 28 | 4 |
| Ø 4,0 | 4 | – | 20 | 25 | 50 | 28 | 4 |
| Ø 3/16" | 4,763 | 3/16 | 20 | 25 | 50 | 28 | 4 |
| Ø 5,0 | 5 | – | 20 | 25 | 50 | 28 | 4 |
| Ø 6,0 | 6 | – | 20 | 25 | 50 | 36 | 4 |
| Ø 1/4" | 6,35 | 1/4 | 20 | 25 | 50 | 36 | 4 |
| Ø 7,0 | 7 | – | 20 | 25 | 50 | 38 | 4 |
| Ø 5/16" | 7,938 | 5/16 | 20 | 25 | 50 | 37 | 4 |
| Ø 8,0 | 8 | – | 20 | 25 | 50 | 37 | 4 |
| Ø 9,0 | 9 | – | 20 | 25 | 50 | 38 | 4 |
| Ø 3/8" | 9,525 | 3/8 | 20 | 25 | 50 | 36 | 4 |
| Ø 10,0 | 10 | – | 20 | 25 | 50 | 40 | 4 |
| Ø 11,0 | 11 | – | 20 | 25 | 50 | 40 | 4 |
| Ø 12,0 | 12 | – | 20 | 25 | 50 | 45 | 4 |
| Ø 1/2" | 12,7 | 1/2 | 20 | 25 | 50 | 45 | 4 |
| Ø 13,0 | 13 | – | 20 | 25 | 50 | 45 | 4 |
| Ø 14,0 | 14 | – | 20 | 25 | 50 | 45 | 4 |
| Ø 15,0 | 15 | – | 20 | 25 | 50 | 45 | 4 |
| Ø 5/8" | 15,875 | 5/8 | 20 | 25 | 50 | 48 | 4 |
| Ø 16,0 | 16 | – | 20 | 25 | 50 | 48 | 4 |



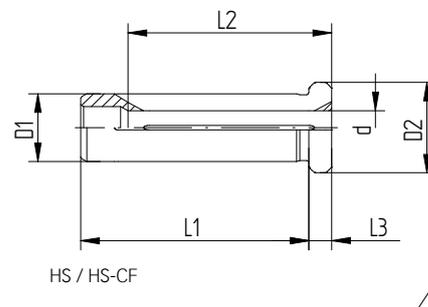
| Tipo | Dimensioni [mm] | | | | | | |
|--------------|-----------------|-------|----|----|----|----|----|
| | d | d | D1 | D2 | L1 | L2 | L3 |
| HS 25 | | | | | | | |
| Ø 3,0 | 3 | - | 25 | 30 | 56 | 29 | 4 |
| Ø 1/8" | 3,175 | 1/8 | 25 | 30 | 56 | 29 | 4 |
| Ø 4,0 | 4 | - | 25 | 30 | 56 | 29 | 4 |
| Ø 3/16" | 4,763 | 3/16 | 25 | 30 | 56 | 29 | 4 |
| Ø 5,0 | 5 | - | 25 | 30 | 56 | 29 | 4 |
| Ø 6,0 | 6 | - | 25 | 30 | 56 | 37 | 4 |
| Ø 1/4" | 6,35 | 1/4 | 25 | 30 | 56 | 37 | 4 |
| Ø 7,0 | 7 | - | 25 | 30 | 56 | 37 | 4 |
| Ø 5/16" | 7,938 | 5/16 | 25 | 30 | 56 | 37 | 4 |
| Ø 8,0 | 8 | - | 25 | 30 | 56 | 37 | 4 |
| Ø 9,0 | 9 | - | 25 | 30 | 56 | 38 | 4 |
| Ø 3/8" | 9,525 | 3/8 | 25 | 30 | 56 | 38 | 4 |
| Ø 10,0 | 10 | - | 25 | 30 | 56 | 40 | 4 |
| Ø 7/16" | 11,112 | 7/16 | 25 | 30 | 56 | 40 | 4 |
| Ø 12,0 | 12 | - | 25 | 30 | 56 | 46 | 4 |
| Ø 1/2" | 12,7 | 1/2 | 25 | 30 | 56 | 46 | 4 |
| Ø 14,0 | 14 | - | 25 | 30 | 56 | 47 | 4 |
| Ø 9/16" | 14,288 | 9/16 | 25 | 30 | 56 | 47 | 4 |
| Ø 5/8" | 15,875 | 5/8 | 25 | 30 | 56 | 48 | 4 |
| Ø 16,0 | 16 | - | 25 | 30 | 56 | 48 | 4 |
| Ø 11/16" | 17,461 | 11/16 | 25 | 30 | 56 | 48 | 4 |
| Ø 18,0 | 18 | - | 25 | 30 | 56 | 48 | 4 |
| Ø 3/4" | 19,05 | 3/4 | 25 | 30 | 56 | 48 | 4 |
| Ø 20,0 | 20 | - | 25 | 30 | 56 | 50 | 4 |
| Ø 13/16" | 20,638 | 13/16 | 25 | 30 | 56 | 50 | 4 |



Suggerimento

Serrando le bussole di riduzione senza utensile si rischia di danneggiarle.

| Tipo | Dimensioni [mm] | | | | | | |
|----------------|-----------------|-------|----|----|----|----|----|
| | d | d | D1 | D2 | L1 | L2 | L3 |
| HS 32 HS 32-CF | | | | | | | |
| Ø 3/16" | 4,763 | 3/16 | 32 | 36 | 60 | 29 | 4 |
| Ø 5,0 | 5 | - | 32 | 36 | 60 | 29 | 4 |
| Ø 6,0 | 6 | - | 32 | 36 | 60 | 36 | 4 |
| Ø 1/4" | 6,35 | 1/4 | 32 | 36 | 60 | 36 | 4 |
| Ø 7,0 | 7 | - | 32 | 36 | 60 | 37 | 4 |
| Ø 5/16" | 7,938 | 5/16 | 32 | 36 | 60 | 36 | 4 |
| Ø 8,0 | 8 | - | 32 | 36 | 60 | 36 | 4 |
| Ø 9,0 | 9 | - | 32 | 36 | 60 | 37 | 4 |
| Ø 3/8" | 9,525 | 3/8 | 32 | 36 | 60 | 37 | 4 |
| Ø 10,0 | 10 | - | 32 | 36 | 60 | 40 | 4 |
| Ø 11,0 | 11 | - | 32 | 36 | 60 | 40 | 4 |
| Ø 7/16" | 11,112 | 7/16 | 32 | 36 | 60 | 45 | 4 |
| Ø 12,0 | 12 | - | 32 | 36 | 60 | 45 | 4 |
| Ø 1/2" | 12,7 | 1/2 | 32 | 36 | 60 | 45 | 4 |
| Ø 13,0 | 13 | - | 32 | 36 | 60 | 45 | 4 |
| Ø 14,0 | 14 | - | 32 | 36 | 60 | 46 | 4 |
| Ø 9/16" | 14,288 | 9/16 | 32 | 36 | 60 | 46 | 4 |
| Ø 15,0 | 15 | - | 32 | 36 | 60 | 46 | 4 |
| Ø 5/8" | 15,875 | 5/8 | 32 | 36 | 60 | 46 | 4 |
| Ø 16,0 | 16 | - | 32 | 36 | 60 | 48 | 4 |
| Ø 17,0 | 17 | - | 32 | 36 | 60 | 48 | 4 |
| Ø 11/16" | 17,461 | 11/16 | 32 | 36 | 60 | 48 | 4 |
| Ø 18,0 | 18 | - | 32 | 36 | 60 | 49 | 4 |
| Ø 19,0 | 19 | - | 32 | 36 | 60 | 49 | 4 |
| Ø 3/4" | 19,05 | 3/4 | 32 | 36 | 60 | 50 | 4 |
| Ø 20,0 | 20 | - | 32 | 36 | 60 | 50 | 4 |
| Ø 13/16" | 20,638 | 13/16 | 32 | 36 | 60 | 50 | 4 |
| Ø 22,0 | 22 | - | 32 | 36 | 60 | 50 | 4 |
| Ø 7/8" | 22,225 | 7/8 | 32 | 36 | 60 | 50 | 4 |
| Ø 15/16" | 23,813 | 15/16 | 32 | 36 | 60 | 52 | 4 |
| Ø 25,0 | 25 | - | 32 | 36 | 60 | 56 | 4 |
| Ø 1" | 25,4 | 1 | 32 | 36 | 60 | 56 | 4 |



SK

DIN 69871

BT

MAS 403

CAPTO

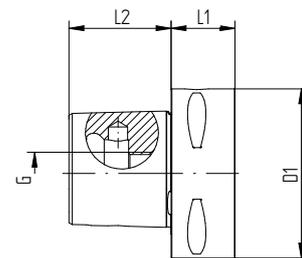
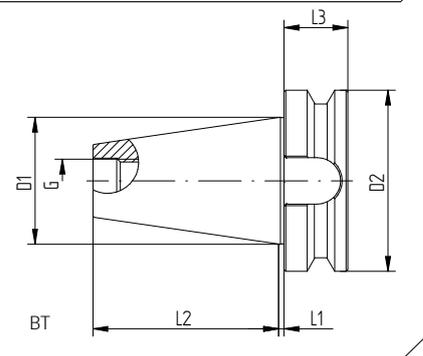
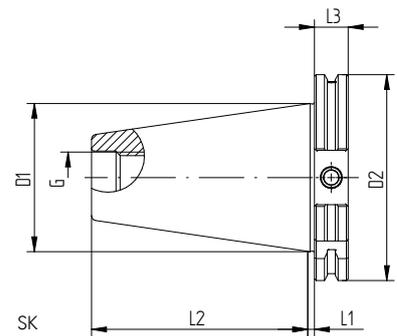
ISO 26623

HSK

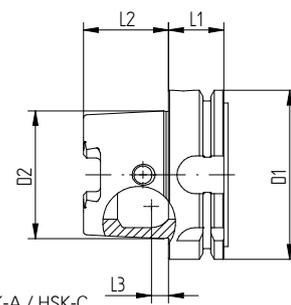
DIN 69893

Dimensioni [mm]

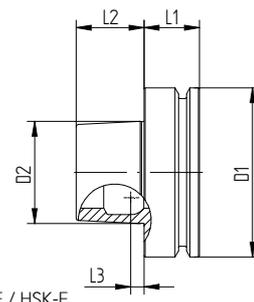
| Tipo | D1 | D2 | L1 | L2 | L3 | G |
|--------------------------------------------|-------|-------|------|--------|-------|------------|
| SK DIN 69871 | | | | | | |
| SK 30 | 31,75 | 50 | 3,2 | 47,8 | 15,85 | M 12 |
| SK 40 | 44,45 | 63,55 | 3,2 | 68,4 | 15,85 | M 16 |
| SK 50 | 69,85 | 97,5 | 3,2 | 101,75 | 15,85 | M 24 |
| BT MAS 403 | | | | | | |
| BT 30 | 31,75 | 46 | 2 | 48,4 | 20 | M 12 |
| BT 40 | 44,45 | 63 | 2 | 65,4 | 25 | M 16 |
| BT 50 | 69,85 | 100 | 3 | 101,8 | 35 | M 24 |
| Conicità poligonale CAPTO ISO 26623 | | | | | | |
| Conicità poligonale C3 | 32 | – | 15 | 19 | – | M 12 x 1,5 |
| Conicità poligonale C4 | 40 | – | 20 | 24 | – | M 14 x 1,5 |
| Conicità poligonale C5 | 50 | – | 20 | 30 | – | M 16 x 1,5 |
| Conicità poligonale C6 | 63 | – | 22 | 38 | – | M 20 x 2 |
| Conicità poligonale C8 | 80 | – | 30 | 48 | – | M 20 x 2 |
| HSK DIN 69893 | | | | | | |
| HSK-A 25 | 25 | 19 | 10 | 13 | 2,5 | – |
| HSK-C 25 | 25 | 19 | 8 | 13 | 2,5 | – |
| HSK-E 25 | 25 | 19 | 10 | 13 | 2,5 | – |
| HSK-A 32 | 32 | 24 | 20 | 16 | 3,2 | – |
| HSK-C 32 | 32 | 24 | 10 | 16 | 3,2 | – |
| HSK-E 32 | 32 | 24 | 20 | 16 | 3,2 | – |
| HSK-A 40 | 40 | 30 | 20 | 20 | 4 | – |
| HSK-C 40 | 40 | 30 | 10 | 20 | 4 | – |
| HSK-E 40 | 40 | 30 | 20 | 20 | 4 | – |
| HSK-A 50 | 50 | 38 | 26 | 25 | 5 | – |
| HSK-C 50 | 50 | 38 | 12,5 | 25 | 5 | – |
| HSK-E 50 | 50 | 38 | 26 | 25 | 5 | – |
| HSK-F 50 | 50 | 30 | 26 | 20 | 4 | – |
| HSK-A 63 | 63 | 48 | 26 | 32 | 6,3 | – |
| HSK-C 63 | 63 | 48 | 12,5 | 32 | 6,3 | – |
| HSK-E 63 | 63 | 48 | 26 | 32 | 6,3 | – |
| HSK-F 63 | 63 | 38 | 26 | 25 | 5 | – |
| HSK-A 80 | 80 | 60 | 26 | 40 | 8 | – |
| HSK-C 80 | 80 | 60 | 16 | 40 | 8 | – |
| HSK-F 80 | 80 | 48 | 26 | 32 | 6,3 | – |
| HSK-A 100 | 100 | 75 | 29 | 50 | 10 | – |
| HSK-C 100 | 100 | 75 | 16 | 50 | 10 | – |
| HSK-E 100 | 100 | 70 | 29 | 50 | 10 | – |



REGO-FIX CAPTO



HSK-A / HSK-C



HSK-E / HSK-F

Contatti

Siamo sempre lieti di mettere a vostra disposizione la nostra competenza per massimizzare la vostra produttività.

REGO-FIX AG

Obermattweg 60 / 4456 Tenniken / Schweiz
T +41 61 976 1466 / F +41 61 976 1414
rego-fix@rego-fix.ch / www.rego-fix.com

Società esterne (di distribuzione)

REGO-FIX Tool Corp.

4420 Anson Blvd / Whitestown / IN 46075 / USA
T +1 317-870-5959 / F +1 317-870-5955 / info@rego-fix.com

REGO-FIX Precision Tools (Shanghai) Co., Ltd.

Room 6301 / Building 6 / No. 338 Jaililue Road
Zhangjiang Hi-Tech Park / Shanghai / Cina 201203
T +86 21 6160 6933 / F +86 21 6160 6939 / sales@rego-fix.cn

Per altri partner commerciali, visita www.rego-fix.com

REGO-FIX AG è certificata ISO:

ISO 9001 che definisce i requisiti dei sistemi di qualità / dal 1996
ISO 14001 che definisce i requisiti dei sistemi di gestione ambientale / dal 2007

La presente documentazione deve essere utilizzata esclusivamente per lo scopo previsto da REGO-FIX AG.

Nessuna parte di questo documento può essere riprodotta o trasmessa in qualsiasi forma o con qualsiasi mezzo, elettronico o meccanico, per qualsiasi scopo, senza l'espresso consenso scritto della REGO-FIX AG.

I prodotti descritti in questo catalogo sono specificati al meglio delle nostre conoscenze. I dati riportati nel presente documento dipendono dalle condizioni in cui sono misurati e sono ricavati da prove eseguite in determinate condizioni di laboratorio dalla REGO-FIX AG. Le prestazioni di tali strumenti dipendono dalle condizioni in cui essi sono utilizzati e possono variare da caso a caso. Le informazioni riportate nel presente catalogo sono ritenute corrette. REGO-FIX® tuttavia declina qualsiasi responsabilità legale e di altro genere per eventuali errori e imprecisioni che il presente catalogo potrebbe contenere. REGO-FIX AG si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche di qualsiasi tipo, senza preavviso. Ciò si applica in particolare per adattamenti a nuove o modificate norme internazionali, a miglioramenti dei prodotti o delle prestazioni dei processi di produzione.

CAPTO® è un marchio registrato della ditta AB Sandvik Coromant.

© Copyright 2017 REGO-FIX AG



Standard di qualità svizzera

I nostri prodotti «Swiss made» vengono sviluppati e prodotti presso la nostra sede principale situata a Tenniken (Svizzera).



REGO - Catalogo prodotto ML 03/2017 IT

Partner commerciali REGO-FIX

REGO-FIX AG
Obermattweg 60 / 4456 Tenniken / Schweiz
www.rego-fix.com

Società esterne (di distribuzione)
REGO-FIX Tool Corp.
Whitestown, IN / USA

REGO-FIX Precision Tools (Shanghai) Co., Ltd.
Shanghai / China